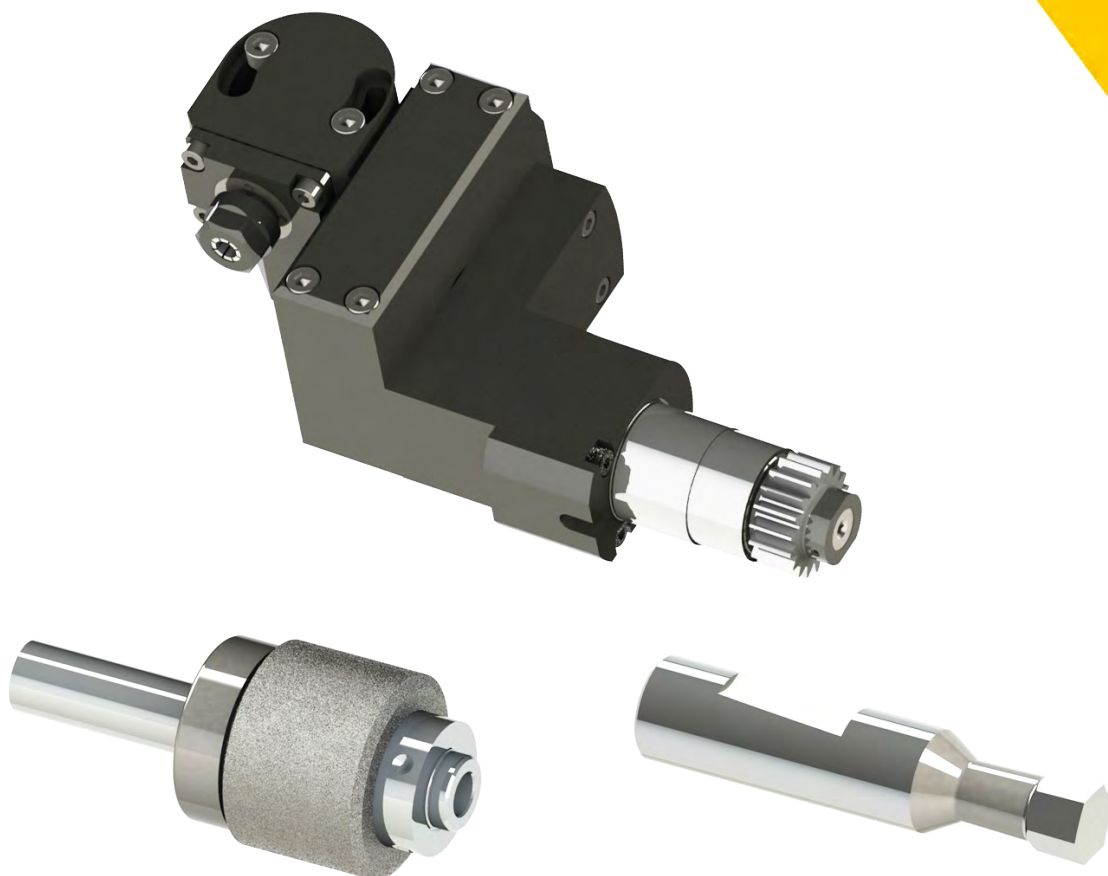


8 PCM Apparate & Räumen

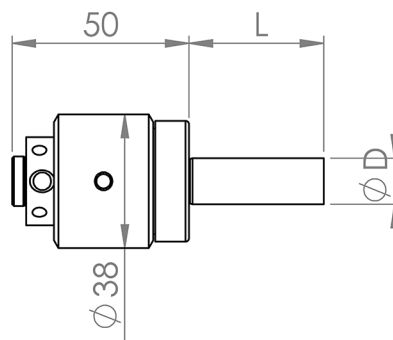
8.3 Räumwerkzeughalter & Räumdorne

8.19 Angetriebene Werkzeughalter



Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 2100



- Für Räumdorne Ø 8 mm
- Anpresskraft max. 400 daN

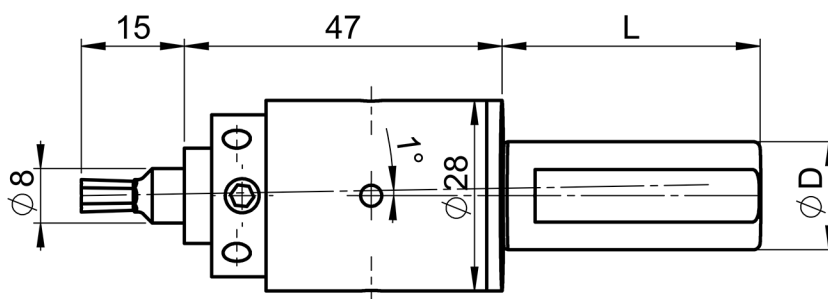


Artikel Nr	D	L
PCM2100-58	15.87	38.00
PCM2100-16	16.00	38.00
PCM2102	19.05	38.00
PCM2101	20.00	38.00
PCM2103	25.00	50.00
PCM2104	25.40	50.00
PCM2100-22-75	22.00	75.00

PCM Apparate & Räumen

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 2160



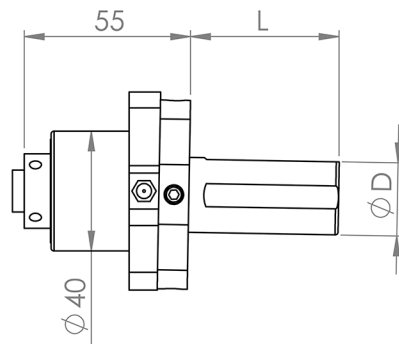
- Für Räumdorne \varnothing 8 mm
- Anpresskraft max. 1000 daN
- Die Möglichkeit besteht für L120 und L100 Serie die Schaftlänge "L" abzukürzen.



Artikel Nr	D	L
PCM2160-080-038	8.00	38.00
PCM2160-100-038	10.00	38.00
PCM2160-120-038	12.00	38.00
PCM2160-140-038	14.00	38.00
PCM2160-158-038	15.875	38.00
PCM2160-160-038	16.00	38.00
PCM2160-190-100	19.05	100.00
PCM2160-200-100	20.00	100.00
PCM2160-220-100	22.00	100.00
PCM2160-230-100	23.00	100.00
PCM2160-250-120	25.00	120.00
PCM2160-254-120	25.40	120.00
PCM2160-280-100	28.00	100.00

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6180



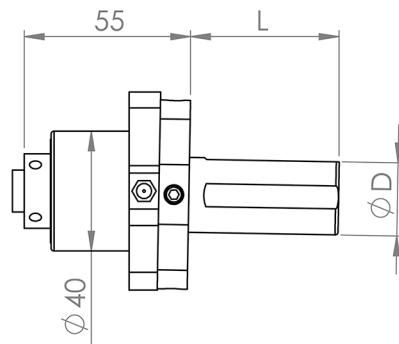
- Für Räumdorne Ø 8 mm
- Anpresskraft max. 1200 daN
- Zylindrischer Schaft ohne Spannfläche
- Einstelllehre 6189-280 L28



Artikel Nr	D	L
PCM6180-120	12.00	40.00
PCM6180-127	12.70	40.00
PCM6180-158	15.87	40.00
PCM6180-160	16.00	40.00
PCM6180-190	19.05	40.00
PCM6180-200	20.00	40.00
PCM6180-250	25.00	50.00
PCM6180-254	25.40	50.00
PCM6180-300	30.00	60.00
PCM6180-317	31.75	60.00
PCM6180-320	32.00	60.00

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6181



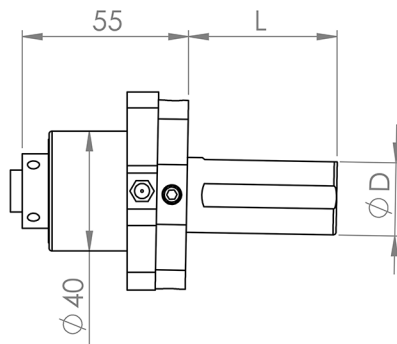
- Für Räumdorne Ø 8 mm
- Anpresskraft max. 1200 daN
- Zylindrischer Schaft mit 2 Spannflächen
- Einstellehre 6189-280 L28



Artikel Nr	D	L
PCM6181-158	15.87	40.00
PCM6181-160	16.00	40.00
PCM6181-190	19.05	40.00
PCM6181-200	20.00	40.00
PCM6181-220	22.00	40.00
PCM6181-220-60	22.00	60.00
PCM6181-250	25.00	50.00
PCM6181-254	25.40	50.00
PCM6181-300	30.00	60.00
PCM6181-317	31.75	60.00
PCM6181-320	32.00	60.00

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 26200



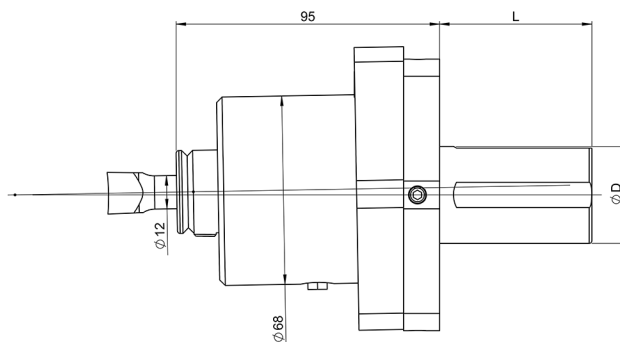
- Für Räumdorne Ø 8 mm
- Anpresskraft max. 1200 daN
- Schaft VDI 3425-2 / DIN 69880
- Einstelllehre 6189-280 L28



Artikel Nr	VDI
PCM26200-16	16
PCM26201	20

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6190



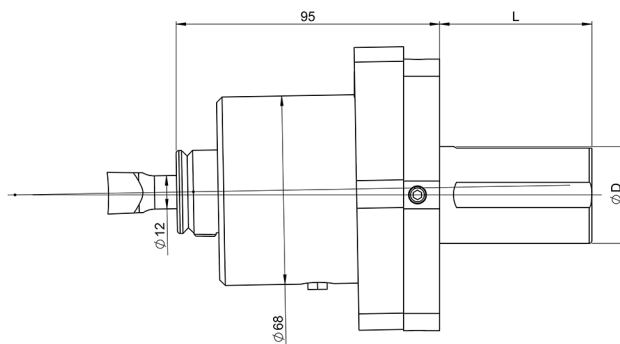
- Für Räumdorne Ø 12 mm
- Anpresskraft max 4000 daN
- Zylindrischer Schaft ohne Spannfläche
- Einstelllehre 6199-550 L55



Artikel Nr	D	L
PCM6190-200	20.00	55.00
PCM6190-250	25.00	55.00
PCM6190-254	25.40	55.00
PCM6190-300	30.00	55.00
PCM6190-317	31.75	55.00
PCM6190-320	32.00	55.00

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6191



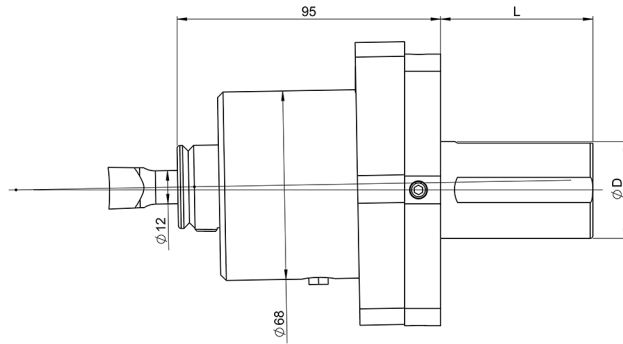
- Für Räumdorne Ø 12 mm
- Anpresskraft max 4000 daN
- Zylindrischer Schaft mit 2 Spannflächen
- Einstelllehre 6199-550 L55



Artikel Nr	D	L
PCM6191-250	25.00	55.00
PCM6191-254	25.40	55.00
PCM6191-300	30.00	55.00
PCM6191-317	31.75	55.00
PCM6191-320	32.00	55.00
PCM6191-350	35.00	55.00
PCM6191-381	38.10	55.00
PCM6191-400	40.00	55.00
PCM6191-444	44.45	68.00
PCM6191-450	45.00	68.00
PCM6191-500	50.00	68.00
PCM6191-508	50.80	68.00

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 26300



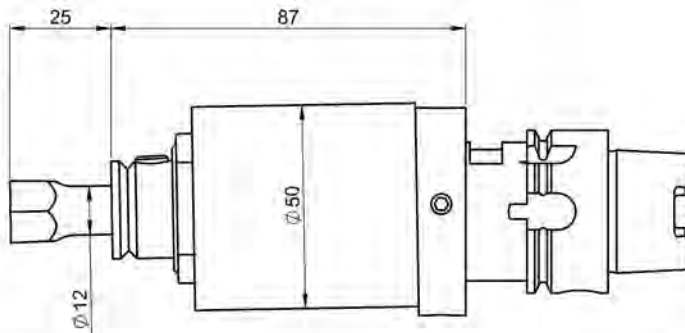
- Für Räumdorne Ø 12 mm
- Anpresskraft max 4000 daN
- Schaft VDI 3425-2 DIN 69880
- Einstelllehre 6199-550 L55



Artikel Nr	VDI
PCM26303	30
PCM26304	40

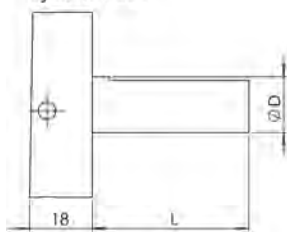
Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6162

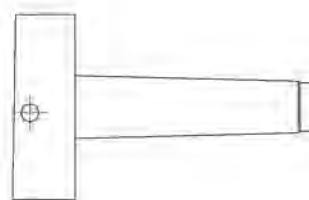


- Für Räumdorne Ø 12 mm
- Anpresskraft max 1200 daN
- Zylindrischer Schaft mit Spannfläche oder HSK-C oder MK

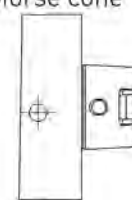
cylindrique
zylindrisch
cylindrical



HSK-C



cône Morse
Morse Konus
Morse cone

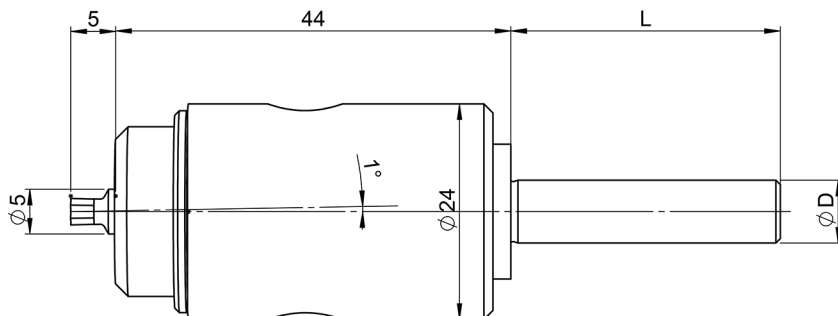


Artikel Nr	D	L	HSK-C	MK
PCM6162-12-160	16.00	45.00		
PCM6162-12-190	19.05	45.00		
PCM6162-12-200	20.00	45.00		
PCM6162-12-250	25.00	45.00		
PCM6162-12-254	25.40	45.00		
PCM6162-12-320	32.00	45.00		
PCM6162-12-400	40.00	45.00		
PCM6162-12-HSK32			32.00	
PCM6162-12-HSK40			40.00	
PCM6162-12-CM2				2.00
PCM6162-12-CM3				3.00

PCM Apparate & Räumen

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 2150



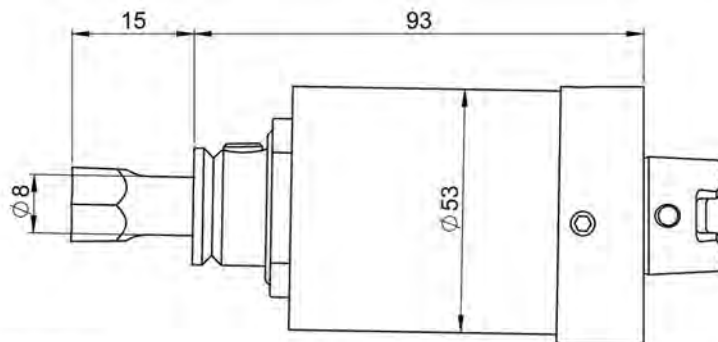
- Für Räumdorne Ø 5 mm
- Anpresskraft max. 50 daN
- Zylindrischer Schaft



Artikel Nr	D	L
PCM2150-070	7.00	30.00
PCM2150-080	8.00	30.00
PCM2150-100	10.00	38.00
PCM2150-120	12.00	38.00
PCM2150-130	13.00	38.00
PCM2150-140	14.00	38.00
PCM2150-150	15.00	38.00
PCM2150-160	16.00	38.00
PCM2150-190	19.05	38.00
PCM2150-200	20.00	38.00
PCM2150-220-75	22.00	75.00

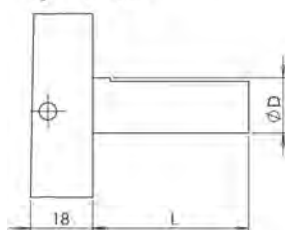
Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumwerkzeughalter Typ 6165

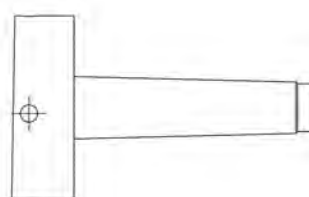


- Für Räumdorne \varnothing 8 mm
- Anpresskraft max 1200 daN
- Zylindrischer Schaft mit Spannfläche oder HSK oder MK

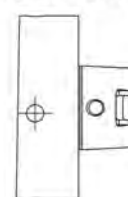
cylindrique
zylindrisch
cylindrical



HSK-C



cône Morse
Morse Konus
Morse cone

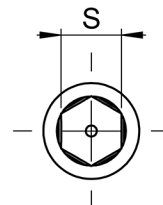
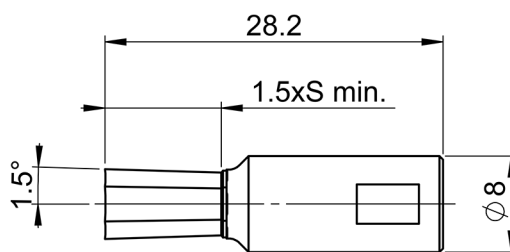


Artikel Nr	D	L	HSK-C	MK
PCM6165-05-160	16.00	45.00		
PCM6165-05-190	19.05	45.00		
PCM6165-05-200	20.00	45.00		
PCM6165-05-250	25.00	45.00		
PCM6165-05-254	25.40	45.00		
PCM6165-05-320	32.00	45.00		
PCM6165-05-400	40.00	45.00		
PCM6165-HSK32			32.00	
PCM6165-HSK40			40.00	
PCM6165-CM2				2.00
PCM6165-CM3				3.00

PCM Apparate & Räumen

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumdorne Typ 2110



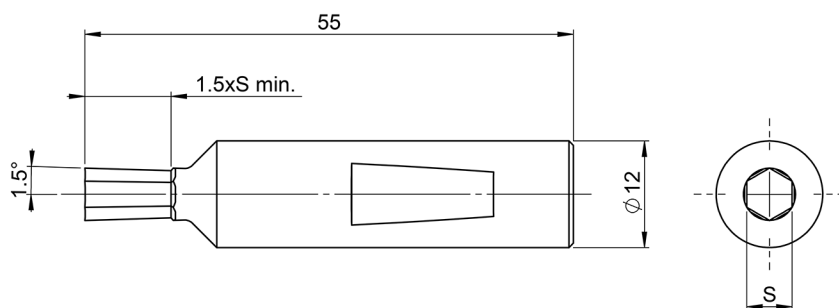
- 6-Kt. Standardprofil
- Andere Form auf Anfrage



Artikel Nr	6-Kt.	S mm
PCM2110-1.50H	1.50 D9	1.538+/-0.007
PCM2112H	2.00 D9	2.038+/-0.007
PCM2112-5H	2.50 D10	2.553+/-0.007
PCM2113H	3.00 E11	3.071+/-0.009
PCM2114H	4.00 E11	4.086+/-0.009
PCM2115H	5.00 E11	5.086+/-0.009
PCM2116H	6.00 E11	6.084+/-0.011
PCM2117H	7.00 E11	7.104+/-0.011
PCM2118H	8.00 E11	8.104+/-0.011
PCM2119H	9.00 E11	9.104+/-0.011
PCM2110-10H	10.00 E11	10.102+/-0.013
PCM2110-11H	11.00 E11	11.129+/-0.013
PCM2110-12H	12.00 E11	12.129+/-0.013
PCM2110-13H	13.00 E11	13.129+/-0.013
PCM2110-14H	14.00 E11	14.129+/-0.013
PCM2110-159H	1/16" D9	1.625+/-0.007
PCM2110-198H	5/64" D9	2.022+/-0.007
PCM2110-238H	3/32" D10	2.434+/-0.007
PCM2110-278H	7/64" D11	2.851+/-0.007
PCM2110-317H	1/8" E11	3.261+/-0.009
PCM2110-397H	5/32" E11	4.054+/-0.009
PCM2110-476H	3/16" E11	4.848+/-0.009
PCM2110-556H	7/32" E11	5.642+/-0.009
PCM2110-635H	1/4" E11	6.454+/-0.011
PCM2110-794H	5/16" E11	8.041+/-0.011
PCM2110-952H	3/8" E11	9.629+/-0.011

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumdorne Typ 6150



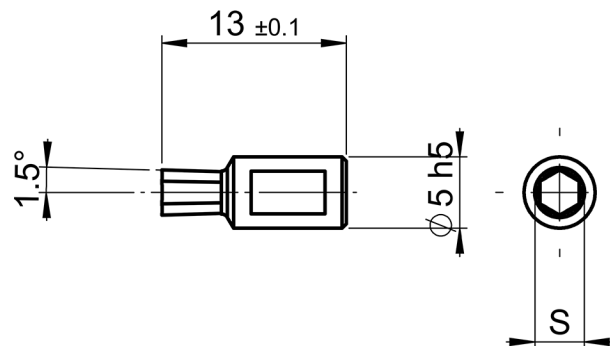
- 6-Kt. Standardprofil
- Andere Form auf Anfrage



Artikel Nr	6-Kt.	S mm
PCM6150-03H	3.00 E11	3.071 +/-0.009
PCM6150-04H	4.00 E11	4.086 +/-0.009
PCM6150-05H	5.00 E11	5.086 +/-0.009
PCM6150-06H	6.00 E11	6.084 +/-0.011
PCM6150-07H	7.00 E11	7.104 +/-0.011
PCM6150-08H	8.00 E11	8.104 +/-0.011
PCM6150-09H	9.00 E11	9.104 +/-0.011
PCM6150-10H	10.00 E11	10.102 +/-0.013
PCM6150-11H	11.00 E11	11.129 +/-0.013
PCM6150-12H	12.00 E11	12.129 +/-0.013
PCM6150-13H	13.00 E11	13.129 +/-0.013
PCM6150-14H	14.00 E11	14.129 +/-0.013
PCM6150-16H	16.00 D12	16.217 +/-0.013
PCM6150-17H	17.00 D12	17.217 +/-0.013
PCM6150-18H	18.00 D12	18.214 +/-0.016
PCM6150-19H	19.00 D12	19.259 +/-0.016
PCM6150-317H	1/8" E11	3.261 +/-0.009
PCM6150-397H	5/32" E11	4.054 +/-0.009
PCM6150-476H	3/16" E11	4.848 +/-0.009
PCM6150-556H	7/32" E11	5.642 +/-0.009
PCM6150-635H	1/4" E11	6.454 +/-0.011
PCM6150-794H	5/16" E11	8.041 +/-0.011
PCM6150-952H	3/8" E11	9.629 +/-0.011
PCM6150-127H	1/2" E11	12.829 +/-0.013
PCM6150-142H	9/16" D12	15.504 +/-0.013
PCM6150-158H	5/8" D12	16.092 +/-0.013

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumdorne Typ 2151



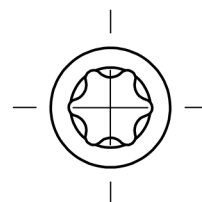
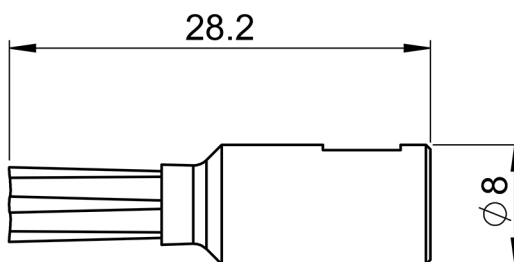
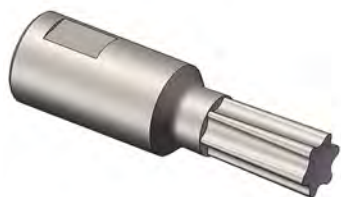
- 6-Kt. Standardprofil
- Andere form auf Anfrage



Artikel Nr	6-Kt.	S mm
PCM2151-01.50H	1.50 D9	1.538 +/-0.007
PCM2151-02.00H	2.00 D9	2.038 +/-0.007
PCM2151-02.50H	2.50 D10	2.553 +/-0.007
PCM2151-03.00H	3.00 E11	3.071 +/-0.009
PCM2151-03.50H	3.50 E11	3.586 +/-0.009
PCM2151-04.00H	4.00 E11	4.086 +/-0.009

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumdorne Typ 2122 TORX



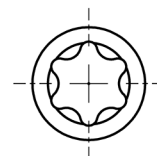
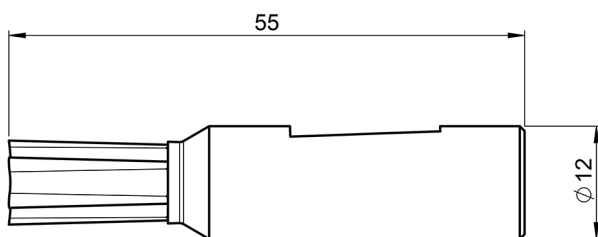
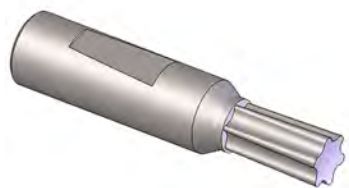
- Nach TORX ISO 10664 Standard



Artikel Nr	TORX ISO 10664
PCM2122-T06	6
PCM2122-T07	7
PCM2122-T08	8
PCM2122-T09	9
PCM2122-T10	10
PCM2122-T15	15
PCM2122-T20	20
PCM2122-T25	25
PCM2122-T30	30
PCM2122-T40	40
PCM2122-T45	45
PCM2122-T50	50
PCM2122-T55	55

Räumwerkzeughalter & Räumdorne

Räumdorne Typ 6173 TORX



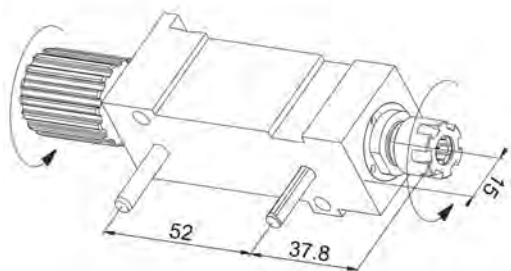
- Nach TORX ISO 10664 Standard



Artikel Nr	TORX ISO 10664
PCM6173-T10	10
PCM6173-T20	20
PCM6173-T25	25
PCM6173-T30	30
PCM6173-T40	40
PCM6173-T45	45
PCM6173-T50	50
PCM6173-T55	55
PCM6173-T60	60

TORNOS DECO-10

DE10-0001



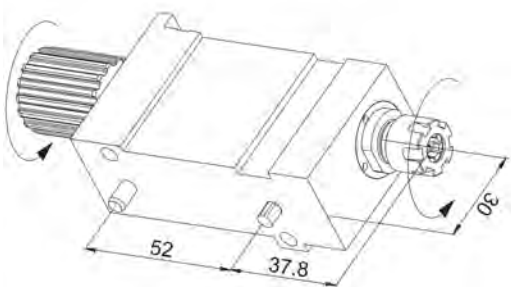
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0001	ER11	1:1	12'000
-----------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit



DE10-0002



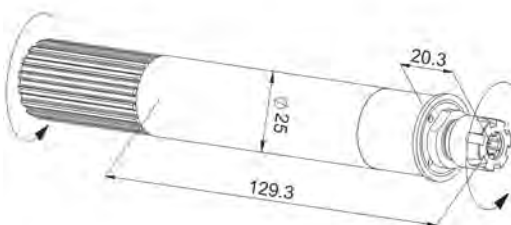
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0002	ER11	1:1	12'000
-----------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit



DE10-0003



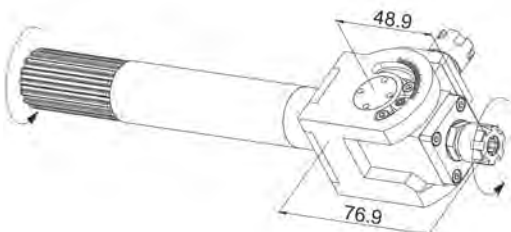
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0003	ER11	1:1	12'000
-----------	------	-----	--------

Bohrspindel



DE10-0004



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

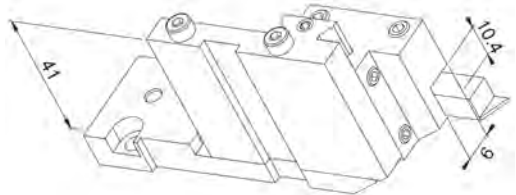
DE10-0004	ER11	1:1	12'000
-----------	------	-----	--------

Schwenkbare bohreinheit 0°-90°, Ø 25.00



TORNOS DECO-10

DE10-0006



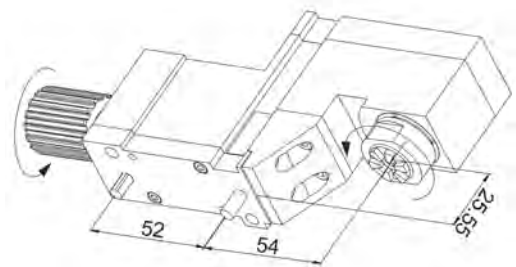
Artikel Nr	Werkzeug	Höhe
------------	----------	------

DE10-0006 9x10 13.80

Einstellbarer Werkzeughalter 9 x 10, auf 38.20 mm verstellbar



DE10-0011



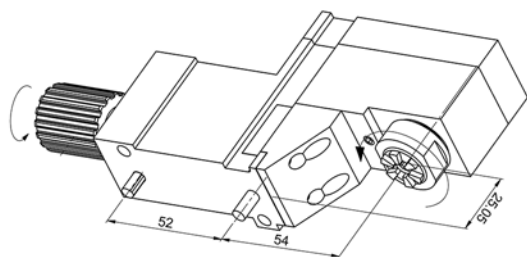
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0011 ER11 1:1 12'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



DE10-0011-II



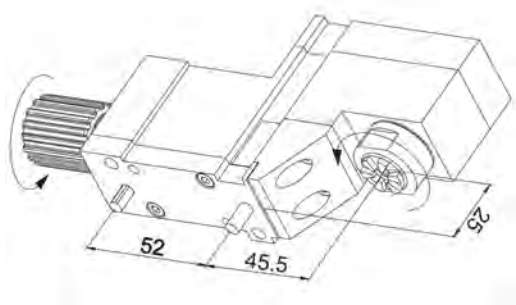
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0011-II ER11 1:1 12'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



DE10-0011-DEC



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

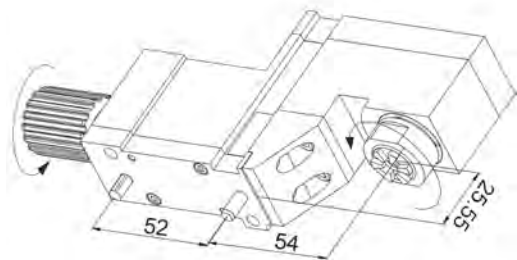
DE10-0011-DEC ER11 1:1 12'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



TORNOS DECO-10

DE10-0012



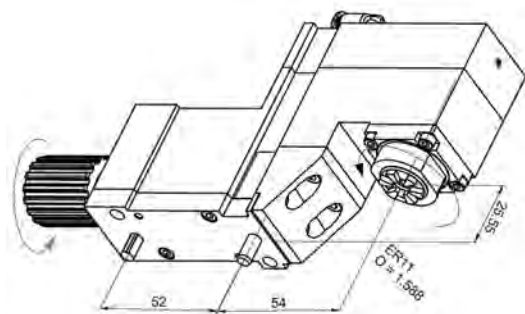
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0012	ER11	1:1.588	19'059
-----------	------	---------	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl



DE10-0012-II



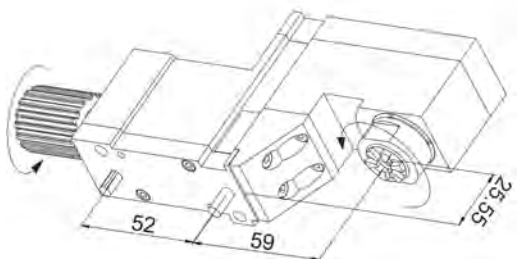
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0012-II	ER11	1:1.588	19'059
--------------	------	---------	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl
mit Luft/Öl Innenkühlung



DE10-0013



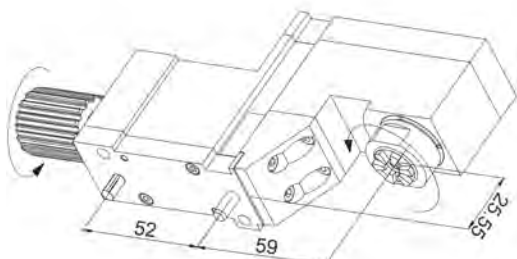
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0013	ER11	1:1	12'000
-----------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°



DE10-0014



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

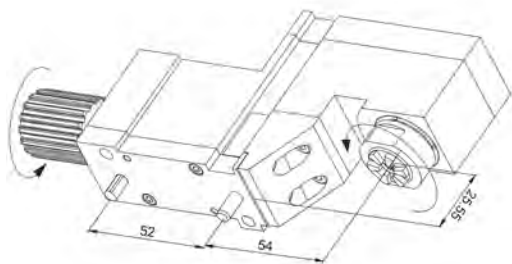
DE10-0014	ER11	1:1.588	19'059
-----------	------	---------	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl



TORNOS DECO-10

DE10-0015



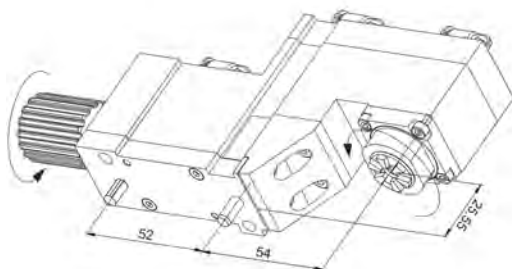
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0015	ER11	1:1.588	19'056
-----------	------	---------	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, 0 mm verstellung, auch für Gegenoperationsposten geeignet



DE10-0015-II



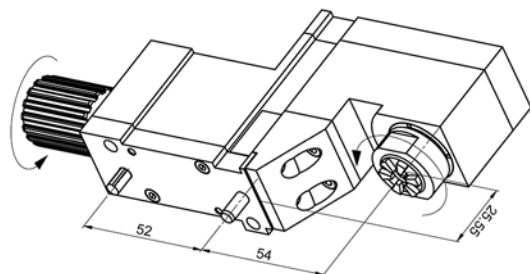
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE10-0015-II	ER11	1:1.588	19'056
--------------	------	---------	--------

Bohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl mit Luft/Öl Innenkühlung



DE10-0016



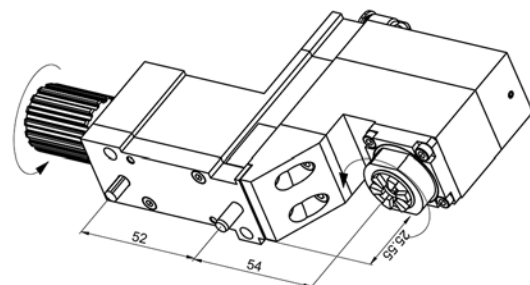
Artikel Nr	Zange	Ratio
------------	-------	-------

DE10-0016	ER11	1:1
-----------	------	-----

Bohr- und Fräseinheit 90°



DE10-0016-II



Artikel Nr	Zange	Ratio
------------	-------	-------

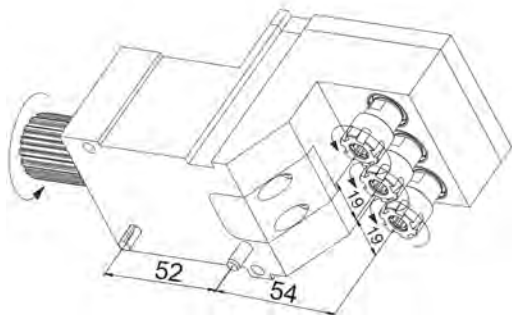
DE10-0016-II	ER11	1:1
--------------	------	-----

Bohr- und Fräseinheit 90° mit Luft/Öl Innenkühlung



TORNOS DECO-10

DE10-0031

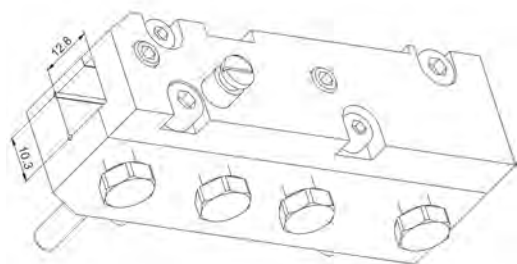


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE10-0031	3x ER11	1:1	12'000

3x Bohr- und Fräseinheit 90°



DE10-GTF-010

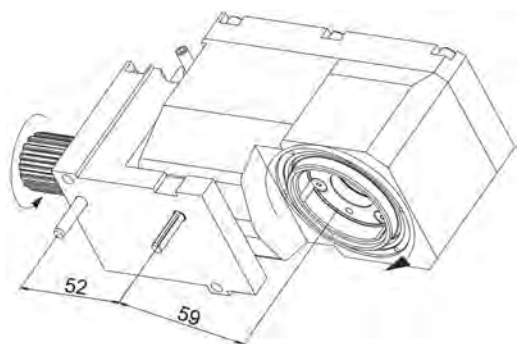


Artikel Nr	Werkzeug	Höhe
DE10-GTF-010	10x10	15.00

Werkzeughalter 10 x 10



DE10-W15

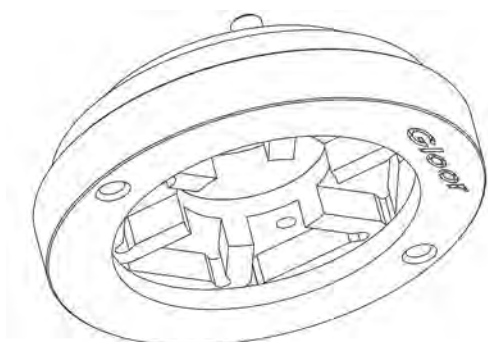


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
DE10-W15	1:1	8'000

Gewindewirbelapparat 15° für Gloor / Utilis / Schwanog
Wendeplattenhalter ohne Halter



501 0022 (Gloor)



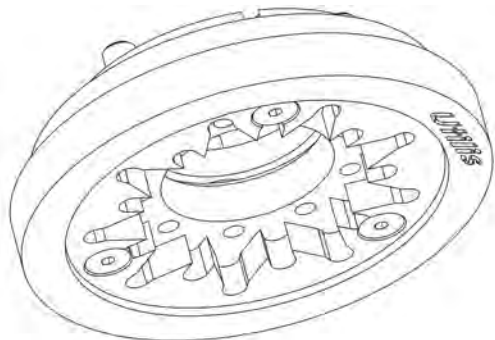
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
501-0022	6	7.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor ohne Platten



TORNOS DECO-10

MWT06 164 4242 115 07 (Utilis)

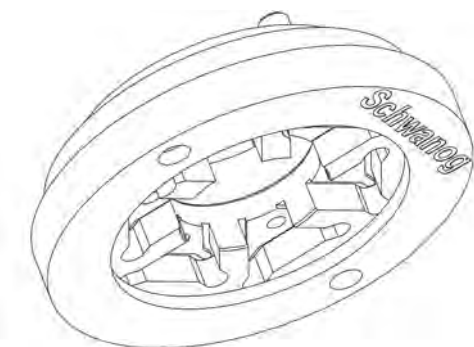


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MWT06 164 4242 115 07	7	6.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis ohne Platten



SWG-193556 (Schwanog)



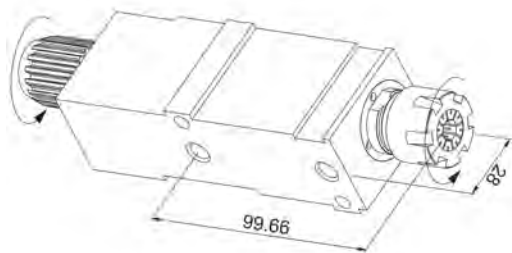
Artikel Nr	Platten	Insert	Ø maxi
SWG-193556	6	5	
SWG-197489	6		10.00
SWG-197451		5	8.00
SWG-195144		5	6.00
SWG-222375	6		7.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog ohne Platten



TORNOS DECO 13a+e

DE13-0001

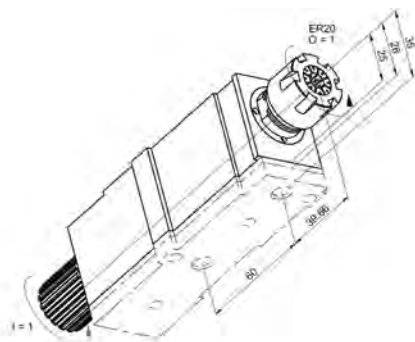


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-001	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



DE13-0001-H

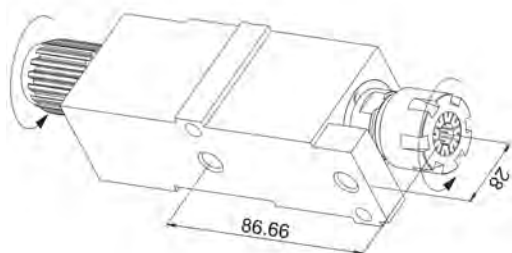


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE-13-00001-H	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit mit Zwischenplatten 3/10 mm



DE13-0002

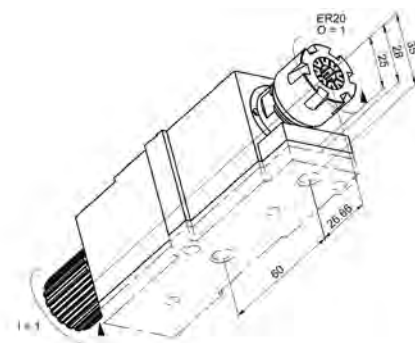


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE-13-0002	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



DE13-0002-H



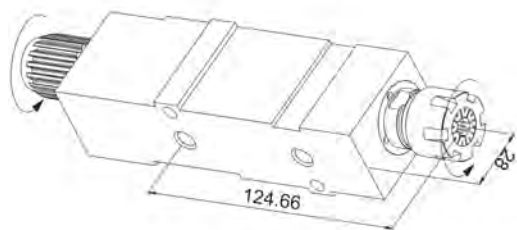
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0002-H	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit mit Zwischenplatten 3/10 mm



TORNOS DECO 13a+e

DE13-0003

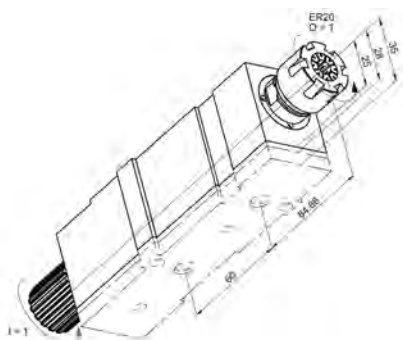


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0003	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



DE13-0003-H

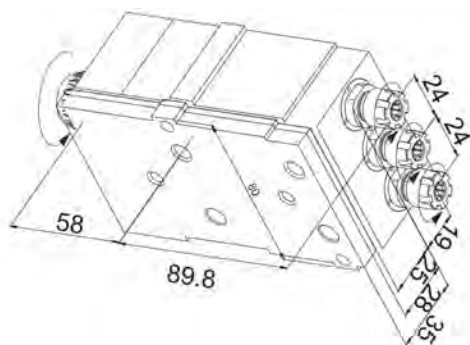


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0003-H	ER20	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit mit Zwischenplatten 3/10 mm



DE13-0010

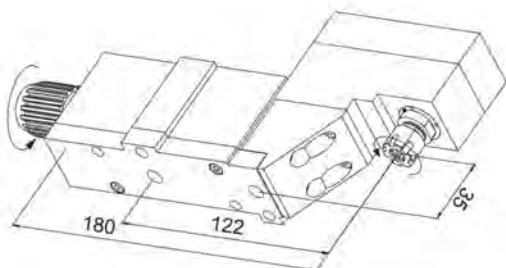


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0010	3x ER11	1:1	8'000

3x Bohr- und Fräseinheit mit Zwischenplatten



DE13-0011



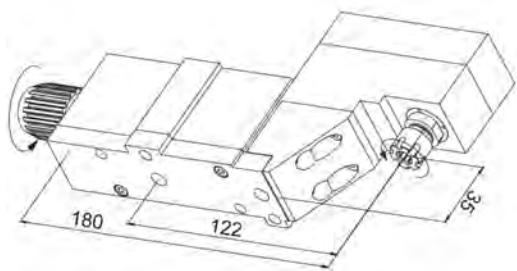
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0011	ER11	1:1	8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



TORNOS DECO 13a+e

DE13-0012



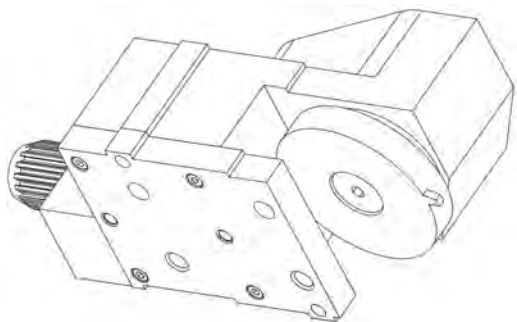
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE13-0012 ER11 1:1.5 12'000

Querbohr- und Fräseinheit 90° hohe Drehzahl



DE13-0015



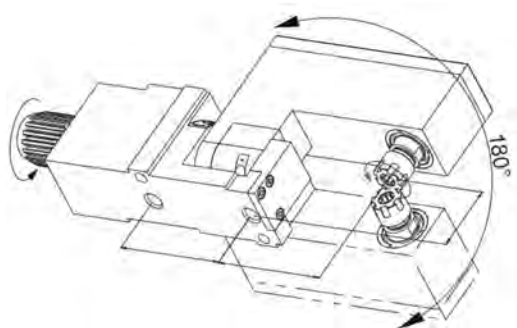
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Ø maxi
------------	-------	------------	--------

DE13-0015 1:1 8'000 80.00

Polygon- und Mehrkantfräsapparat



DE13-0020



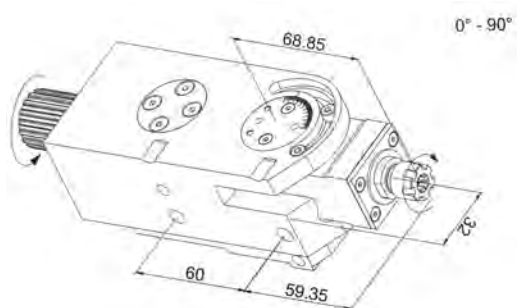
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE13-0020 ER11 1:1 8'000

Schwenkbare Querbohr- und Fräseinheit 0°-180°



DE13-0041



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

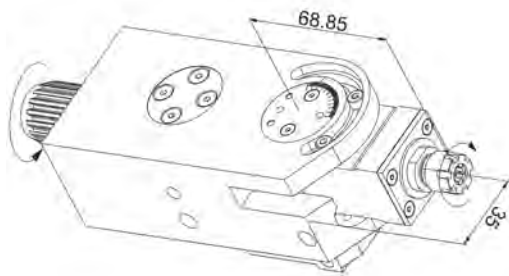
DE13-0041 ER11 1:1 8'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-90°



TORNOS DECO 13a+e

DE13-0042

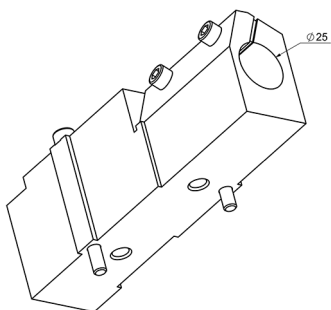


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE13-0042	ER11	1:1	8'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit -13°+90°



DE13-0060

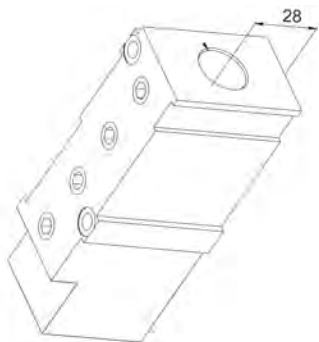


Artikel Nr	Ø maxi	Höhe
DE13-0060	25.00	28.00

Halter für HF-Spindel



DE13-OF-030

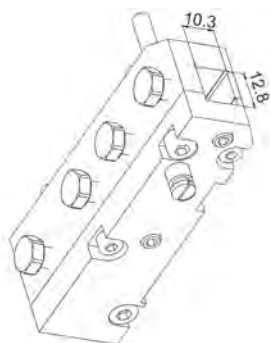


Artikel Nr	Höhe
DE13-OF-030	28.00

Werkzeughalter Ø 20.00



DE13-GTF-010



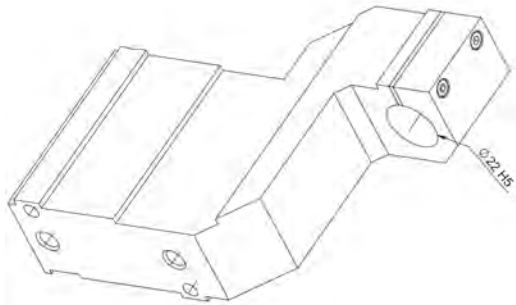
Artikel Nr	Werkzeug
DE13-GTF-010	10x12

Werkzeughalter 10x12



TORNOS DECO 13a+e

DE13-HF-220



Artikel Nr	Spindel Ø
DE13-HF-220	22.00

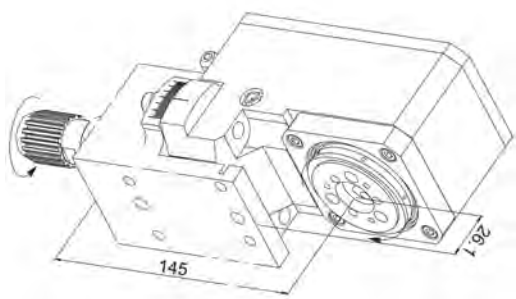
DE13-HF-220

22.00

Halter für HF-Spindel



DE13-W15



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
DE13-W15	1:1	8'000

DE13-W15

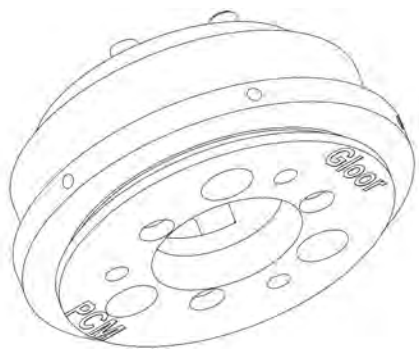
1:1

8'000

Gewindewirbelapparat 15°, für Gloor / Utilis / PCM Wendepplattenhalter, ohne Halter



DE13-W15-FPGLO (Gloor)



Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
DE13-W15-FPGLO	Gloor	3	12.00

DE13-W15-FPGLO

Gloor

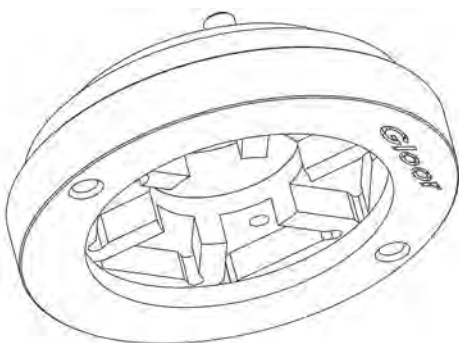
3

12.00

3-Stelliger Wendepplattenhalter Typ Gloor für zirkulare Platten, geeignet zu DE13-W15 und DE20-W15



501-0007 (Gloor)



Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
501-0007	Gloor	6	10.00

501-0007

Gloor

6

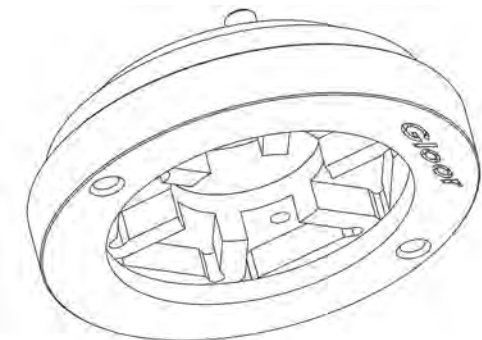
10.00

Wendepplattenhalter Typ Gloor ohne Wendepplatten



TORNOS DECO 13a+e

501-0004 (Gloor)

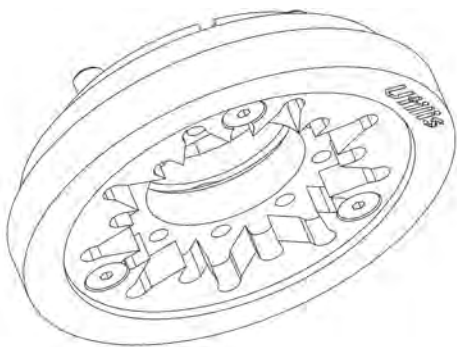


Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
501-0004	Gloor	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor



139822 (Utilis)

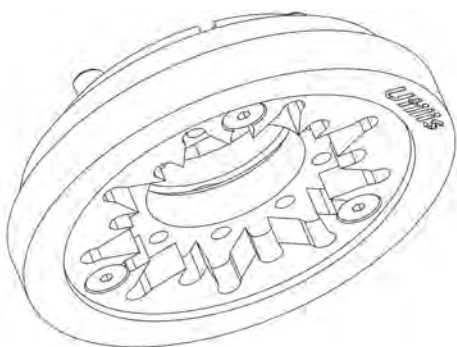


Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
139822	Utilis	12	12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis



139823 (Utilis)



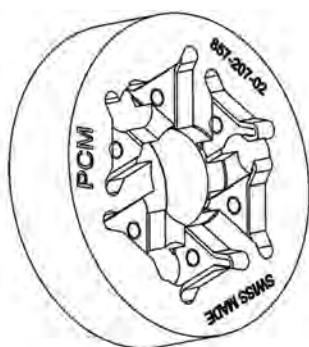
Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
139823	Utilis	9	12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis



PCM Apparate & Räumen

857-207-02 (PCM)



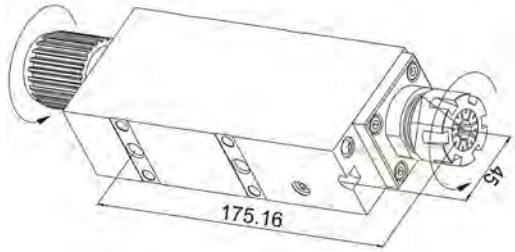
Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
857-207-02	PCM	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ PCM



TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE20-0001

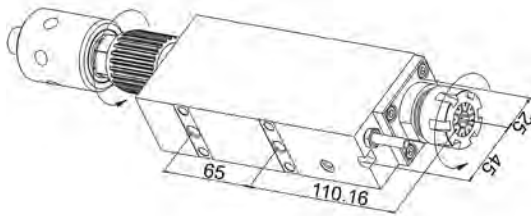


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE20-0001	ER25	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



DE20-0001-HP

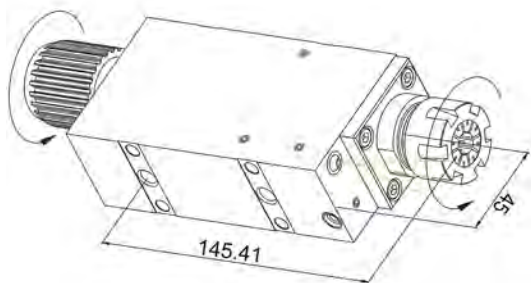


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE20-0001-HP	ER25	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit mit Innenkühlung



DE20-0002

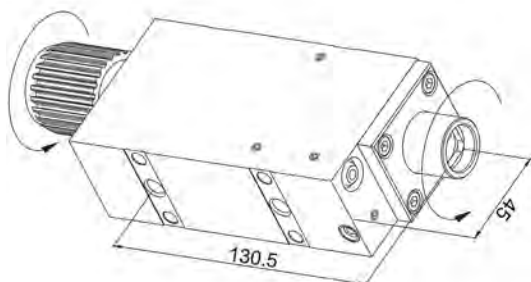


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE20-0002	ER25	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



DE20-0002-CR



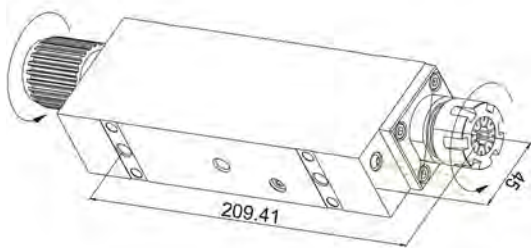
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
DE20-0002-CR	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit mit Schnellwechselsystem



TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE20-0002-HP



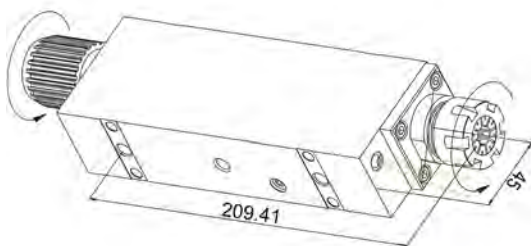
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE20-0002-HP	ER25	1:1	8'000
--------------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit mit Hochdruckkühlung



DE20-0003



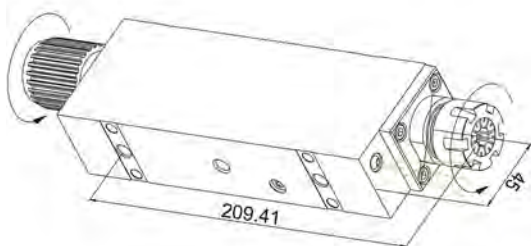
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE20-0003	ER25	1:1	8'000
-----------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit



DE20-0003-IK



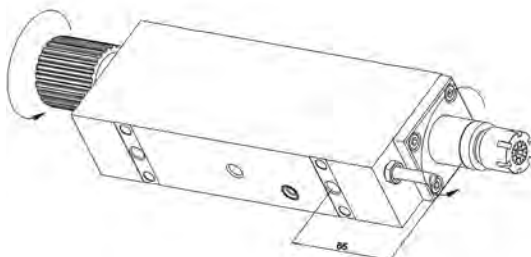
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE20-0003-IK	ER25	1:1	8'000
--------------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit mit Innenkühlung, 60 bar



DE20-0003-CR



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

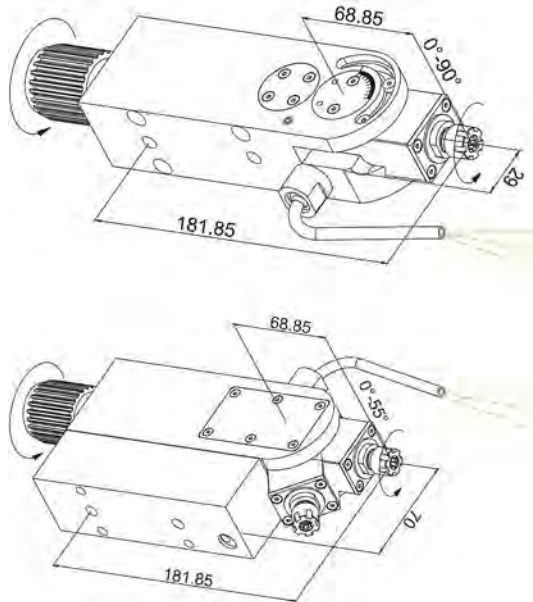
DE20-0003-CR	ER25	1:1	8'000
--------------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit mit Schnellwechselsystem



TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE20-0004



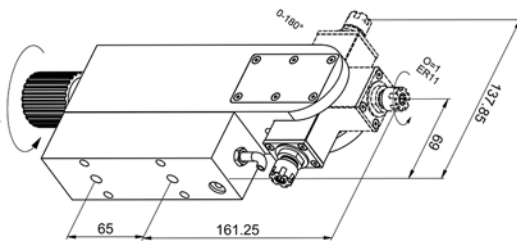
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE20-0004	ER11	1:1	8'000
-----------	------	-----	-------

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-90° mit Kühlung



DE20-0005



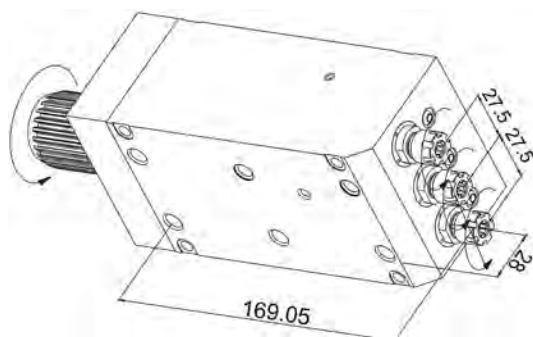
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

DE20-0005	ER11	1:1	8'000
-----------	------	-----	-------

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0-180°, max. 1600Nmm



DE20-0010



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

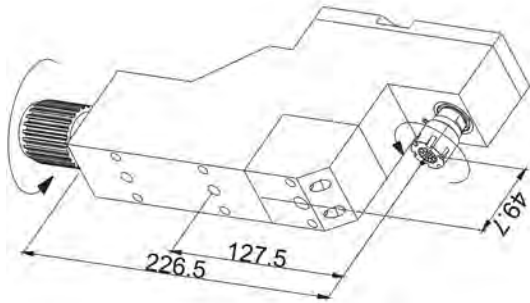
DE20-0010	3x ER11	1:1	8'000
-----------	---------	-----	-------

3x Bohr- und Fräseinheit



TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE20-0011

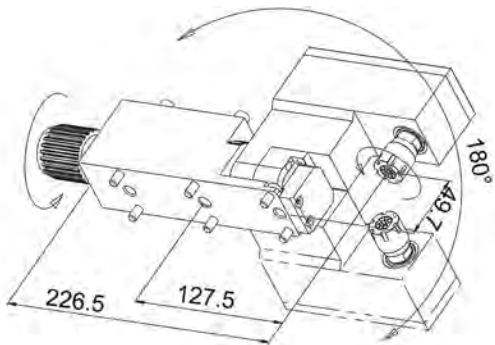


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE20-0011	ER16	1:1	8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



DE20-0020

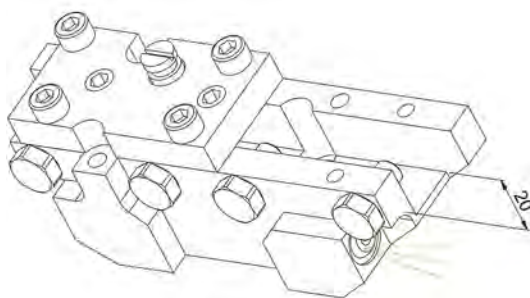


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
DE20-0020	ER16	1:1	8'000

Schwenkbare Querbohr- und Fräseinheit 90°



DE20-OF-010

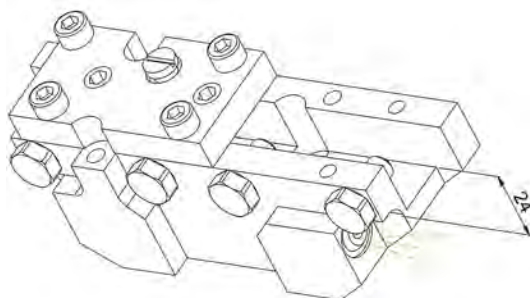


Artikel Nr	Werkzeug	Höhe
DE20-OF010	16x16	20.00

Werkzeughalter 16x16



DE20-OF-020



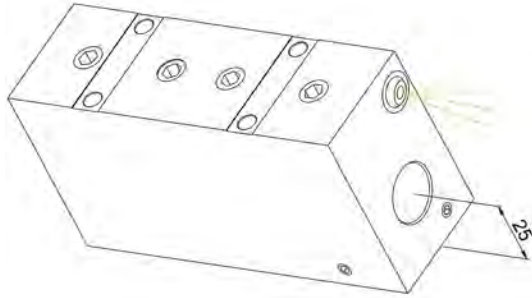
Artikel Nr	Werkzeug	Höhe
DE20-OF-020	16x16	24.00

Werkzeughalter 16x16



TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE20-OF-030

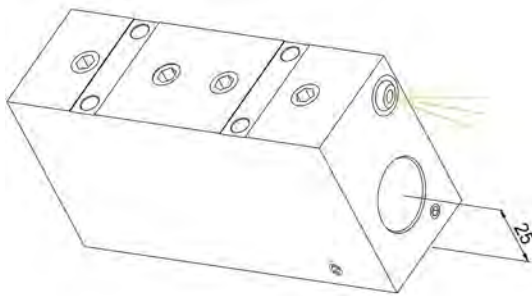


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
DE20-OF-030	25.00	20.00

Werkzeughalter Ø 20.00



DE20-OF-040

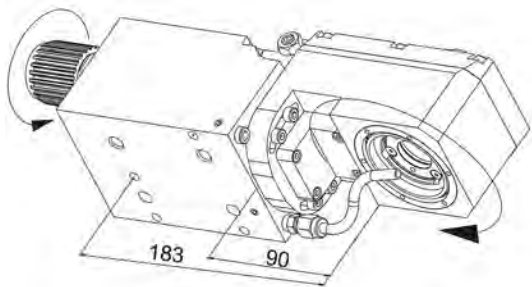


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
DE20-OF-040	25.00	25.00

Werkzeughalter Ø 25.00



DE20-W15

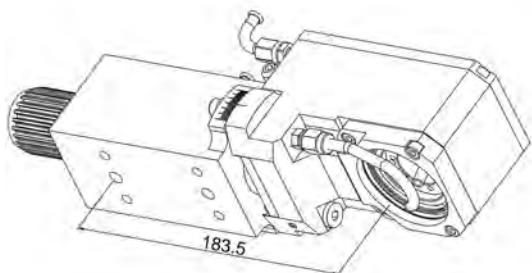


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
DE20-W15	1:1	8'000

Gewindewirbelapparat 15° für Gloor / Utilis Wendeplattenhalter, ohne Platten



DE20-W15-II



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
DE20-W15-II	1:1	8'000

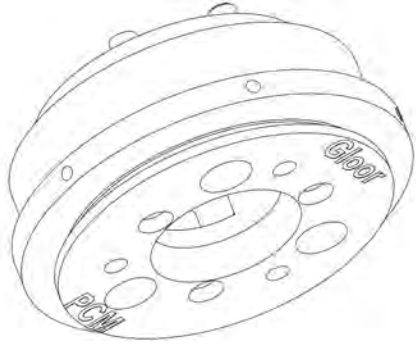
Gewindewirbelapparat 15° für Gloor / Utilis Wendeplattenhalter, ohne Platten



PCM Apparate & Räumen

TORNOS DECO 20a+e/26a+e

DE13-W15-FPGLO (Gloor)

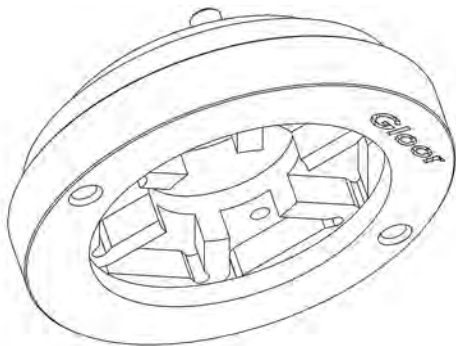


Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
DE13-W15-FPGLO	Gloor	3	12.00

3-Stelliger Wendeplattenhalter Typ Gloor, für zirkulare Platten, geeignet zu DE13-W15 und DE20-W15



501-0007 (Gloor)

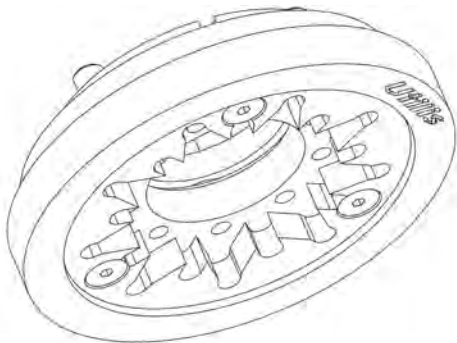


Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
501-0007	Gloor	6	10.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor, ohne Wendeplatten



MWT12 164 4057 105 09 (Utilis)



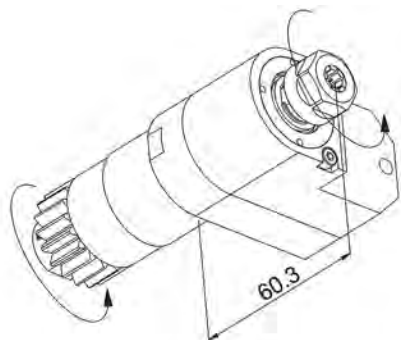
Artikel Nr	Marke	Platten	Ø maxi
MWT12-164-4057-105-09	Utilis	9	12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis ohne Wendeplatten



CITIZEN A20-VII

BSC-510-3X



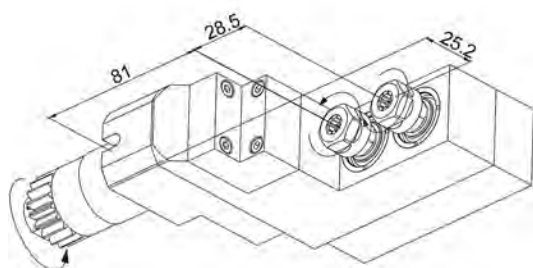
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSC-510-3X ER11 1:3 24'000

Bohr- und Fräseinheit hohe Drehzahl



BSE-207



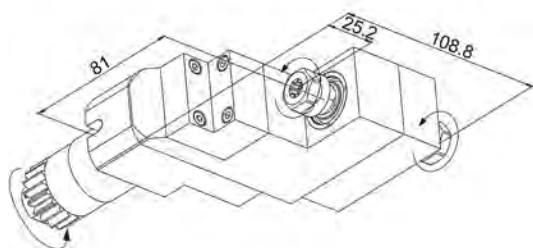
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-207 2x ER11 1:1 8'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°



BSE-1007



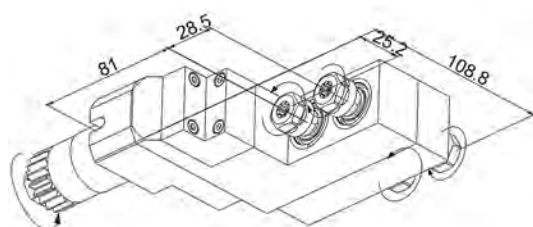
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-1007 2x ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



BSE-2007



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-2007 4x ER11 1:1 8'000

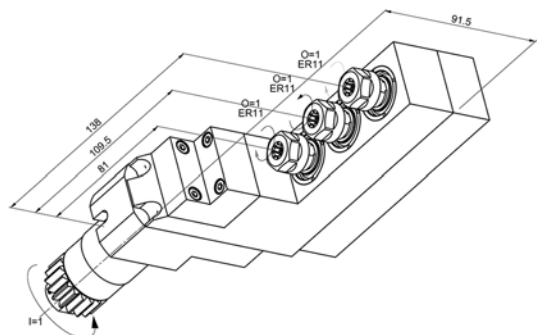
2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



PCM Apparate & Räumen

CITIZEN A20-VII

BSE-3107



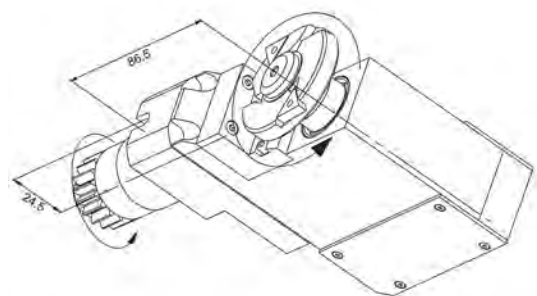
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-3107 3x ER11 1:1 8'000

3x Querbohr- und Fräseinheit



BSP-509



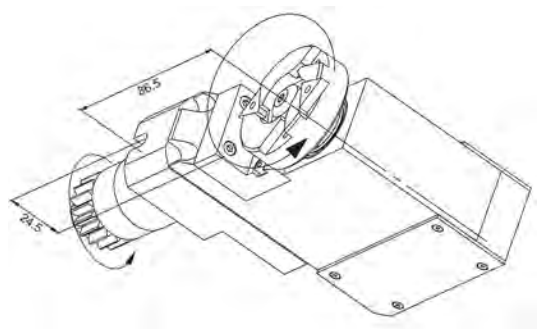
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

BSP-509 1:1 8'000 13.00

Polygon- und Mehrkantfräsapparat max. Aussendurchm. 60.00



BSP-512



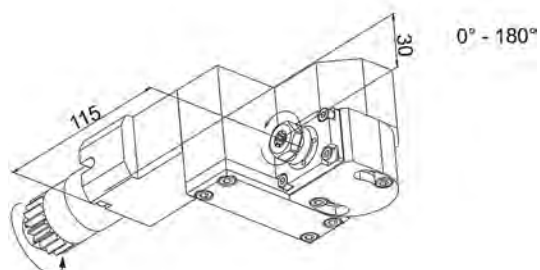
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

BSP-512 1:1 8'000 10.00

Polygon- und Mehrkantfräsapparat max. Aussendurchm. 60.00



BSA-107



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

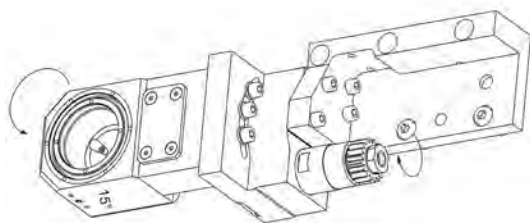
BSA-107 ER11 1:1 8'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0-180°



CITIZEN A20-VII

BSW-215



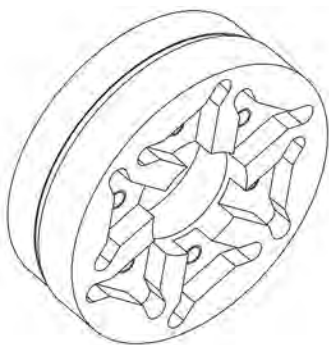
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Marke
------------	-------	------------	-------

BSW-215 1:1 8'000 Schwanog

Gewindewirbelapparat 15° für Schwanog / Utilis Wendeplattenhalter, ohne Halter



SWG-197591 (Schwanog)



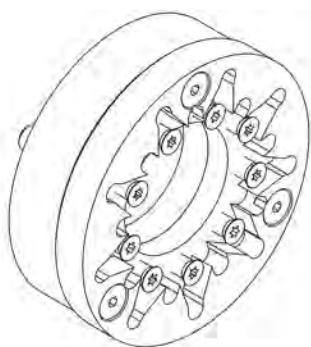
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

SWG-197591 6 12.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog



MWT12 164 4046 130 09 (Utilis)



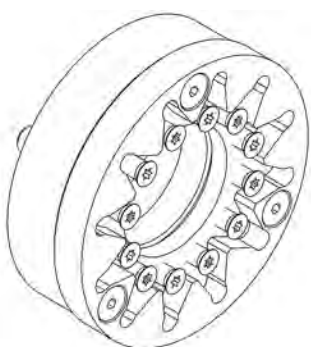
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

MWT12-164-4046-130-09 9 12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis



MWT12 164 4046 130 12 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

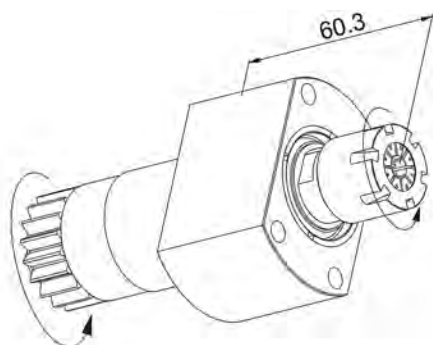
MWT12-164-4046-130-12 6 12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis



CITIZEN A32

GSC-1110



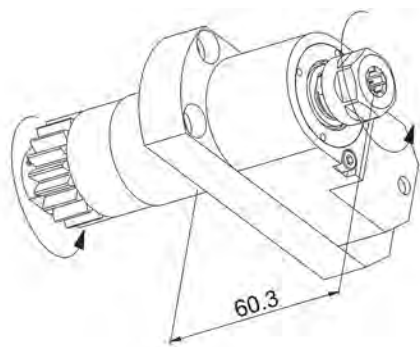
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-1110	ER16	1:1	5'000

GSE-1110 ER16 1:1 5'000

Bohr- und Fräseinheit



BSC-610-3X



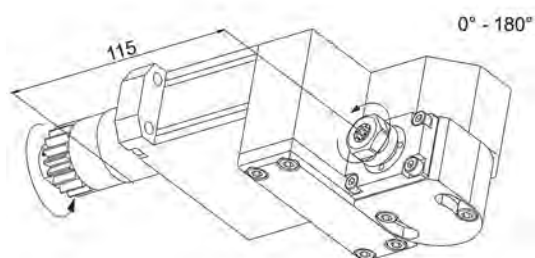
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSC-610-3X	ER11	1:3	15'000

BSC-610-3X ER11 1:3 15'000

Bohr- und Fräseinheit hohe Drehzahl



BSA-3107



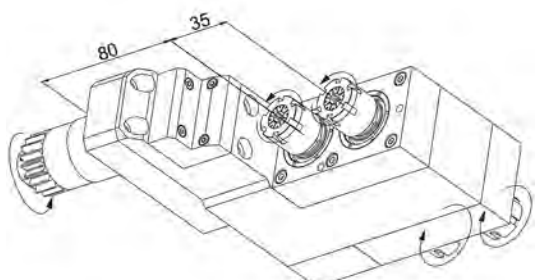
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSA-3107	ER11	1:1	5'000

BSA-3107 ER11 1:1 5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0-180°



BSE-3207



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3207	4x ER16	1:1	5'000

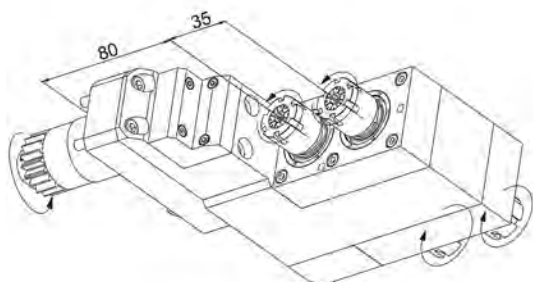
BSE-3207 4x ER16 1:1 5'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



CITIZEN A32

BSE-3207-II



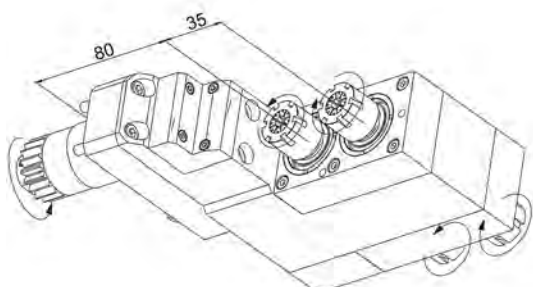
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-3207-II 4x ER16 1:1 5'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



BSE-3207-III



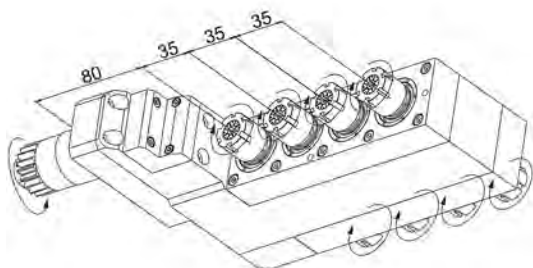
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-3207-III 4x ER16 1:1 5'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten, Drehrichtung L/R



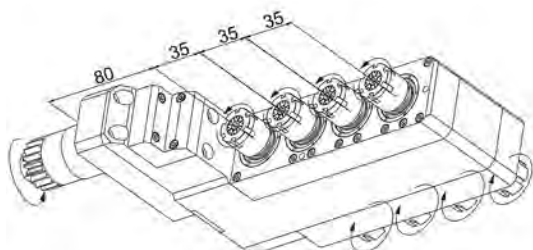
BSE-3208



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

BSE-3208 8x ER16 1:1 5'000

4x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

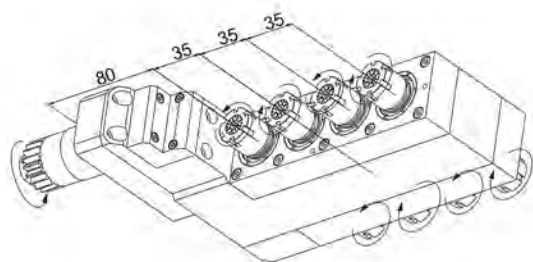
BSE-3208-II 8x ER16 1:1 5'000

4x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten, Drehrichtung L/R



CITIZEN A32

BSE-3208-III

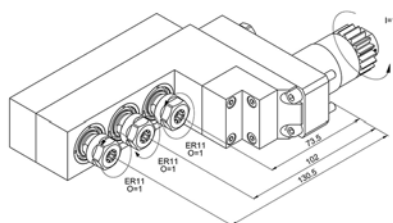


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3208-III	8x ER16	1:1	5'000

4x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



BSE-3106

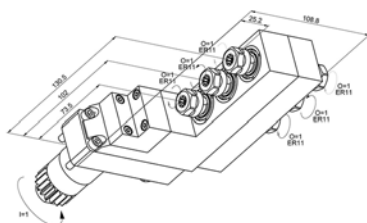


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3106	3x ER11	1:1	5'000

3x Querbohr- und Fräseinheit 90°



BSE-3205

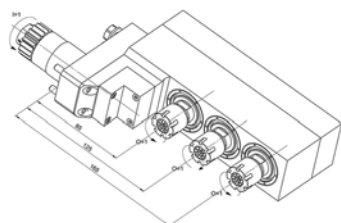


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3205	6x ER11	1:1	5'000

3x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



BSE-3209

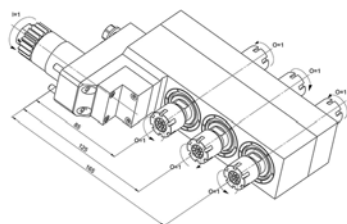


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3209	3x ER16	1:1	5'000

3x Querbohr- Fräseinheit 90°



BSE-3210



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
BSE-3210	6x ER16	1:1	5'000

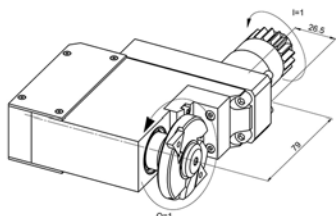
3x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten



PCM Apparate & Räumen

CITIZEN A32

BSP-510



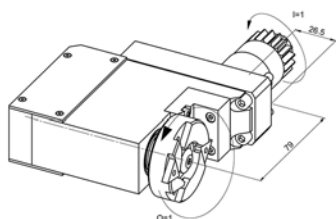
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
BSP-510	1:1	5'000	13.00

BSP-510

Polygon- und Mehrkantfräsapparat max. Ø 55.00



BSP-511



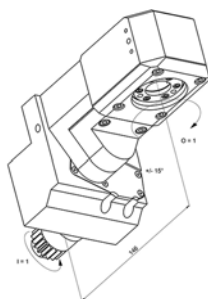
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
BSP-511	1:1	5'000	10.00

BSP-511

Polygon- und Mehrkantfräsapparat max. Ø 55.00



BSW-315



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Platten
BSW-315	1:1	5'000	6

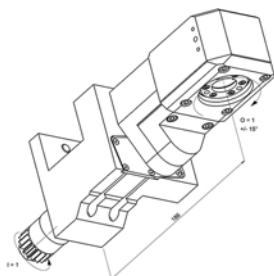
BSW-315

Gewindewirbelapparat +/-15°

(erfordert Demontieren von 4-stelligem Werkzeughalter)



BSW-315-II



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Platten
BSW-315-II	1:1	5'000	6

BSW-315-II

Gewindewirbelapparat +/-15°

Pos. T07 wird nicht mehr verwendbar



SWG-197591



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
SWG-197591	6	12.00

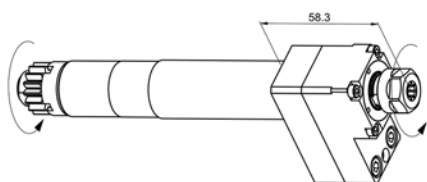
SWG-197591

Wendeplattenhalter Typ Schwanog



CITIZEN C16-VII C16IX

GSC-607-2X



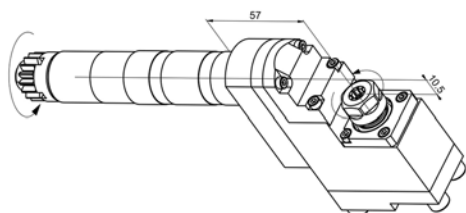
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-607-2X	ER11	1:2	16'000
------------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, auch zu M12/16 geeignet



GSE-507



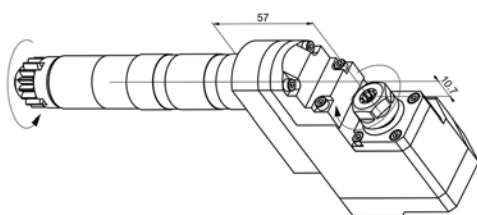
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507	ER11	1:1	8'000
---------	------	-----	-------

Querbohr- und Fräseinheit 90° auch zu M12/16 geeignet



GSE-507-2X



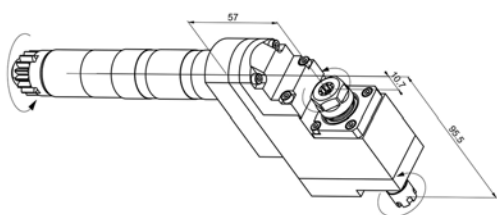
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507-2X	ER11	1:2	16'000
------------	------	-----	--------

Querbohr- und Fräseinheit 90° auch zu M12/16 geeignet



GSE-507-DE



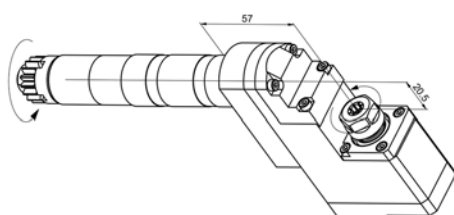
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507-DE	ER11/ER8	1:1	8'000
------------	----------	-----	-------

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90° vorne/hinten auch zu M12/16 geeignet



GSE-508



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

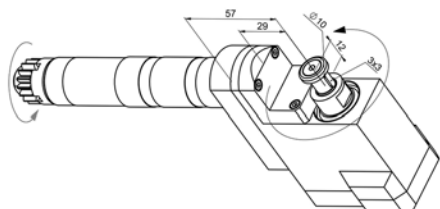
GSE-508	ER11	1:1	8'000
---------	------	-----	-------

Querbohr- und Fräseinheit 90° auch zu M12/16 geeignet



CITIZEN C16-VII C16IX

GSE-509



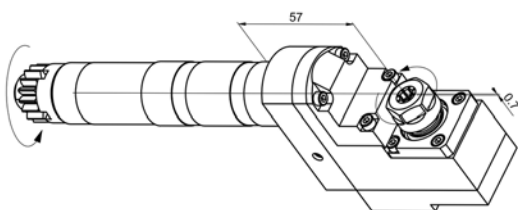
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSE-509 1,6:1 5'000 10.00

Polygon- und Mehrkantfräsapparat max. Ø 56.00, niedrige Drehzahl auch zu M12/16 geeignet



GSE-707



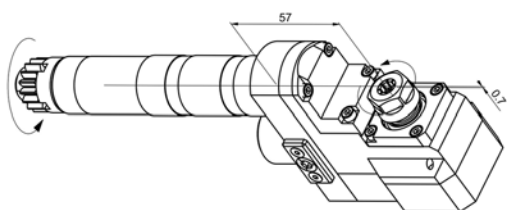
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-707 ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90° auch zu M12/16 geeignet



GSE-708



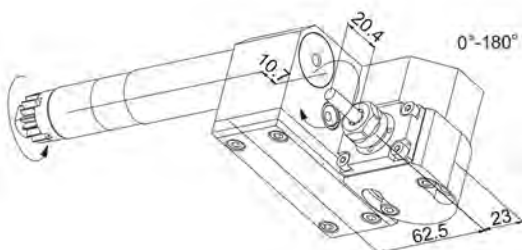
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-708 ER11 1.65:1 4848

Querbohr- und Fräseinheit 90° niedrige Drehzahl, auch zu M12/16 geeignet



GSA-407



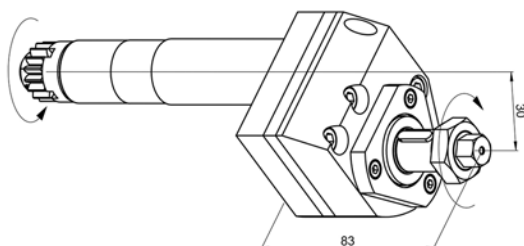
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSA-407 ER11 1:2.5 20'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-180°, hohe Drehzahl, auch zu M12/16 geeignet



GSS-250



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

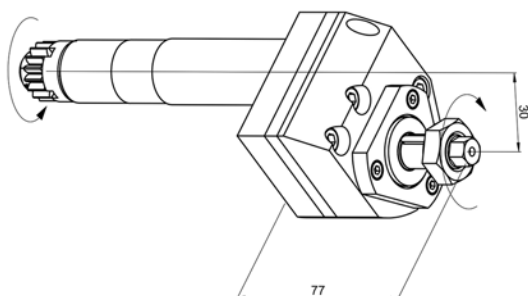
GSS-250 2:1 4'000 16.00

Bohr- und Fräseinheit max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, auch zu M12/16 geeignet



CITIZEN C16-VII C16IX

GSS-250-13



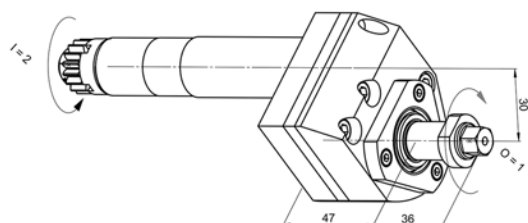
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-250-13 2:1 4'000 13.00

Bohr- und Fräseinheit max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, auch zu M12/16 geeignet



GSS-250-15



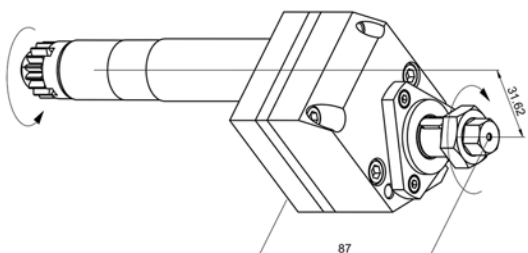
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-250-15 2:1 4'000 15.875

Bohr- und Fräseinheit max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, versetzt, auch zu M12/16 geeignet



GSS-450



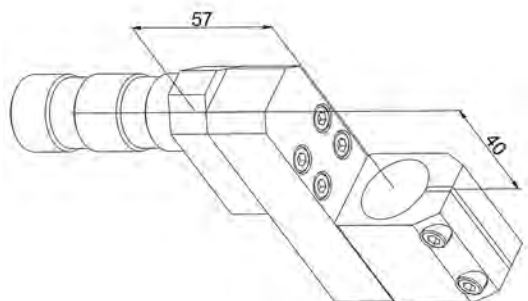
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-450 4:1 2'000 16.00

Bohr- und Fräseinheit max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, versetzt, auch zu M12/16 geeignet



GDF-901



Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
------------	------	-----------

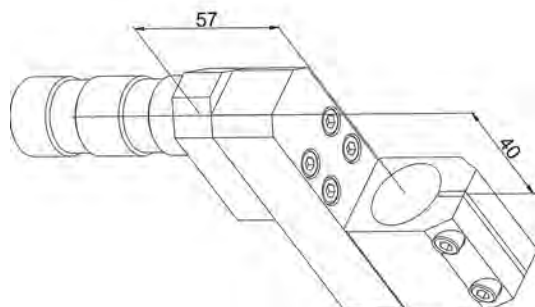
GDF-901 57.00 19.05

HF-Bohrspindelhalter auch zu M12/16 geeignet



CITIZEN C16-VII C16IX

GDF-901-HF



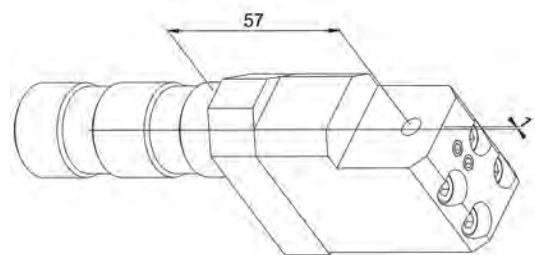
Artikel Nr	Marke	Höhe	Spindel Ø
------------	-------	------	-----------

GDF-901-HF IBAG/Meyrat 57.00 25.00

HF-Bohrspindelhalter Ø 25.00, auch zu M12/16 geeignet



GDF-901-S1X6



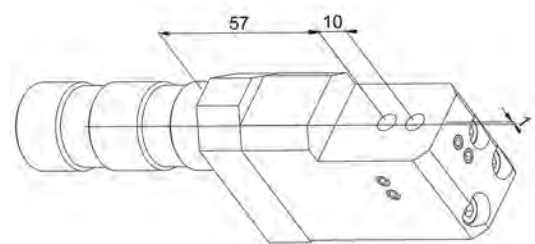
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S1X6 57.00 6.00

Werkzeughalter Ø 6.00 auch zu M12/16 geeignet



GDF-901-S2X6



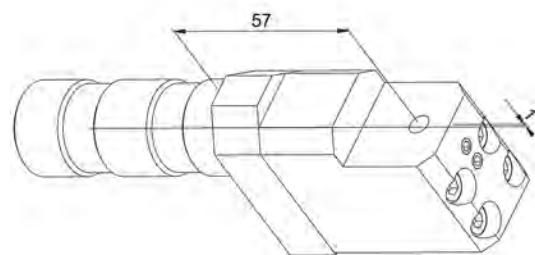
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S2X6 57.00 / 67.00 2x Ø 6.00

Doppel-Werkzeughalter Ø 6.00, auch zu M12/16



GDF-901-S1X4



Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

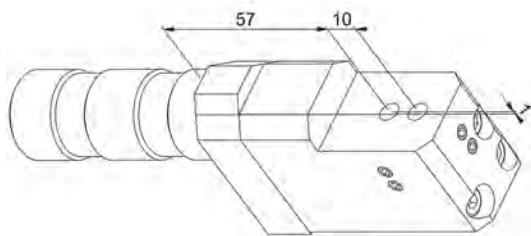
GDF-901-S1X4 57.00 4.00

Werkzeughalter Ø 4.00 auch zu M12/16 geeignet



CITIZEN C16-VII C16IX

GDF-901-S2X4



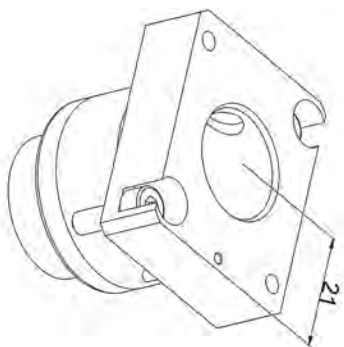
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S2X4	57.00/67.00	2x Ø 4.00
--------------	-------------	-----------

Doppel-Werkzeughalter Ø 4.00, auch zu M12/16 geeignet



SAU-319



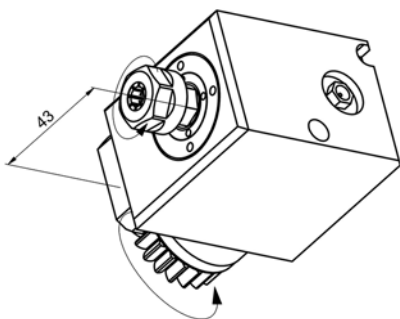
Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

SAU-319	19.05
---------	-------

Werkzeughalter Ø 19.05, auch zu M12/16 geeignet



GSC-707



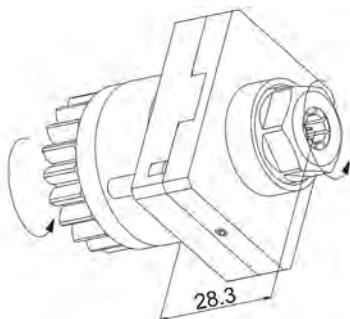
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-707	ER11	1:1	8'000
---------	------	-----	-------

Querbohr- und Fräseinheit 90°



GSE-807



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

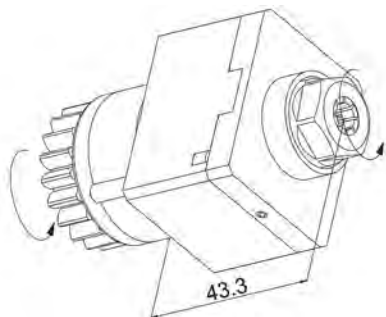
GSE-807	ER11	1:1	8'000
---------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit



CITIZEN C16-VII C16IX

GSE-808

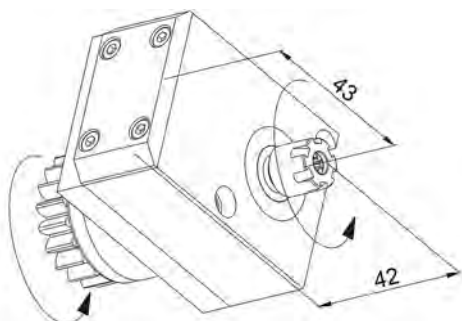


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-808	ER11	1:1	8'000

Bohr- und Fräseinheit



GSE-8-3X

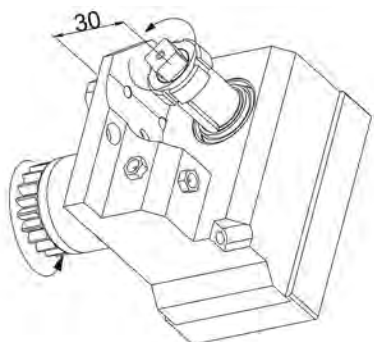


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-8-3X	ER08	1:3	24'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl



GSF-130

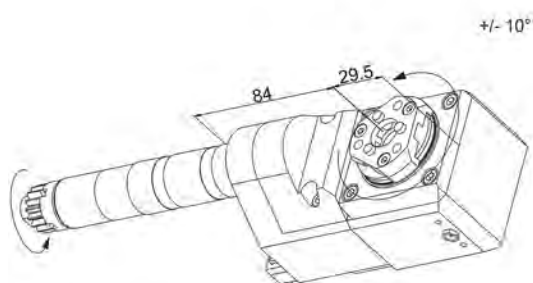


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSF-130	1:1	8'000	16.00

Fräsapparat 90° max. Ø 50.00 auf U121B verwendbar



LSW-424



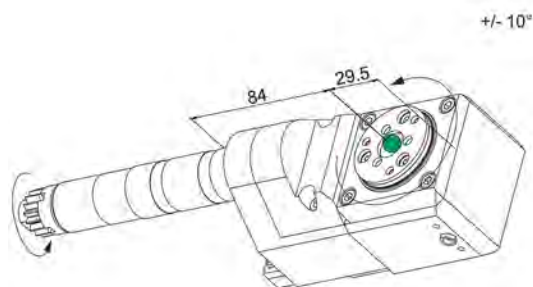
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
LSW-424	1:1	8'000

Gewindewirbelapparat +/- 10° ohne Wendeplattenhalter, auch zu M12/16 geeignet



CITIZEN C16-VII C16IX

LSW-424-000



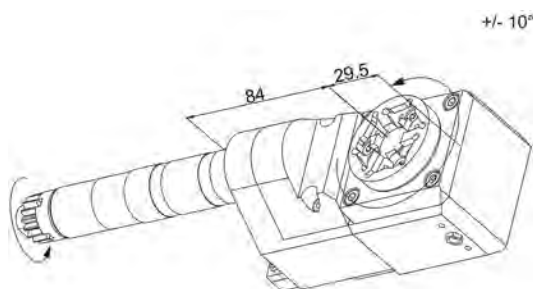
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-424-000 1:1 8'000

Gewindewirbelapparat +/- 10° ohne Wendeplattenhalter, auch zu M12/16 geeignet



LSW-424-SWG (Schwanog)



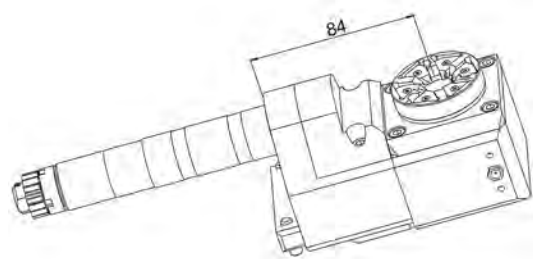
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-424-SWG 1:1 8'000

Gewindewirbelapparat +/- 10° ohne Wendeplattenhalter, auch zu M12/16 geeignet



LSW-424-HO (Horn)



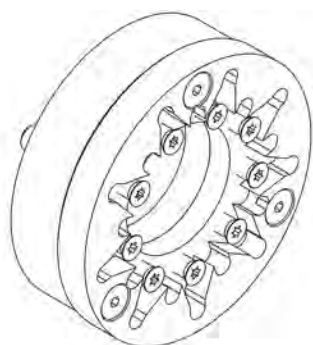
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-424-HO 1:1 8'000

Gewindewirbelapparat +/- 10° ohne Wendeplattenhalter, auch zu M12/16 geeignet



MWT12-164-3546-169-09 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

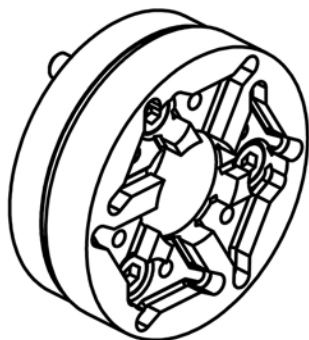
MWT12-164-3546-169-09 9 12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



CITIZEN C16-VII C16IX

LSW-424-FPSWG (Schwanog)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-FPSWG	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog, ohne Wendeplatten



LSW-424-FPGLO (Gloor)

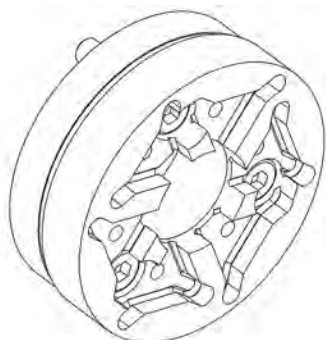


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-FPGLO	3	6.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor, ohne Wendeplatten



LSW-424-FPHO (Horn)



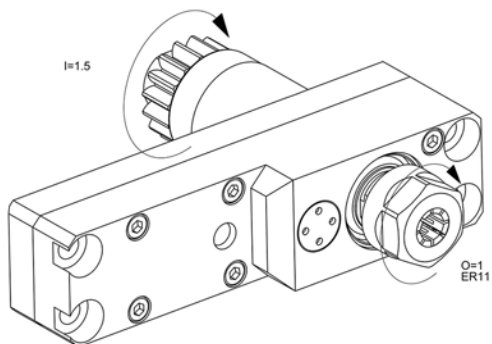
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-HPO		

Wendeplattenhalter Typ Horn, ohne Wendeplatten



CITIZEN K12-K16

GSC-815



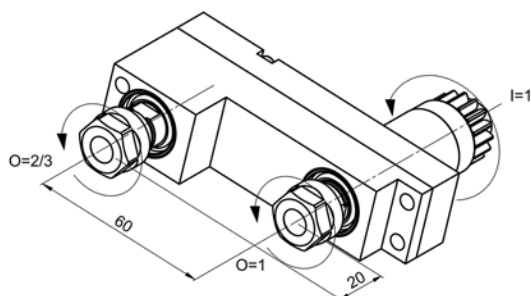
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSC-815	ER11	3:2	4'000

GSC-815 ER11 3:2 4'000

Bohr- und Fräseinheit, niedrige Drehzahl



GSC-816



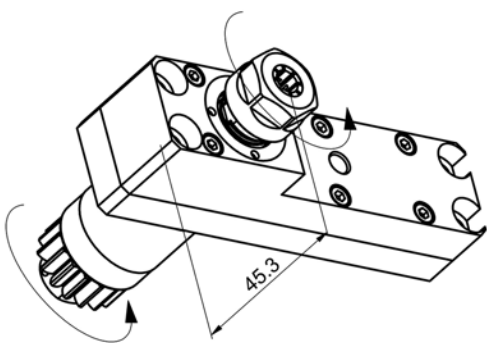
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSC-816	2x ER11	1:1-1:0.666	4'000/6'000

GSC-816 2x ER11 1:1-1:0.666 4'000/6'000

Doppel Bohr- und Fräseinheit, 1x niedrige Drehzahl, 1x normal



GSC-850-2X



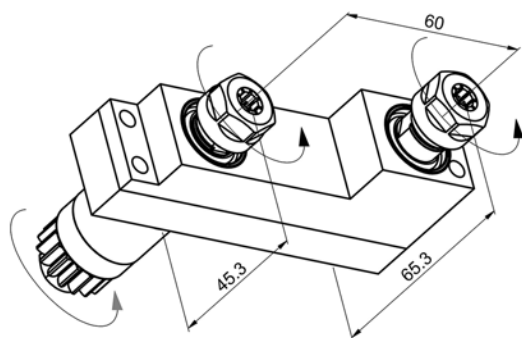
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSC-850-2X	ER11	1:2	12'000

GSC-850-2X ER11 1:2 12'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl



GSC-860



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSC-860	2x ER11	1:1	6'000

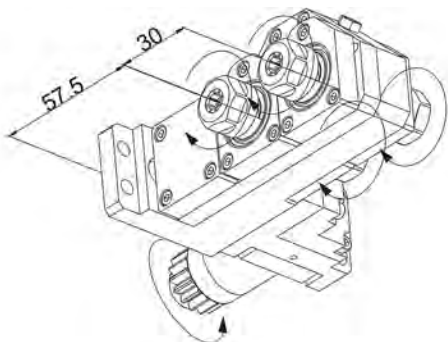
GSC-860 2x ER11 1:1 6'000

Doppel Bohr- und Fräseinheit



CITIZEN K12-K16

GSE-2007



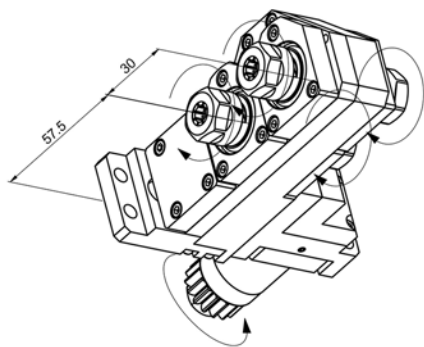
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-2007 4x ER11 1:1 12'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten



GSE-2007-2X



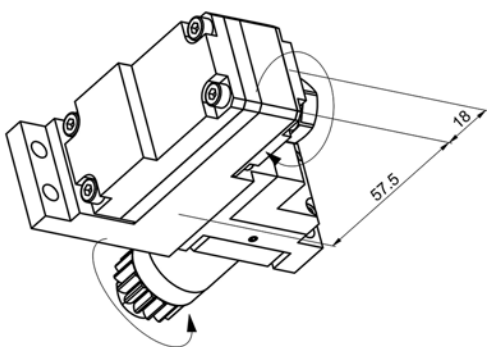
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-2007-2X 4x ER11 1:2.086 12'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten



GSE-2107



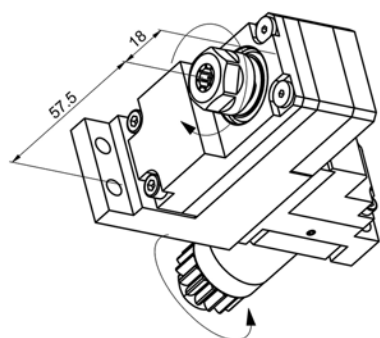
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-2107 ER11 1:1 6'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



GSE-2207



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

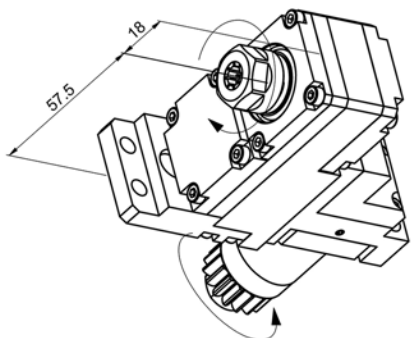
GSE-2207 ER11 1:1 6'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°



CITIZEN K12-K16

GSE-2207-2X

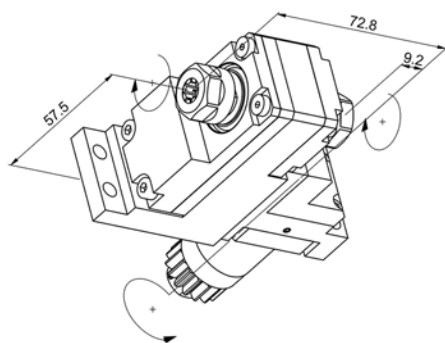


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-2207-2X	ER11	1:2.086	12'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl



GSE-2307

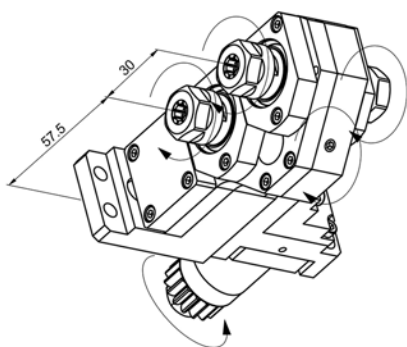


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-2307	2x ER11	1:1	6'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten



GSE-2407

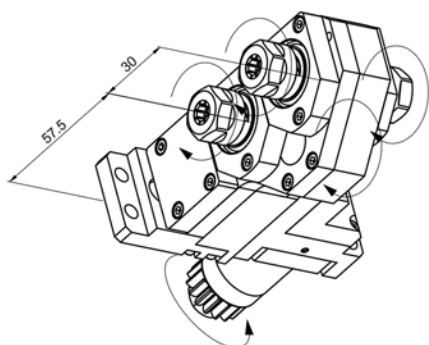


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-2407	4x ER11	1:1	6'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten



GSE-2407-2X



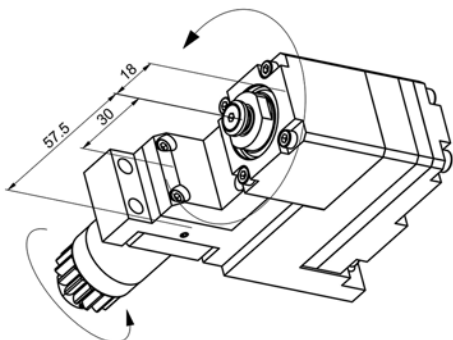
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-2407-2X	4x ER11	1:2.086	12'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, hohe Drehzahl



CITIZEN K12-K16

GSS-2145

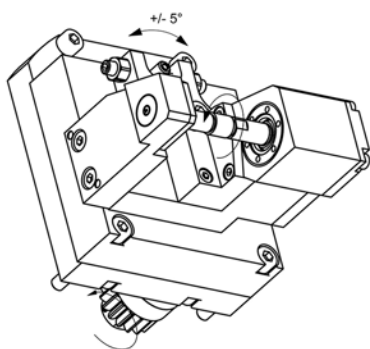


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSS-2145	1:1	6'000	8.00

Fräsapparat 90°, max. Ø 56.00



GSH-035

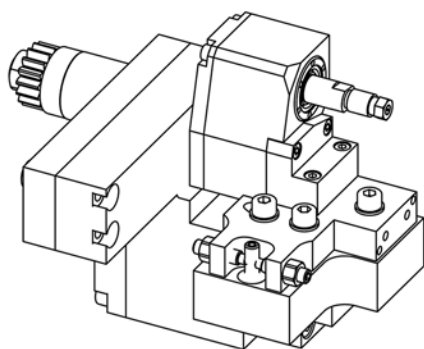


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSH-035	1.5:1	4'000	3.50

Fräsapparat



GSH-036

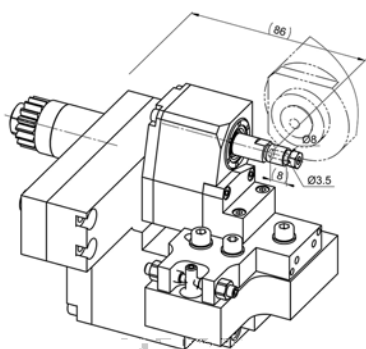


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSH-036	1.5:1	4'000	3.50

Verzahnungsapparat 5.00 mm, versetzt



GSH-037



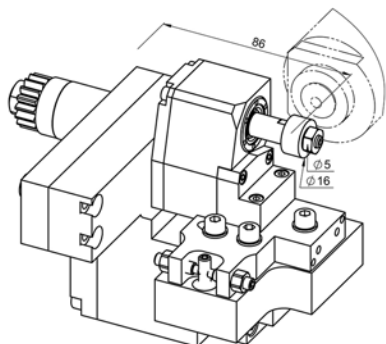
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSH-037	1.5:1	4'000	3.50

Verzahnungsapparat 15.00, versetzt



CITIZEN K12-K16

GSH-038

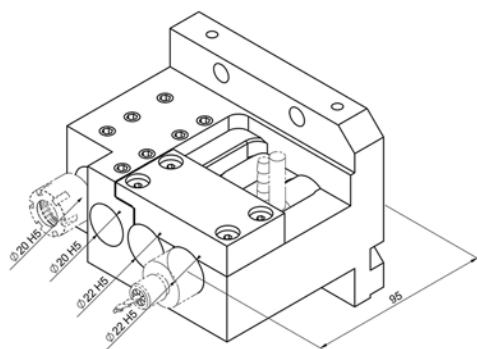


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSH-038	1.5:1	4'000	5.00

Verzahnungsapparat 15.00 mm, versetzt



U15HF-MHF

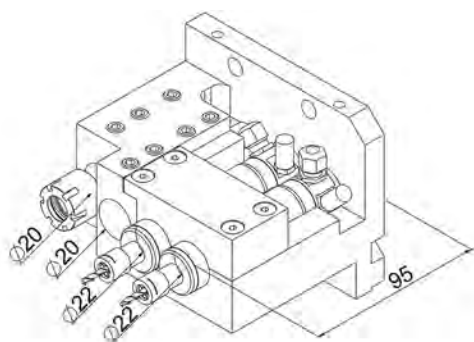


Artikel Nr	Spindel Ø
U15HF-MHF	2x 20.00 + 2x 22.00

HF-Spindelhalter für Meyrat



U15HF-IBAG

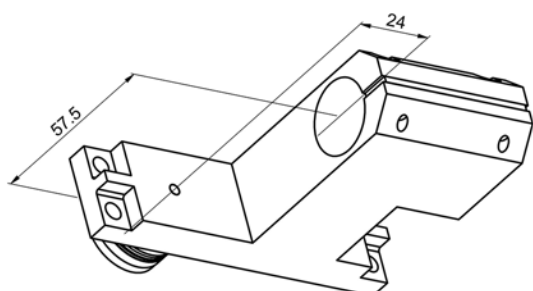


Artikel Nr	Spindel Ø
U15HF-IBAG	2 x 20.00 + 2x 22.00

HF-Spindelhalter für IBAG



BDF-101-HF



Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
BDF-101-HF	57.50	22.00

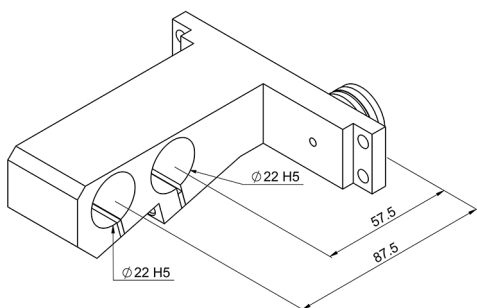
HF-Spindelhalter



PCM Apparate & Räumen

CITIZEN K12-K16

BDF-102HF



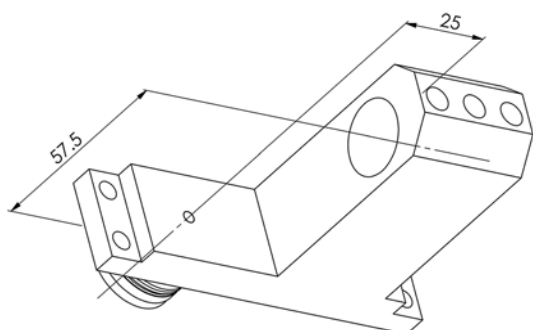
Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
BDF-102-HF	57.50/87.50	2x 22.00

BDF-102-HF 57.50/87.50 2x 22.00

Doppel HF-Spindelhalter



BDF-104



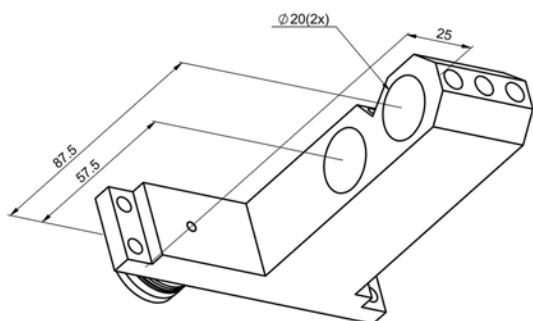
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
BDF-104	57.50	20.00

BDF-104 57.50 20.00

Werkzeughalter Ø 20.00



BDF-106



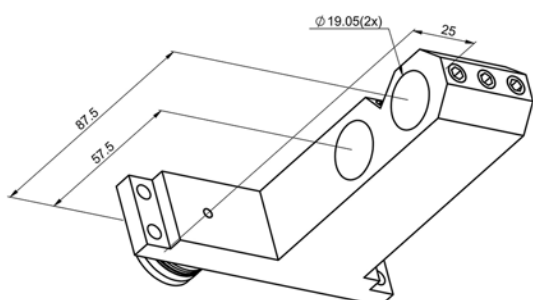
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
BDF-106	57.50/87.50	2 x 20.00

BDF-106 57.50/87.50 2 x 20.00

Doppel-Werkzeughalter



BDF-107



Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
BDF-107	57.50/87.50	2 x 19.05

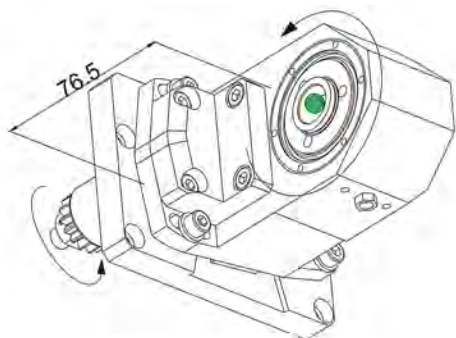
BDF-107 57.50/87.50 2 x 19.05

Doppel-Werkzeughalter



CITIZEN K12-K16

GSW-101-000



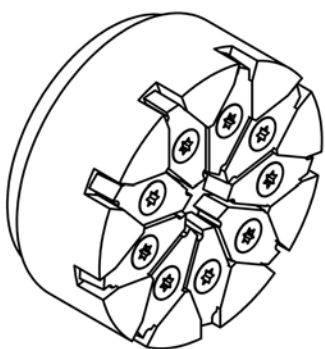
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

GSW-101-000	1:1	6'000
-------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/-15°, ohne Halter



MWT06-164-2035-165-09 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

MWT06-164-2035-165-09	9	6.00
-----------------------	---	------

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



SWG-832-144 (Schwanog)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

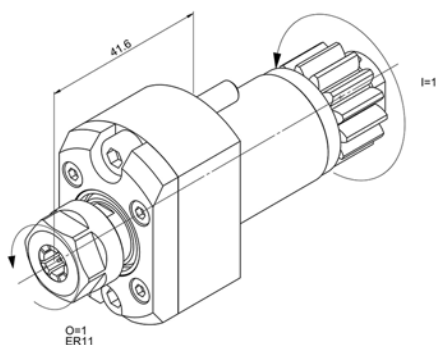
SWG-832-144	5	6.00
-------------	---	------

Wendeplattenhalter Typ Schwanog, ohne Wendeplatten



CITIZEN L12

MSC-507

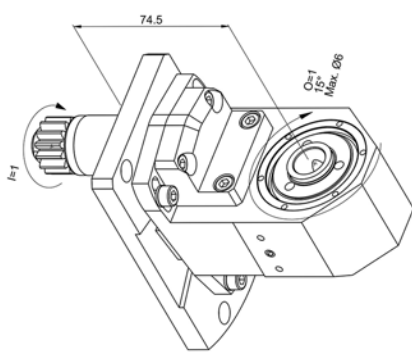


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSC-507	ER11	1:1	10'000

Bohr- und Fräseinheit



LSW-515-000

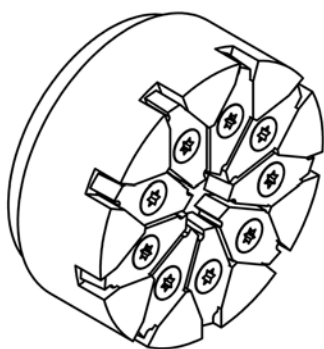


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
LSW-515-000	1:1	10'000

Gewindewirbelapparat 15°, ohne Halter



MWT06-164-2035-165-09 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MWT06-164-2035-165-09	9	6.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



SWG-832-135 (Schwanog)



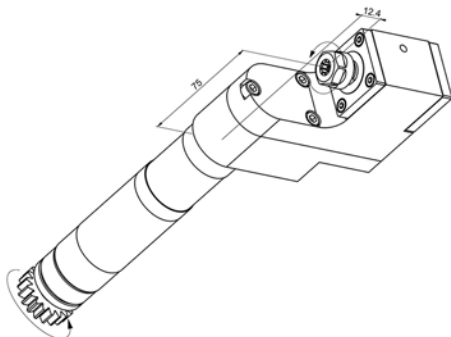
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
SWG-832-144	5	6.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog, ohne Wendeplatten



CITIZEN L20 - L20E/L20X

GSE-306-SE312



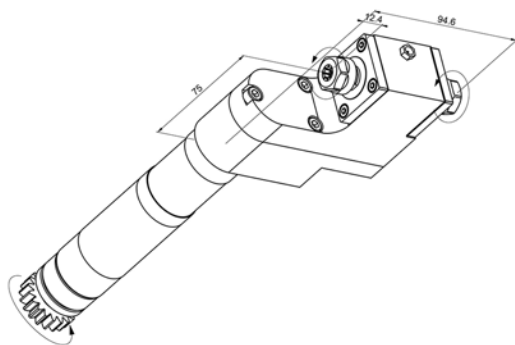
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-SE312 ER11 1:3 15'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, auch zu M20/32 geeignet



GSE-306-DE312



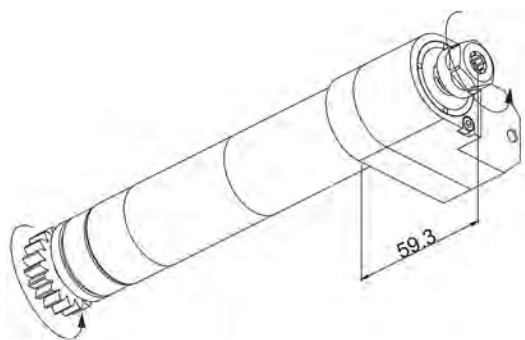
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-DE312 2x ER11 1:3 15'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, vorne/hinten, auch zu M20/32 geeignet



GSC-510-3X



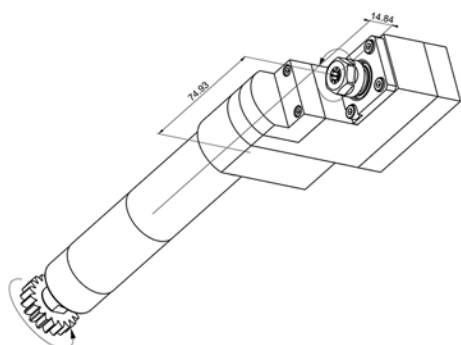
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-510-3X ER11 1:3 15'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, auch zu M20/32 geeignet



GSE-306-L-520



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

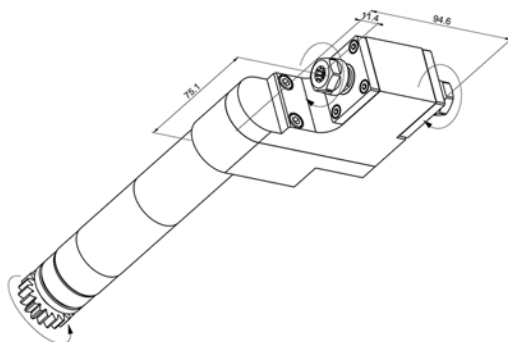
GSE-306-L-520 ER11 1:1 5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu M20/32 geeignet



CITIZEN L20 - L20E/L20X

GSE-306-DE011



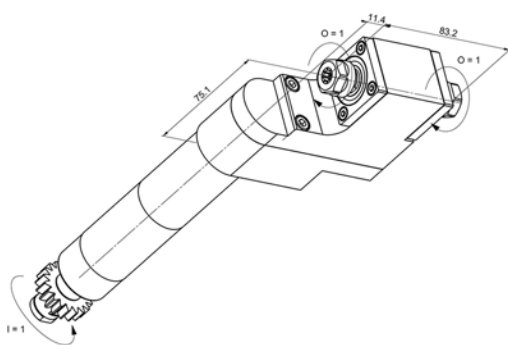
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-DE011 2x ER11 1:1 5'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu M20/32 geeignet



GSE-306-DE511



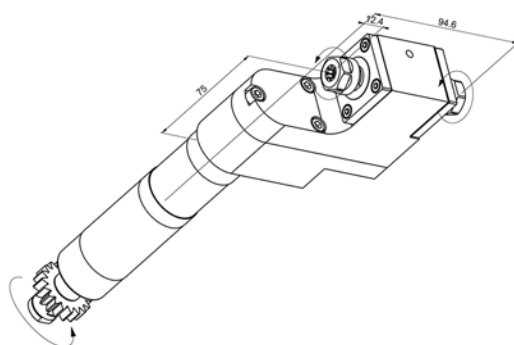
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-DE511 2x ER11 1:1 5'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu M20/32 geeignet



GSE-306-DE512



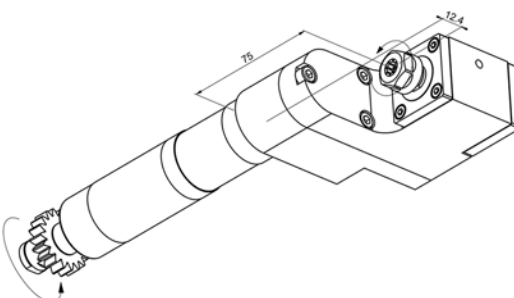
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-DE-512 2x ER11 1:3 15'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, hohe Drehzahl auch zu L25-VII geeignet



GSE-306-SE512



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

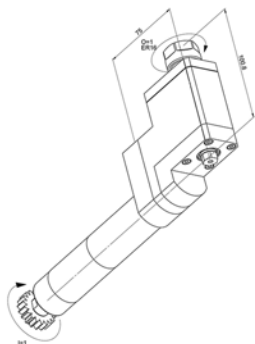
GSE-306-SE512 ER11 1:3 15'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, auch zu L22-VII



CITIZEN L20 - L20E/L20X

GSE-316-GS

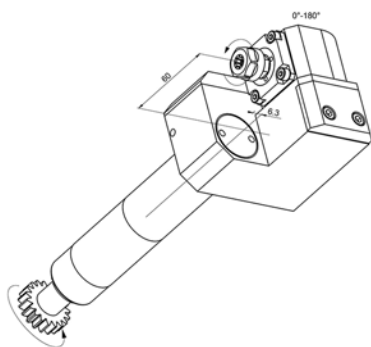


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-316-GS	ER16	1:1	5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu M20/32 geeignet



GSA-107

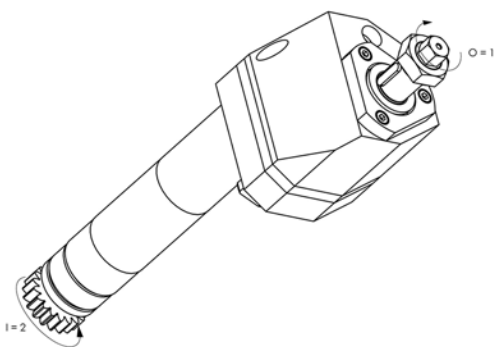


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSA-107	ER11	1:1	5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-180°, auch zu M20/32 geeignet



GSS-510

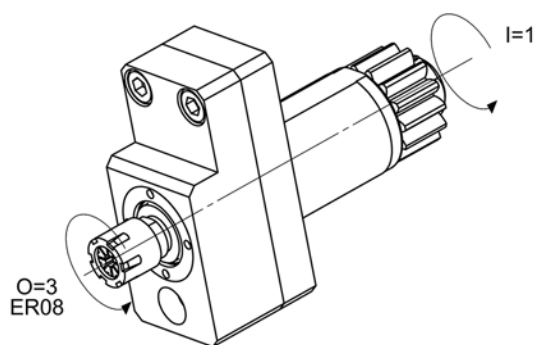


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSS-510	2:1	2'500	16.00

Fräsapparat Ø16.00, auch zu M20/32 geeignet



GSE-3307-3X



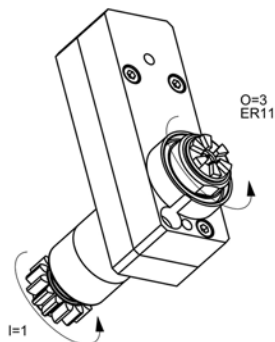
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
GSE-3307-3X	ER08	1:3	15'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl



CITIZEN L20 - L20E/L20X

GSE-3507-3X



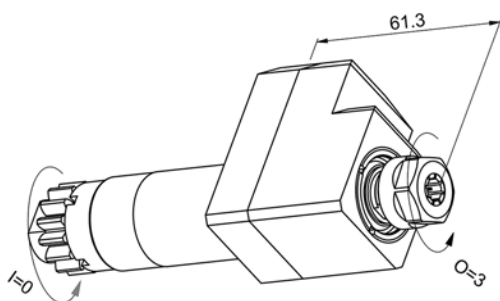
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-3507-3X	ER11	1:3	15'000
-------------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, auch zu L20 neuste Modelle geeignet



GSC-204-3X



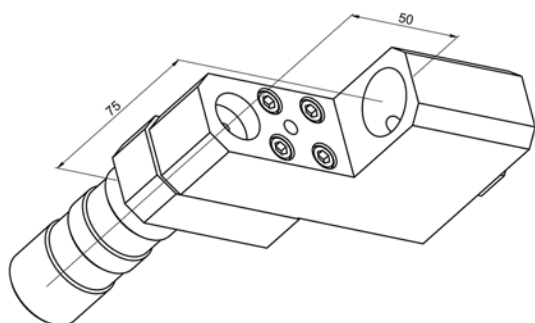
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-204-3X	ER11	1:3	15'000
------------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, auch zu L16 neuste Modelle geeignet



GDF-903



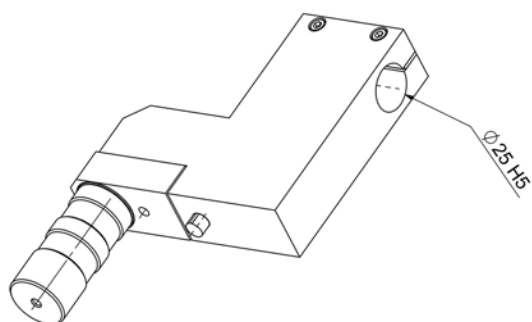
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-903	75.00	25.40
---------	-------	-------

Werkzeughalter Ø 25.40, auch zu M20/32 & L32 geeignet



852-354-OF-010



Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
------------	------	-----------

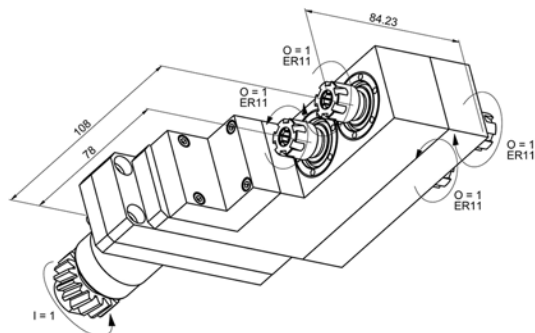
852-354-OF-010	105.00	25.00
----------------	--------	-------

HF-Spindelhalter Ø 25.00



CITIZEN L20 - L20E/L20X

GSE-3107



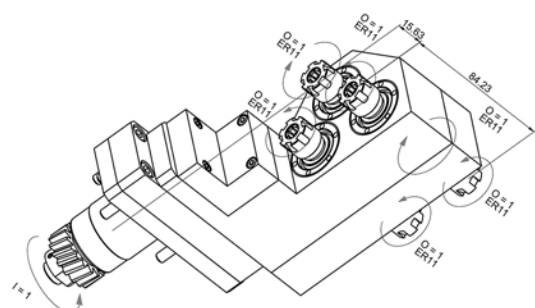
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-3107 4x ER11 1:1 5'000

2x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu L20 neuste Modelle geeignet



GSE-3207



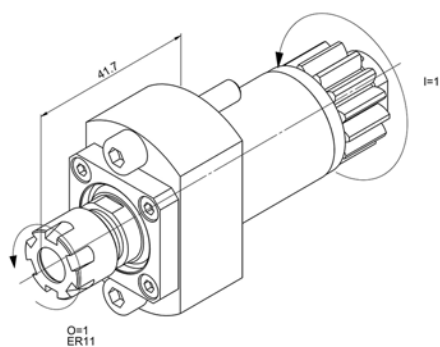
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-3207 6x ER11 1:1 5'000

3x Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu L20 neuste Modelle geeignet



GSE-3307



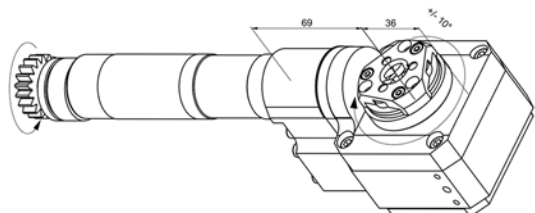
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-3307 ER11 1:1 5'000

Bohr- und Fräseinheit, auch zu L20 neuste Modelle geeignet



LSW-101-L20



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

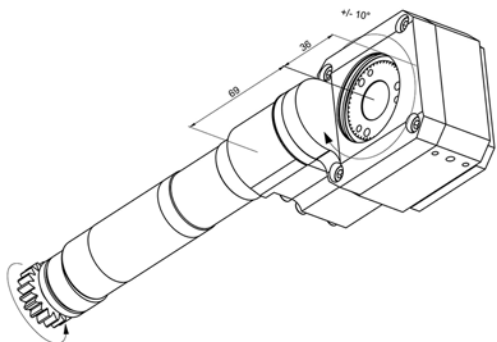
LSW-101-L20 2:1 2'500

Gewindewirbelapparat 90°, +/-10°, niedrige Drehzahl, mit Gloor Halter



CITIZEN L20 - L20E/L20X

LSW-101-L20-000



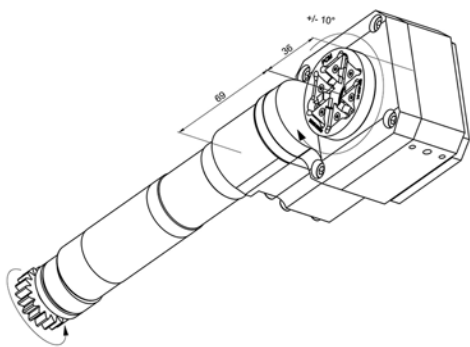
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-101-L20-000	2:1	2'500
-----------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat 90°, +/- 10°, ohne Halter



LSW-101-L20-S



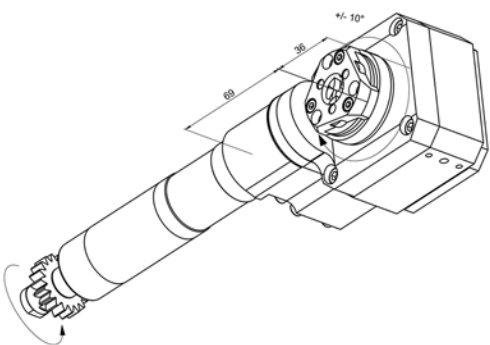
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-101-L20-S	2:1	2'500
---------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat 90°, +/- 10°, niedrige Drehzahl, mit Schwanog Halter



LSW-101-L25



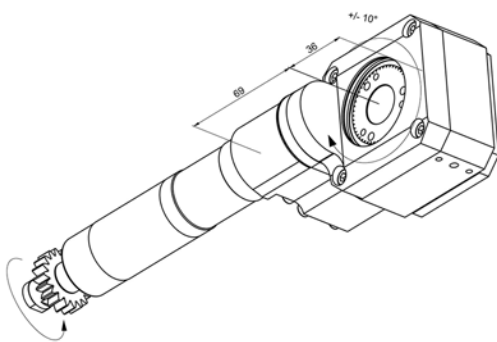
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-101-L25	2:1	2'500
-------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/- 10°, niedrige Drehzahl, mit Gloor Halter, Geeignet zu L25



LSW-101-L25-000



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

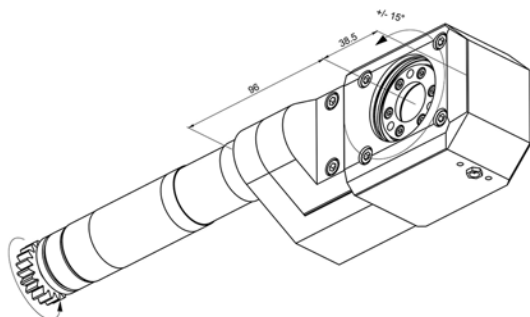
LSW-101-L25-000	2:1	2'500
-----------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/- 10°, niedrige Drehzahl, ohne Halter, Geeignet zu L25



CITIZEN L20 - L20E/L20X

LSW-215-000



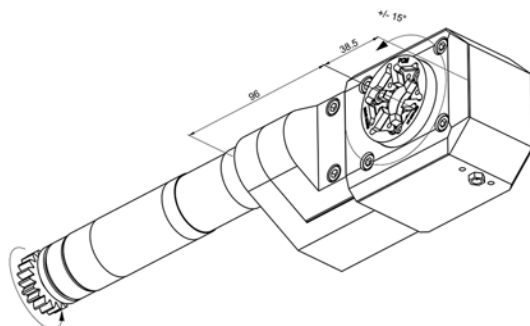
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-215-000 1:1 5'000

Gewindewirbelapparat 90°, +/-15°, ohne Halter, auch zu M32 geeignet



LSW-215-SWG (Schwanog)



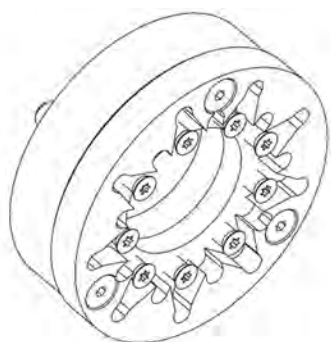
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-215-SWG 1:1 5'000

Gewindewirbelapparat 90°, +/-15°, ohne Halter, auch zu M32 geeignet



MWT12-164-4046-130-09 (Utilis)



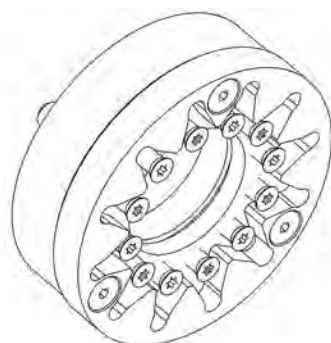
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

MWT12-164-4046-130-09 9 12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



MWT12-164-4046-130-12 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

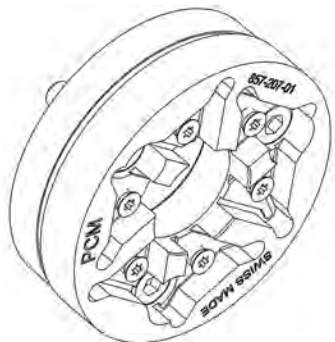
MWT12-164-4046-130-12 6 12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



CITIZEN L20 - L20E/L20X

MSW-101-FPSWG (Schwanog)



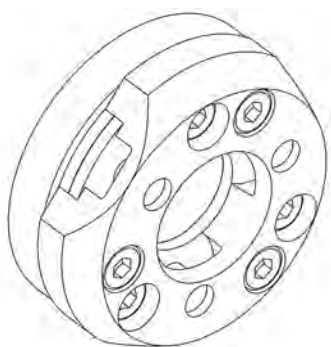
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

MSW-101-FPSWG	6	12.00
---------------	---	-------

Wendeplattenhalter Typ Schwanog, ohne Wendeplatten



MSW-101-FPGLO (Gloor)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

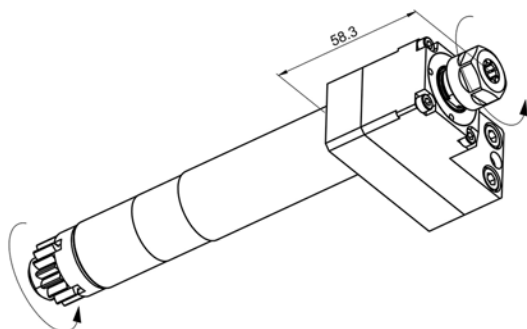
MSW-101-FPGLO	3	12.00
---------------	---	-------

Wendeplattenhalter Typ Gloor, ohne Wendeplatten



CITIZEN M12-M16

GSC-607-2x



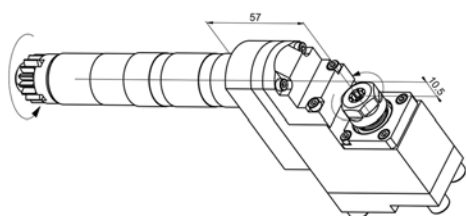
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-607-2X ER11 1:2 16'000

Bohr- und Frässpindel, hohe Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-507



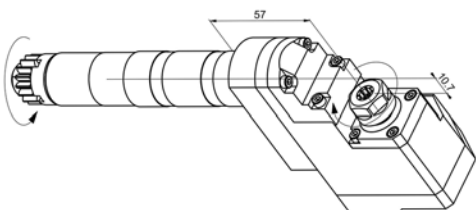
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507 ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-507-2X



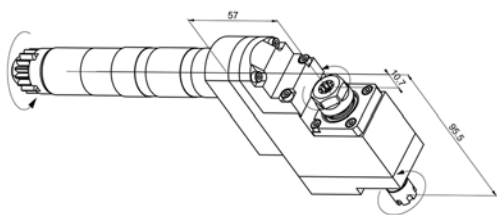
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507-2X ER11 1:2 16'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-507-DE



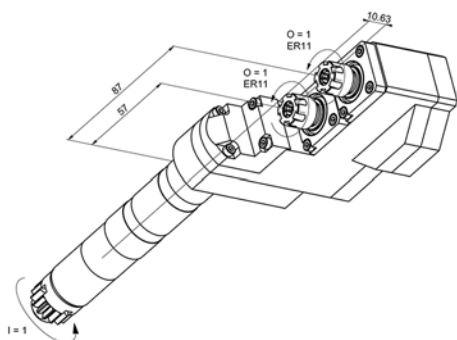
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-507-DE ER11/ER8 1:1 8'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-507-DS



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

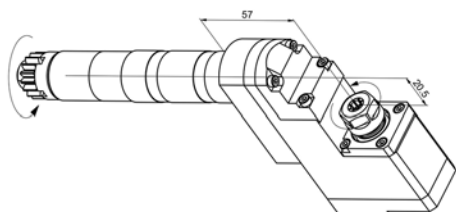
GSE-507-DS 2x ER11 1:1 8'000

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu C16-VII / IX geeignet



CITIZEN M12-M16

GSE-508



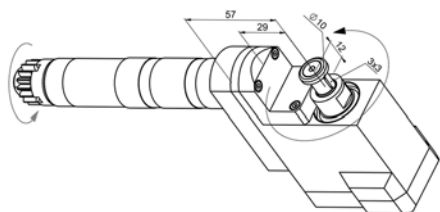
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-508 ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-509



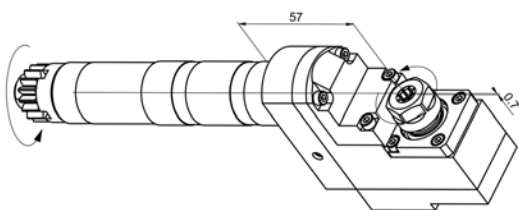
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSE-509 1,6:1 5'000 10.00

Polygon- und Mehrkantfräsapparat, niedrige Drehzahl, max. Ø 56.00



GSE-707



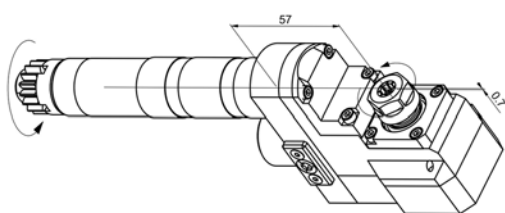
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-707 ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSE-708



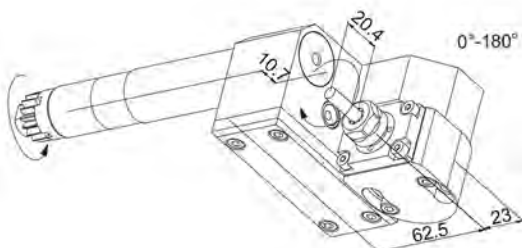
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-708 ER11 1.65:1 4848

Querbohr- und Fräseinheit 90°, niedrige Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSA-407



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

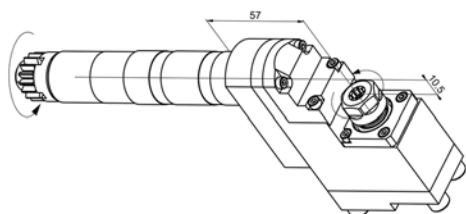
GSA-407 ER11 1:2.5 20'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-180°, hohe Drehzahl, auch zu C16-VII / IX



CITIZEN M12-M16

GSA-507



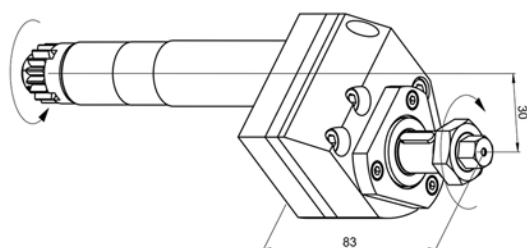
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSA-507	ER11	1:1	8'000
---------	------	-----	-------

Querbohr- und Fräseinheit 90°



GSS-250



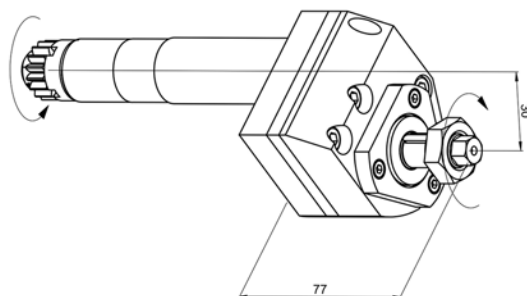
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-250	2:1	4'000	16.00
---------	-----	-------	-------

Fräsapparat max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSS-250-13



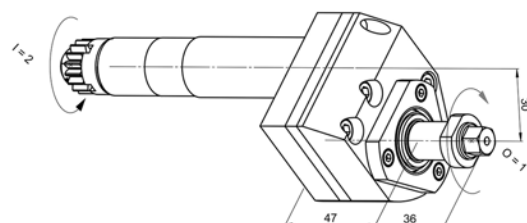
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-250-13	2:1	4'000	13.00
------------	-----	-------	-------

Fräsapparat max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



GSS-250-15



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

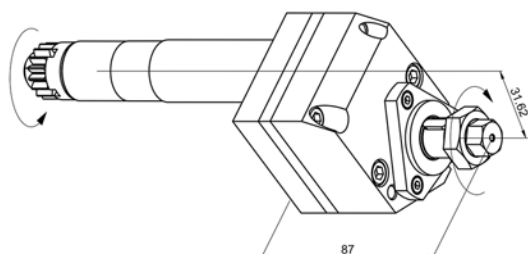
GSS-250-15	2:1	4'000	15.875
------------	-----	-------	--------

Fräsapparat max. Ø 50.00, niedrige Drehzahl, auch zu C16-VII / IX geeignet



CITIZEN M12-M16

GSS-450



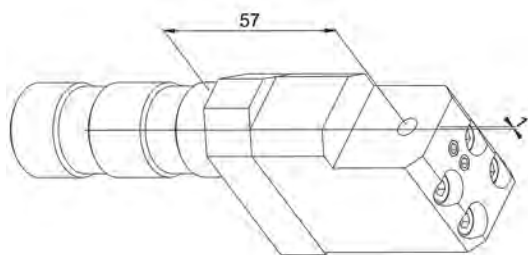
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

GSS-450	4:1	2'000	16.00
---------	-----	-------	-------

Fräsapparat max. Ø 50.00 , versetzt, niedrige Drehzahl, auch zu C16-VII / IX



GDF-901-S1X6



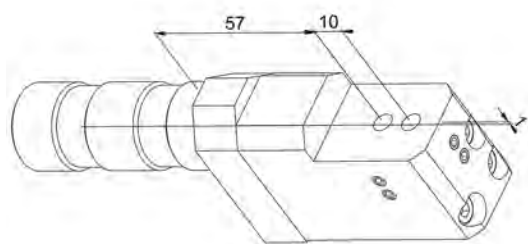
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S1X6	57.00	6.00
--------------	-------	------

Werkzeughalter Ø 6.00, auch zu C16-VII / IX geeignet



GDF-901-S2X6



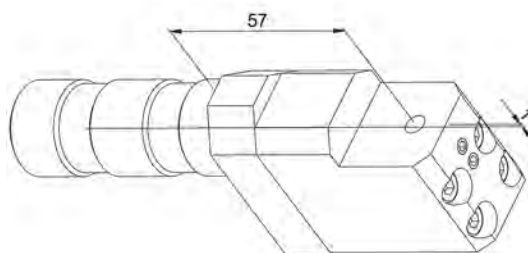
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S2X6	57.00 / 67.00	2x Ø 6.00
--------------	---------------	-----------

Doppel-Werkzeughalter Ø 6.00, auch zu C16-VII / IX geeignet



GDF-901-S1X4



Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

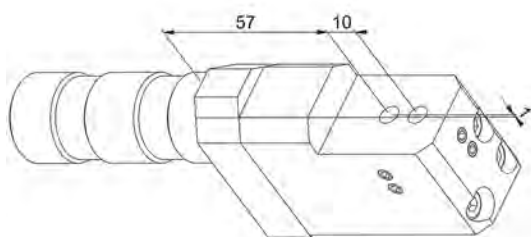
GDF-901-S1X4	57.00	4.00
--------------	-------	------

Werkzeughalter Ø 4.00, auch zu C16-VII / IX geeignet



CITIZEN M12-M16

GDF-901-S2X4



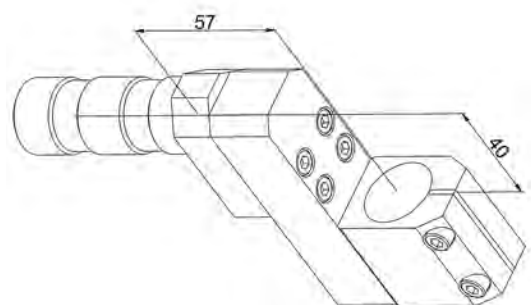
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

GDF-901-S2X4	57.00/67.00	2x Ø 4.00
--------------	-------------	-----------

Doppel-Werkzeughalter Ø 4.00, auch zu C16-VII / IX geeignet



GDF-901



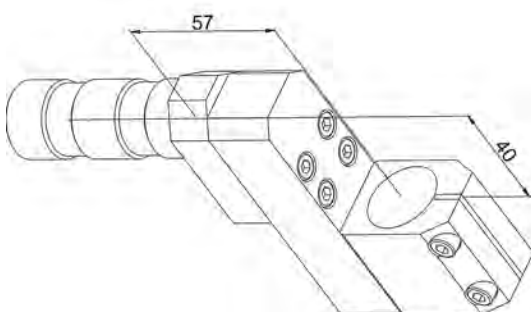
Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
------------	------	-----------

GDF-901	57.00	19.05
---------	-------	-------

HF-Spindelhalter Ø 19.05, auch zu C16-VII / IX geeignet



GDF-901-HF



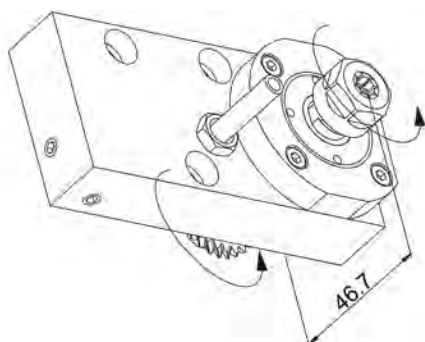
Artikel Nr	Marke	Höhe	Spindel Ø
------------	-------	------	-----------

GDF-901-HF	IBAG/Meyrat	57.00	25.00
------------	-------------	-------	-------

HF-Spindelhalter Ø 25.00, auch zu C16-VII / IX geeignet



MSC-106-K



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

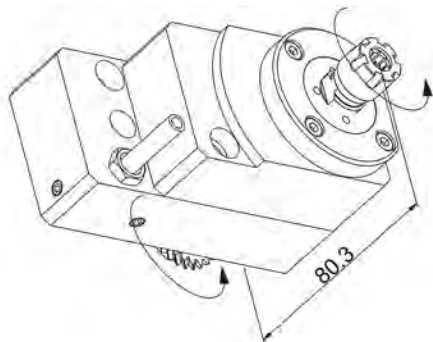
MSC-106-k	ER11	1:1	6'500
-----------	------	-----	-------

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSC-106-2X



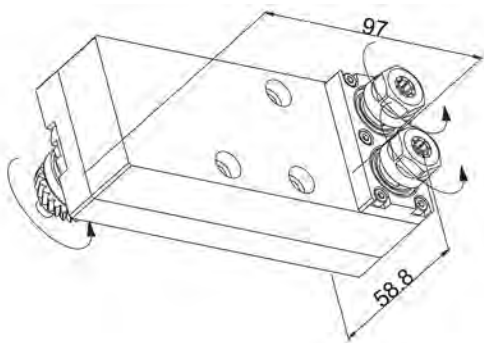
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

MSC-106-2X ER11 1:2 13'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, mit Kühlung



MSC-407



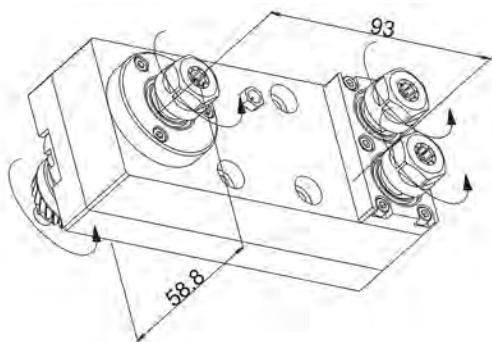
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

MSC-407 2x ER11 1:1 6'500

2x Bohr- und Fräseinheit



MSC-407-3



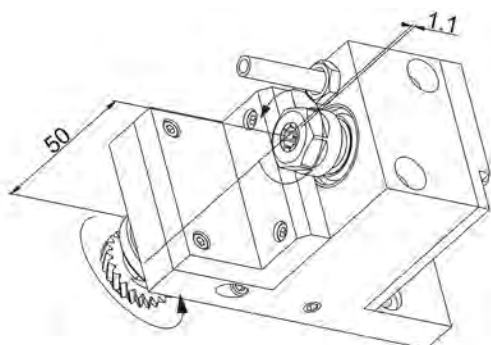
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

MSC-407-3 3x ER11 1:1 6'500

3x Bohr- und Fräseinheit



MSE-106-K



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

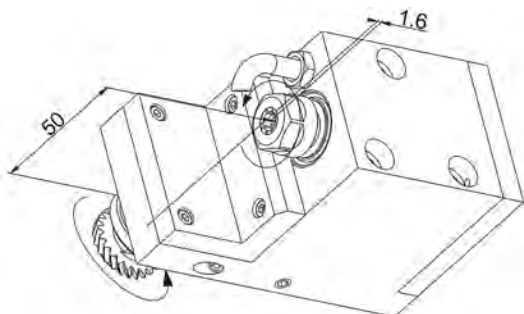
MSE-106-K ER11 1:1 6'500

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSE-106-KM



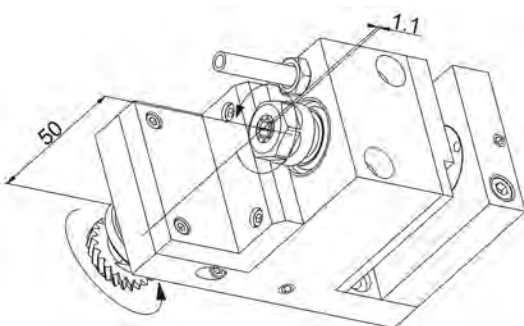
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-106-KM	ER11	1:1	6'500

MSE-106-KM ER11 1:1 6'500

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



MSE-106-KAI



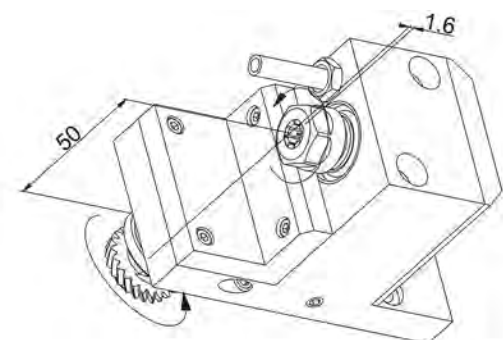
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-106-KAI	ER11	1:1	6'500

MSE-106-KAI ER11 1:1 6'500

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



MSE-106-2X



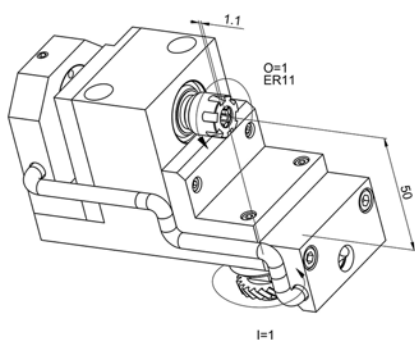
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-106-2X	ER11	1:2	13'000

MSE-106-2X ER11 1:2 13'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



MSE-106-HPA



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-106-HPA	ER11	1:1	8'000

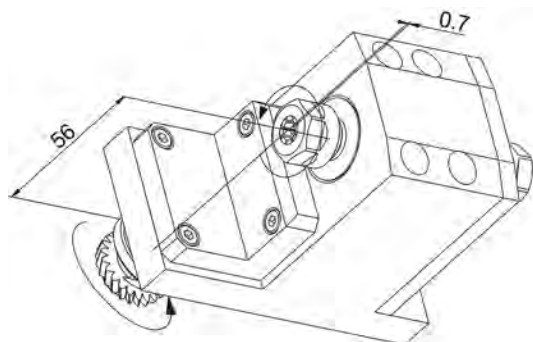
MSE-106-HPA ER11 1:1 8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit HD Zentralkühlung



CITIZEN M12-M16

MSE-106-DS



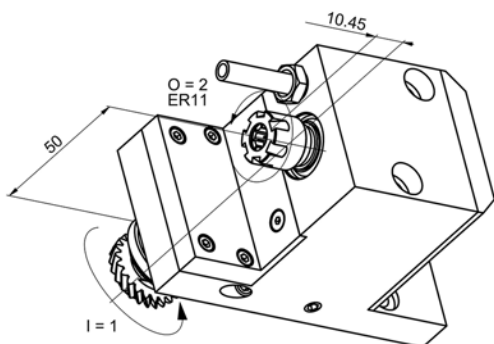
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-106-DS	2x ER11	1:1	6'500

MSE-106-DS

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten



MSE-107-2X



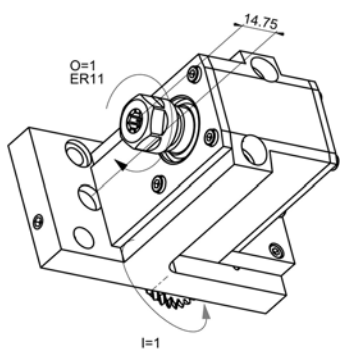
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-107-2X	ER11	1:2	16'000

MSE-107-2X

Doppel Querbohr- un Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl mit Kühlung



MSE-306-K



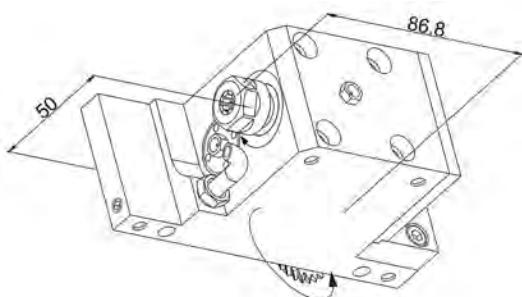
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-306-K	ER11	1:1	6'500

MSE-306-K

Querbohr- und Fräseinheit 90°



MSE-306-KBL



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-306-KBL	ER11	1:1	6'500

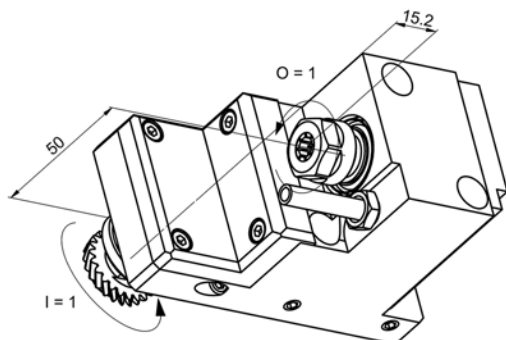
MSE-306-KBL

Querbohr- und Fräseinheit 90° mit Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSE-403

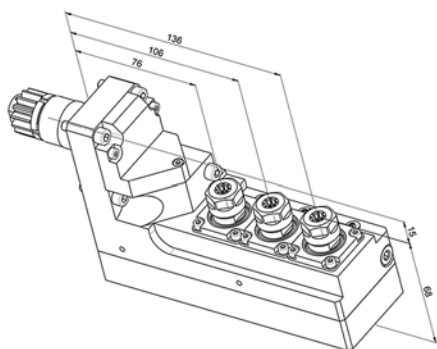


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-403	ER11	1:1	8'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



MSE-607

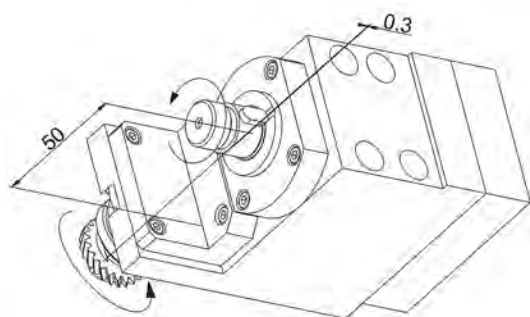


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSE-607	3x ER11	1:1	8'000

3x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



MSP-160

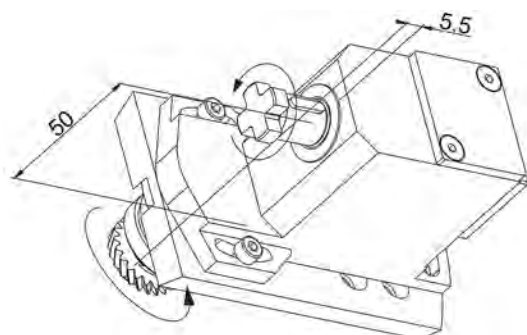


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
MSP-160	3:1	2'166	13.00

Fräsapparat 90°, niedrige Drehzahl



MSF-130



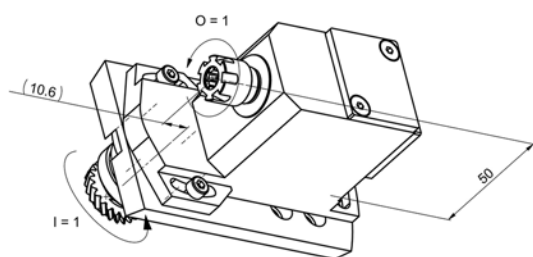
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
MSF-130	1:1	6'500	13.00

Einstellbares Fräsapparat +/-20°



CITIZEN M12-M16

MSF-130-ER



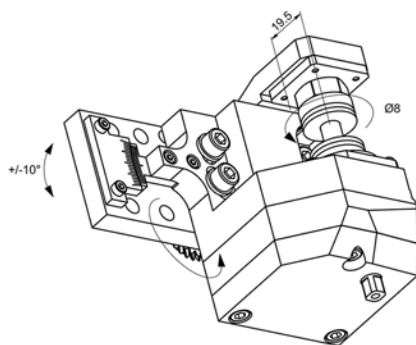
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

MSF-130-ER	ER11	1:1	6'500
------------	------	-----	-------

Einstellbares Fräsapparat +/-20°



MSH-132-S-080



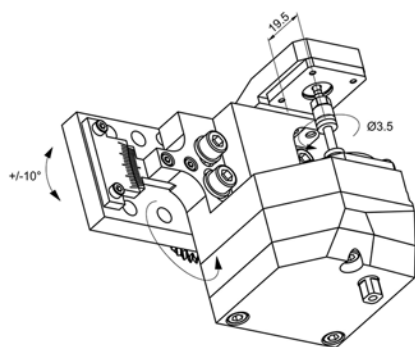
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-132-S-080	3:1	2'166	8.00
---------------	-----	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, ohne Kühlung



MSH-132-S-035



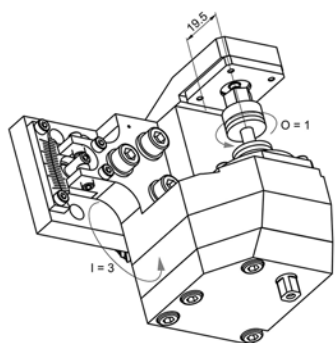
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-132-S-035	3:1	2'166	3.50
---------------	-----	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, ohne Kühlung



MSH-132-05



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

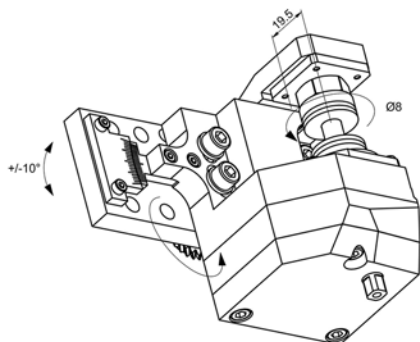
MSH-132-05	3:1	2'666	5.00
------------	-----	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, ohne Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSH-132-08



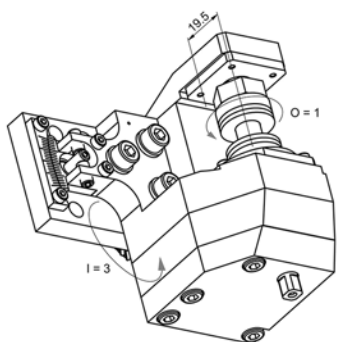
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-132-08	3:1	2'666	8.00
------------	-----	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-3°, niedrige Drehzahl, ohne Kühlung



MSH-132-10



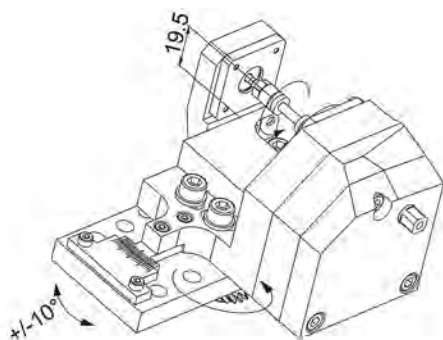
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-132-10	3:1	2'666	10.00
------------	-----	-------	-------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-3°, niedrige Drehzahl, ohne Kühlung



MSH-133-035



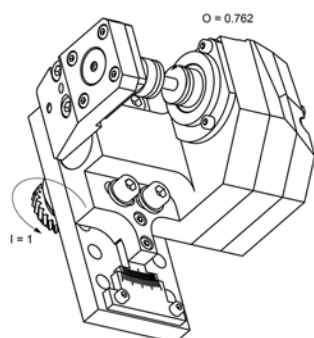
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-133-035	1:0.762	4'950	3.50
-------------	---------	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, 15.00 mm versetzt, ohne Kühlung



MSH-133-050



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

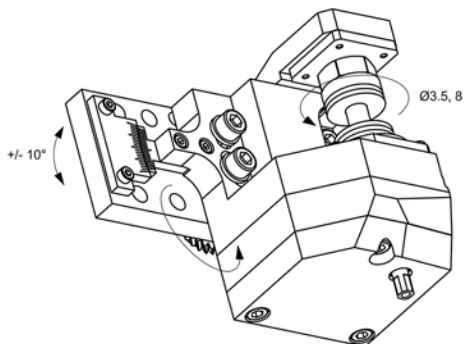
MSH-133-050	1:0.762	4'950	5.00
-------------	---------	-------	------

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, 15.00 mm versetzt, ohne Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSH-133-080



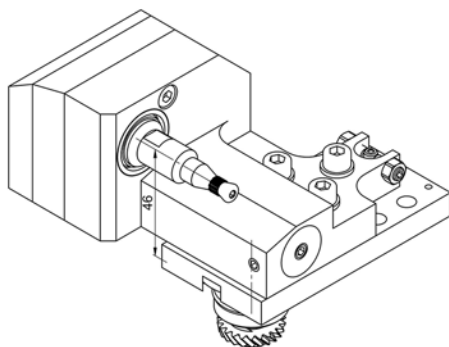
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-133-080 1:0.762 4'950 8.00

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, 15.00 mm versetzt, ohne Kühlung



MSH-432-35



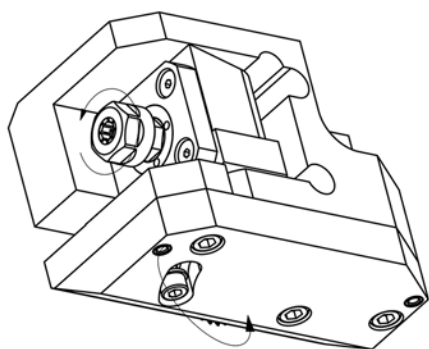
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
------------	-------	------------	----------

MSH-432-35 1:1.12 8'000 3.50

Schwenkbarer Verzahnungsapparat +/-30°, hohe Drehzahl, versetzt 46.00 mm, ohne Kühlung



MSA-103



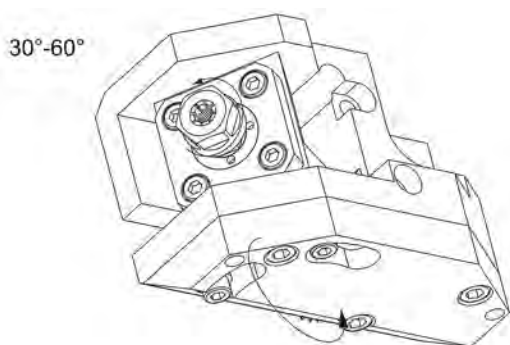
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

MSA-103 ER11 1:1 6'500

Schwenkbarer Bohr- und Fräseinheit 0-30°, ohne Kühlung



MSA-203



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

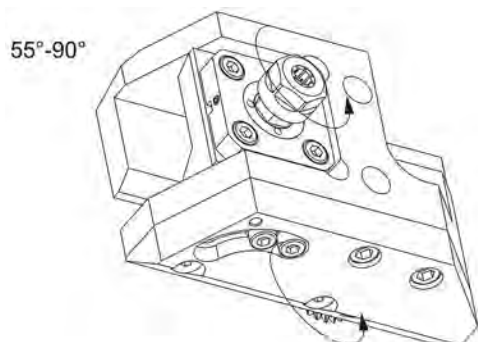
MSA-203 ER11 1:1 6'500

Schwenkbarer Bohr- und Fräseinheit 30-60°, ohne Kühlung



CITIZEN M12-M16

MSA-303

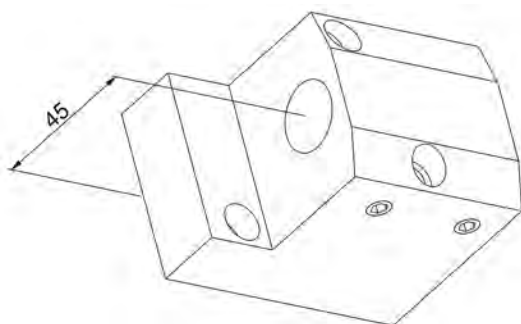


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
MSA-303	ER11	1:1	6'500

Schwenkbarer Bohr- und Fräseinheit 55-90°, ohne Kühlung



VDF-101

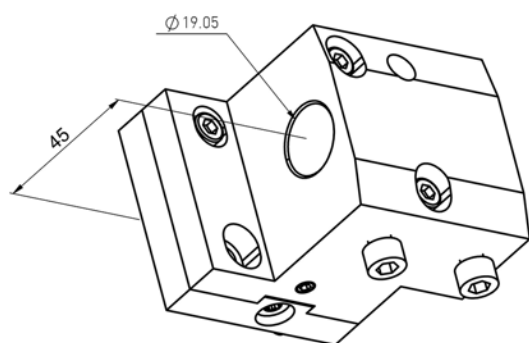


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-101	45.00	19.05

Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-101-R-S

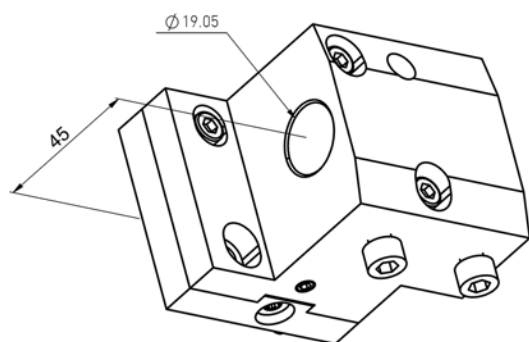


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-101-R-S	45.00	19.05

Einstellbarer Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-101-R-S-HF



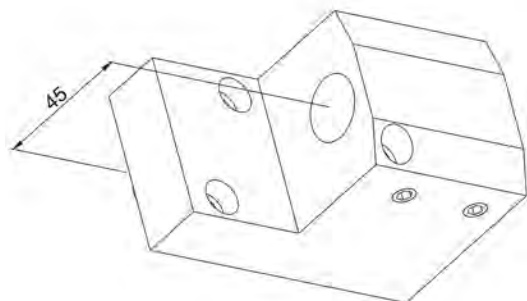
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-101-R-S-HF	45.00	19.05

Einstellbarer HF-Spindelhalter Ø 19.05



CITIZEN M12-M16

VDF-201

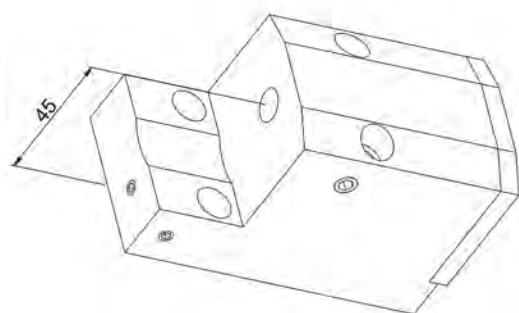


Artikel Nr	Höhe	Schaft Ø
VDF-201	45.00	19.05

Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-207

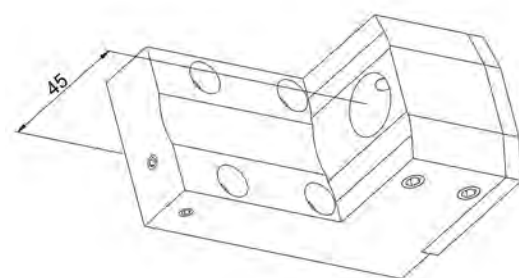


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-207	45.00	10.00

Werkzeughalter Ø 10.00 Zentralkühlung



VDF-205-2

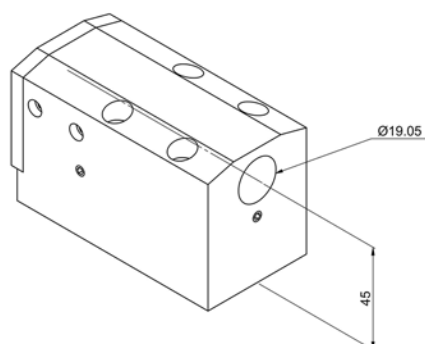


Artikel Nr	Höhe	Schaft Ø
VDF-205-2	45.00	19.05

Werkzeughalter Ø 19.05 Zentralkühlung



VDF-205-S-2



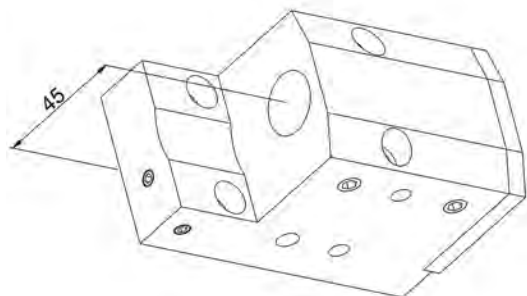
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-205-S-2	45.00	19.05

Werkzeughalter Ø 19.05 Zentralkühlung



CITIZEN M12-M16

VDF-206-2



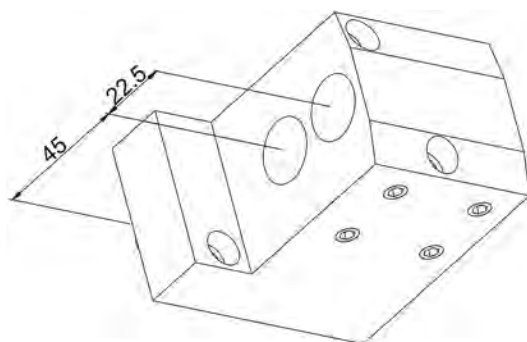
Artikel Nr	Schaft Ø	Werkzeug Ø
------------	----------	------------

VDF-206-2		19.05
-----------	--	-------

Werkzeughalter Ø 19.05 mit Zentralkühlung



VDF-401



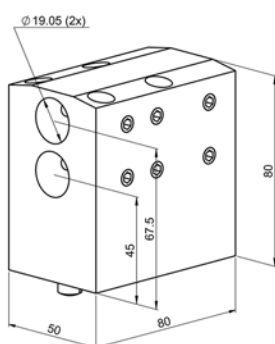
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

VDF-401	45.00 / 67.50	19.05
---------	---------------	-------

Doppel Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-401-S



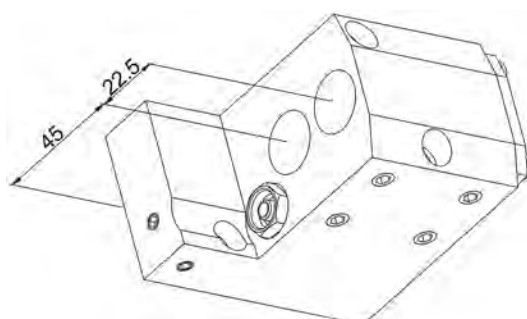
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

VDF-401-S	45.00 / 67.50	19.05
-----------	---------------	-------

Doppel Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-401-AR



Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

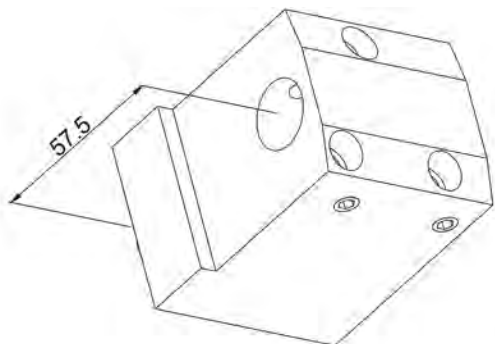
VDF-401-AR	45.00 / 67.50	2x 19.05
------------	---------------	----------

Doppel Werkzeughalter Ø 19.05, mit Zentralkühlung



CITIZEN M12-M16

VDF-501

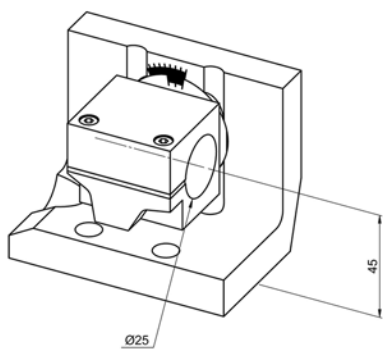


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-501	57.50	19.05

Werkzeughalter Ø 19.05



VDF-501-HF

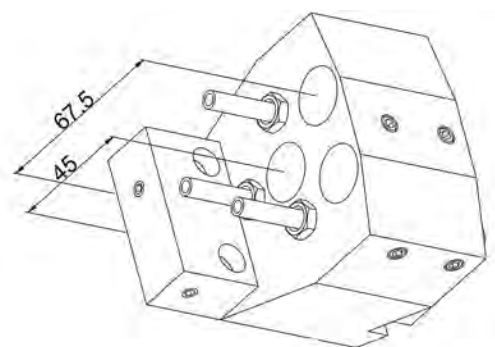


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-501-HF	45.00	25.00

HF-Spindelhalter Ø 25.00



VDF-701-AR

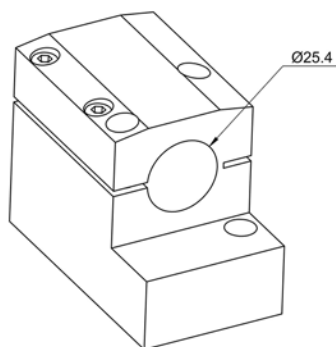


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-701-AR	45.00 / 67.50	3 x 19.05

3x Werkzeughalter Ø 19.05 mit Zentralkühlung



VDF-HF25



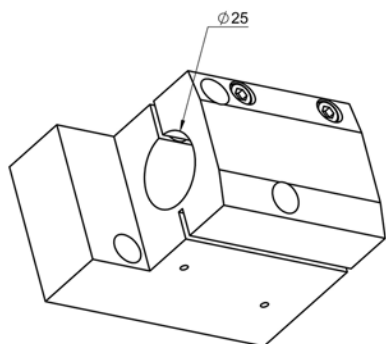
Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-HF25	45.00	25.40

HF-Spindelhalter Ø 25.40



CITIZEN M12-M16

VDF-HF25-1

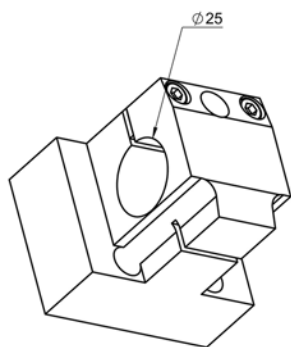


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
VDF-HF25-1	45.00	25.00

HF-Spindelhalter Ø 25.00



VDF-HF25-2

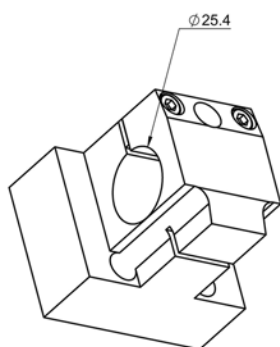


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-HF25-2	45.00	25.00

HF-Spindelhalter Ø 25.00



VDF-HF25-3

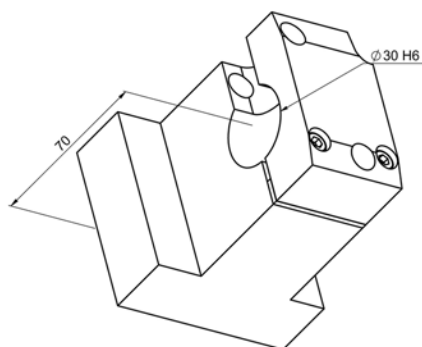


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-HF25-3	45.00	25.40

HF-Spindelhalter Ø 25.40



VDF-HF30



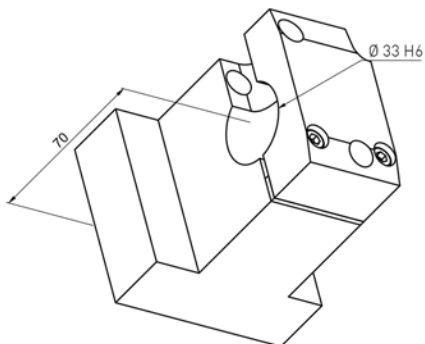
Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-HF30	70.00	30.00

HF-Spindelhalter Ø 30.00



CITIZEN M12-M16

VDF-HF33

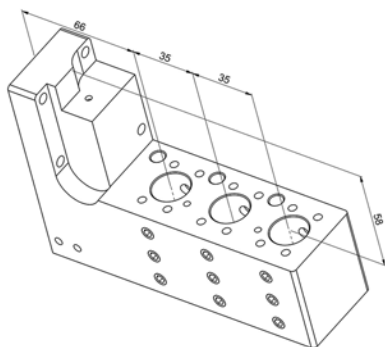


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
VDF-HF33	70.00	33.00

HF-Spindelhalter Ø 33.00



MDF-107

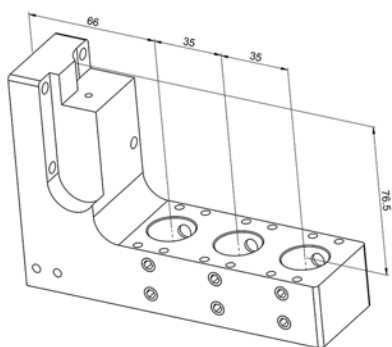


Artikel Nr	Spindel Ø
MDF-107	3x 19.00

3x HF-Spindelhalter Ø 19.00



MDF-107-HFN

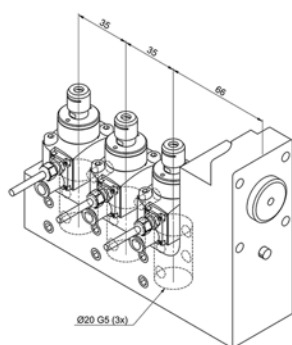


Artikel Nr	Spindel Ø
MDF-107-HFN	3x 22.00

3x HF-Spindelhalter Ø 22.00



MDF-107-MHF20



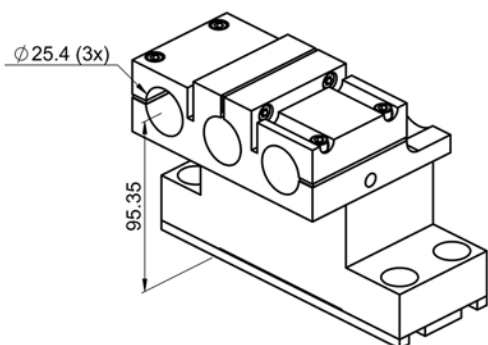
Artikel Nr	Spindel Ø
MDF-107-MHF20	3x 20.00

3x HF-Spindelhalter Ø 20.00 für Meyrat



CITIZEN M12-M16

856-003-OF010

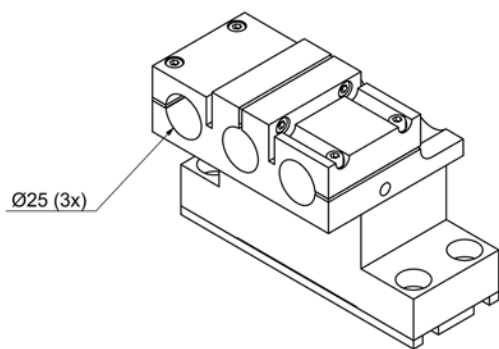


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
856-003-OF010	95.35	3x 25.40

3x HF-Spindelhalter Ø 25.40



856-003-OF015

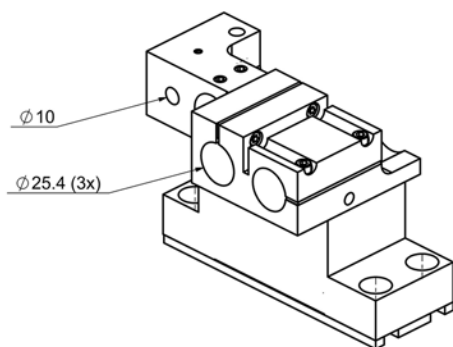


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
856-003-OF015	95.35	3x 25.00

3x Spindelhalter Ø 25.00



856-003-OF-020

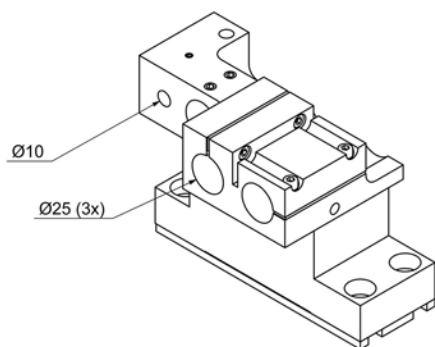


Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
856-003-OF-020	95.35	3x 25.40 + 1x 10.00

3x HF-Spindelhalter, 3x Ø 25.40, 1x Ø 10.00 für Zentralkühlung



856-003-OF-025



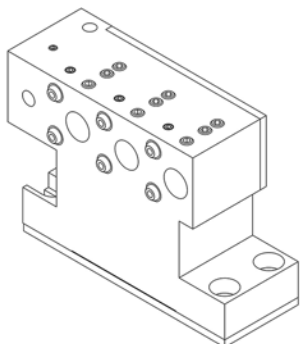
Artikel Nr	Höhe	Spindel Ø
856-003-OF-025	95.35	2x 25.00 + 1x 10.00

3x HF-Spindelhalter, 3x Ø 25.00, 1x Ø 10.00, für Zentralkühlung



CITIZEN M12-M16

856-003-OF-110



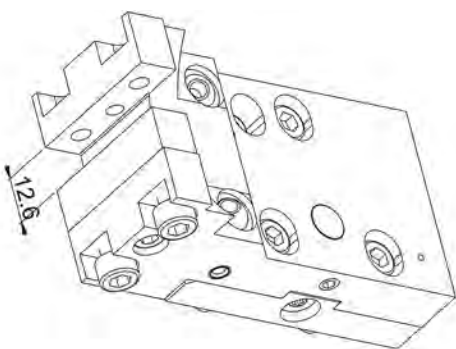
Artikel Nr	Höhe	Schaft Ø
------------	------	----------

856-003-OF-110	95.35	3x 19.05 + 1x 10.00
----------------	-------	---------------------

3x HF-Spindelhalter, 3x Ø 19.05, 1x Ø 10.00, mit Zentralkühlung



792-VTF110-R-AR



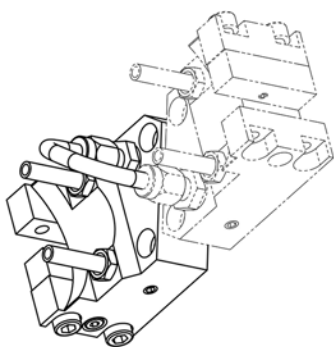
Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

792-VTF110-R-AR	12x12
-----------------	-------

Einstellbarer Werkzeughalter 12x12 mit Zentralkühlung



VTF110-AR



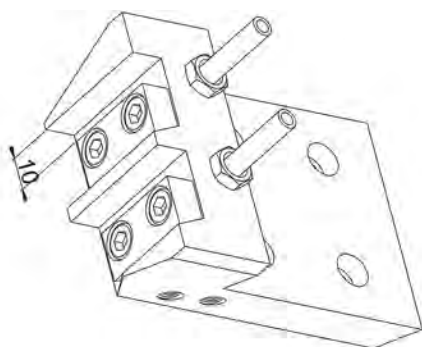
Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

VTF110-AR	1x ou 2x 12x12
-----------	----------------

Einstellbarer Werkzeughalter 12x12 mit Zentralkühlung, 1 oder 2 Stück auf 1 pos. montierbar



VTF1510



Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

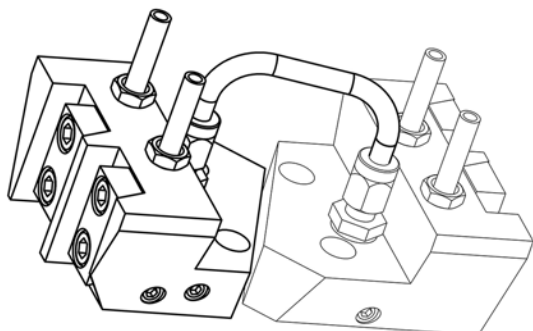
VTF1510	2x 10x10
---------	----------

Doppel Werkzeughalter 10x10, mit Kühlung



CITIZEN M12-M16

VTF-1510-D

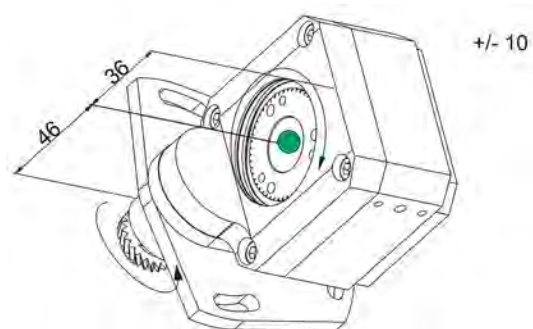


Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

VTF-1510-D 2x ou 4x 10x10
 Doppel Werkzeughalter 10x10, 1 oder 2 Stück auf 1 pos. montierbar



MSW-101-000

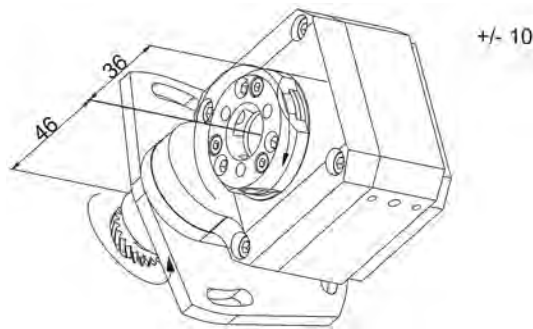


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

MSW-101-000 2:1 3'250
 Gewindewirbelapparat +/-10°, ohne Halter



MSW-101 (Gloor)

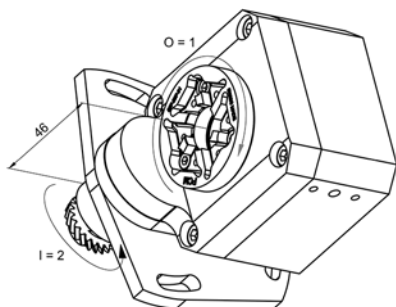


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

MSW-101 2:1 3'250
 Gewindewirbelapparat +/-10°, niedrige Drehzahl mit Gloor Halter, ohne Wendeplatten



MSW-101-SWG (Schwanog)



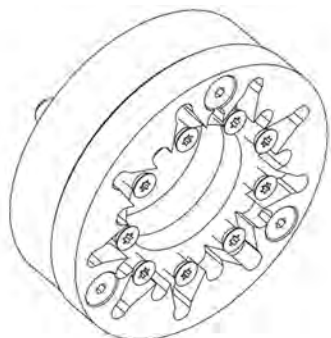
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

MSW-101-SWG 2:1 3'250
 Gewindewirbelapparat +/-10°, niedrige Drehzahl mit Schwanog Halter, ohne Wendeplatten



CITIZEN M12-M16

MWT12 164 4046 130 09 (Utilis)

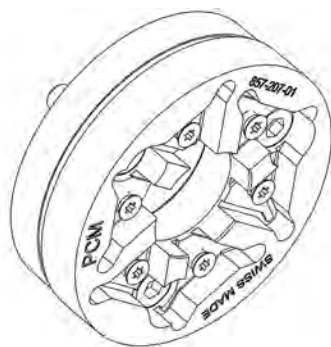


Artikel Nr	Insert	Ø maxi
MWT12 164 4046 130 09	9	12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



MSW-101-FPSWG (Schwanog)

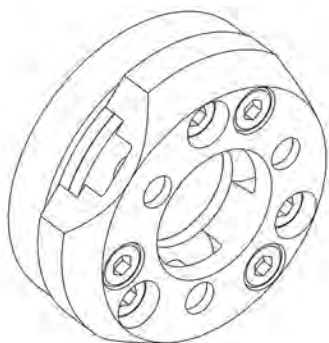


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MSW-101-FPSWG	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog, ohne Wendeplatten



MSW-101-FPGLO (Gloor)

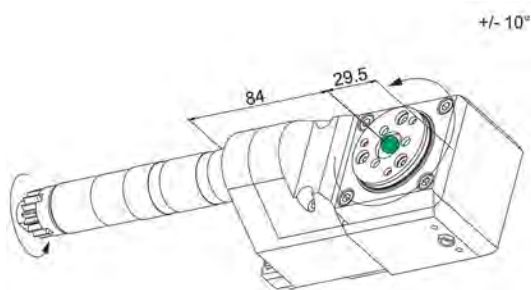


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MSW-101-FPGLO	3	12.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor, ohne Wendeplatten



LSW-424-000



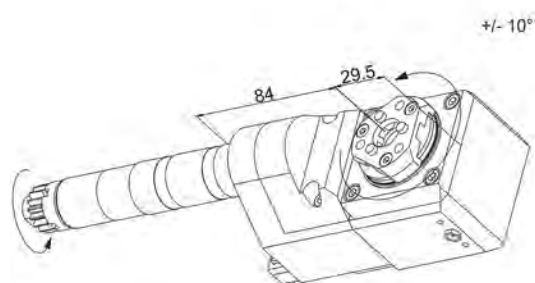
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
LSW-424-000	1:1	8'000

Gewindewirbelapparat +/- 10°, ohne Halter, auch zu C16 geeignet



CITIZEN M12-M16

LSW-424 (Gloor)



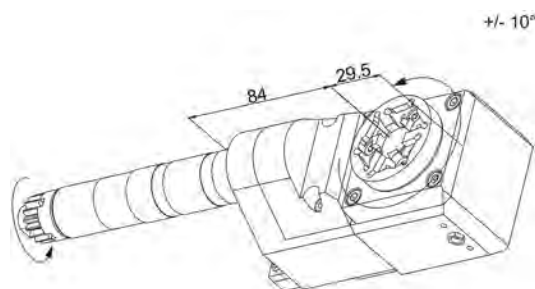
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-424	1:1	8'000
---------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/-10°, mit Gloor Halter, ohne Wendeplatten, auch zu C16 geeignet



LSW-424-SWG (Schwanog)



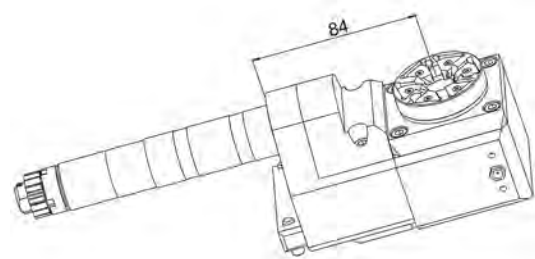
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-424-SWG	1:1	8'000
-------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/-10°, mit Schwanog Halter, ohne Wendeplatten, auch zu C16 geeignet



LSW-424-HO (Horn)



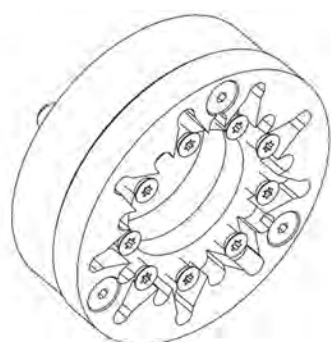
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-124-HO	1:1	8'000
------------	-----	-------

Gewindewirbelapparat +/-10°, mit Horn Halter, ohne Wendeplatten, auch zu C16 geeignet



MWT12 164 3546 169 09 (Utilis)



Artikel Nr	Platten	Ø maxi
------------	---------	--------

MWT12 164 3546 169 09	9	12.00
-----------------------	---	-------

Wendeplattenhalter Typ Utilis ohne Wendeplatten



CITIZEN M12-M16

LSW-424-FPGL0 (Gloor)

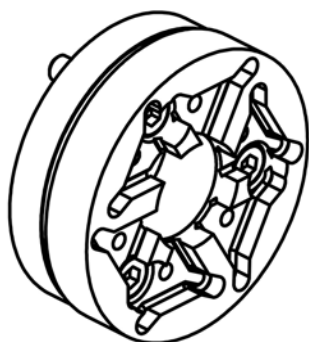


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-FPGL0	3	6.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor ohne Wendeplatten



LSW-424-FPSWG (Schwanog)

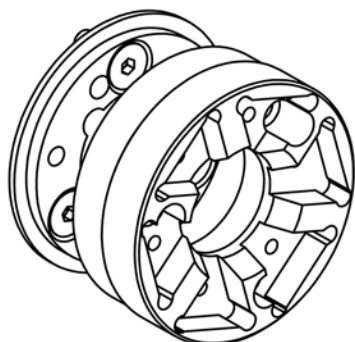


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-FPSWG	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog ohne Wendeplatten



LSW-424-FPH0 (Horn)



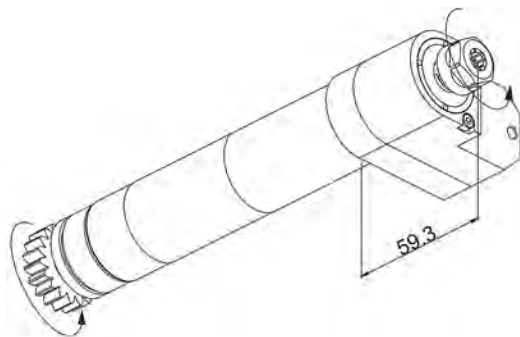
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
LSW-424-FPH0	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Horn ohne Wendeplatten



CITIZEN M20-M32

GSC-510-3X



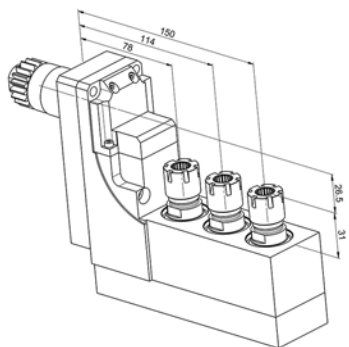
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSC-510-3X ER11 1:3 15'000

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, auch zu L20-VII geeignet



GSE-1510



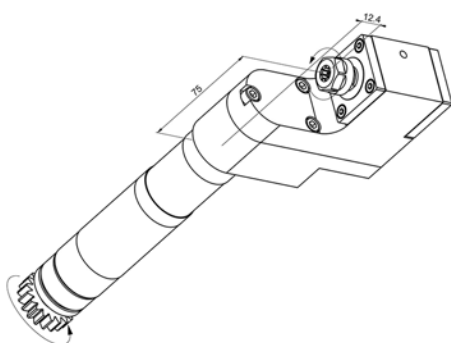
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-1510 3x ER16 1:1 5'000

3x Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu Citizen M432 geeignet



GSE-306-SE312



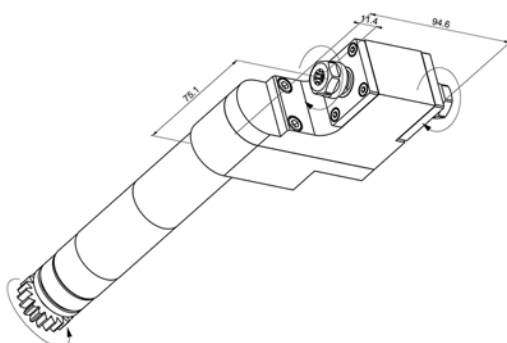
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-SE312 ER11 1:3 15'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, auch zu L20-VII geeignet



GSE-306-DE011



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

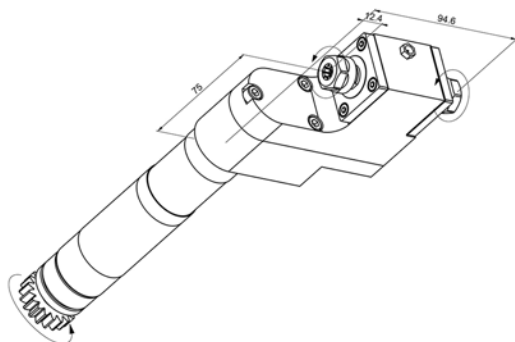
GSE-306-DE011 2x ER11 1:1 5'000

Doppel Querbohr- und Fräseinheit 90°, vorne/hinten, auch zu L20-VII geeignet



CITIZEN M20-M32

GSE-306-DE312



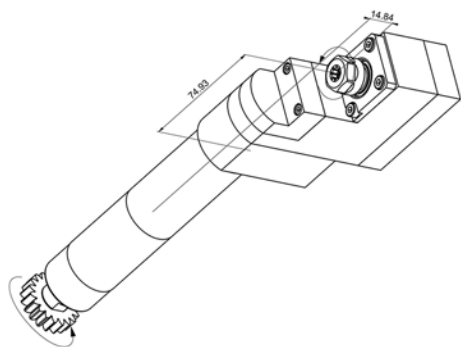
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-DE312 2x ER11 1:3 15'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, hohe Drehzahl, auch zu L20-VII geeignet



GSE-306-L-520



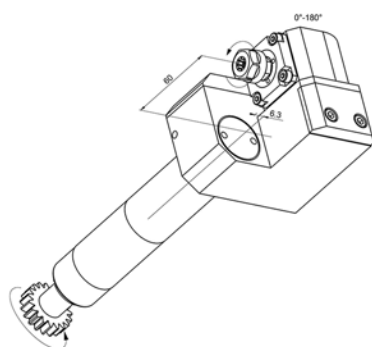
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSE-306-L-520 ER11 1:1 5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, auch zu L20-VII geeignet



GSA-107



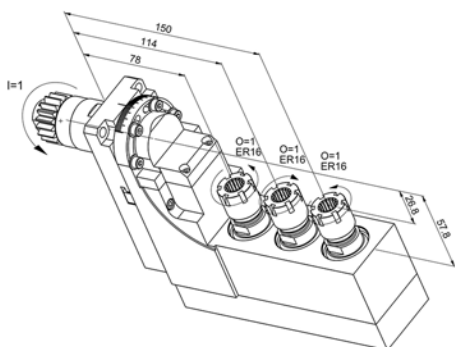
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

GSA-107 ER11 1:1 5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-180°, auch zu L20-VII geeignet



GSA-1510



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

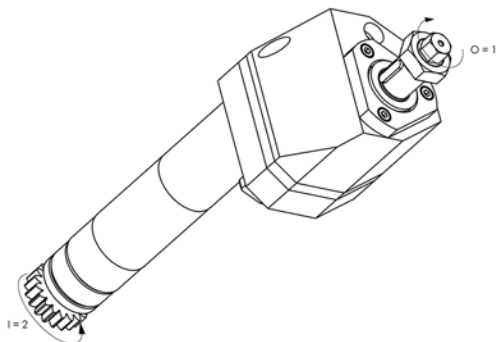
GSA-1510 3x ER16 1:1 5'000

3x Schwenkbare Querbohr- und Fräseinheit 0°-180°



CITIZEN M20-M32

GSS-510

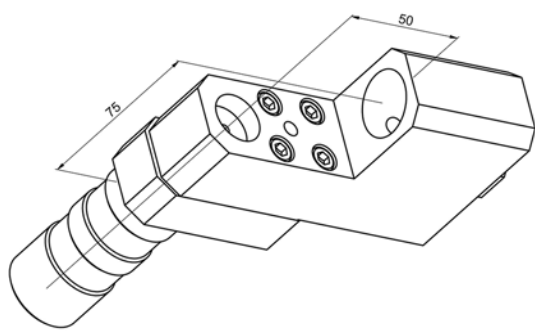


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
GSS-510	2:1	2'500	16.00

Fräsapparat Ø 16.00, niedrige Drehzahl, auch zu L20-VII geeignet



GDF-903

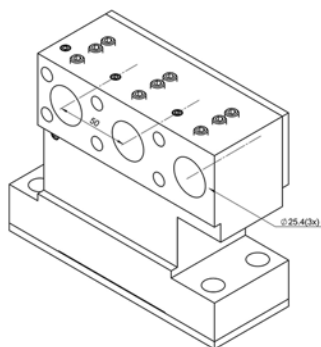


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
GDF-903	75.00	25.40

Werkzeughalter Ø 25.40, auch zu L32/L20 geeignet



852-258-OF010

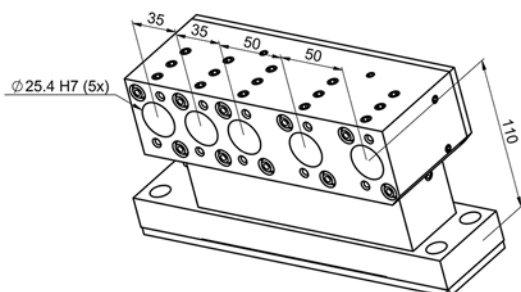


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
852-258-OF010	7.00	3x 25.40

3x Werkzeughalter Ø 25.40



852-349-OF030



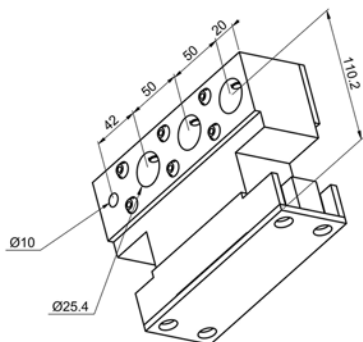
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
852-349-OF030	110.00	5x 25.40

5x Werkzeughalter Ø 25.40



CITIZEN M20-M32

857-203-OF120

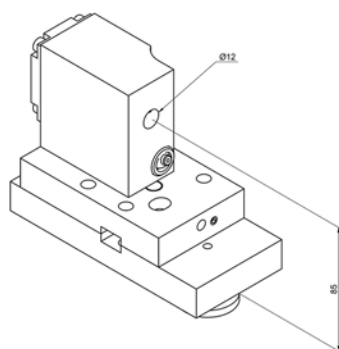


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
857-203-OF120	75.00	3x 25.40 + 1x 10.00

3x Werkzeughalter Ø 25.40 mit Ø 10.00 Kühlung



856-003-OF105

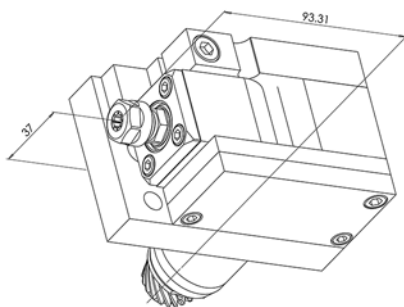


Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
856-003-OF105	85.00	12.00

Einstellbarer Werkzeughalter mit Kühlung



KSA-107-S

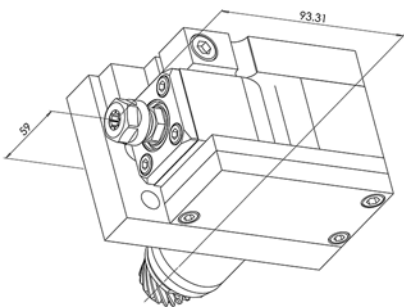


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSA-107-S	ER11	1:1	5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-90°



KSA-107-S-H



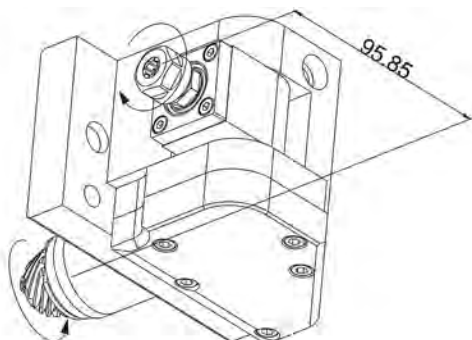
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSA-107-S-H	ER11	1:1	5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-90°, mit 40.00 mm Zwischenplatte



CITIZEN M20-M32

KSA-307



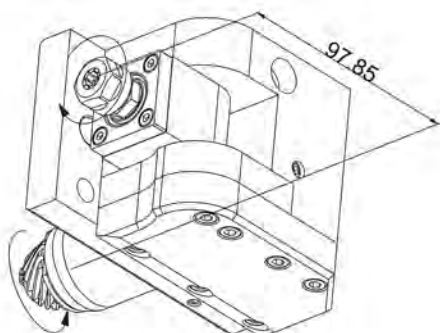
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSA-307 ER11 1:1 5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 0°-30°



KSA-407



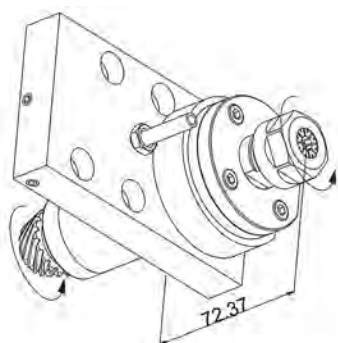
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSA-407 ER11 1:1 5'000

Schwenkbare Bohr- und Fräseinheit 30°-90°



KSC-110-K



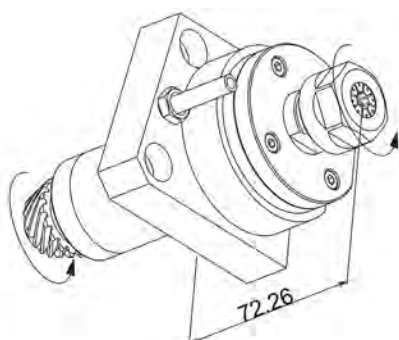
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC-110-K ER11 1:1 5'000

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung



KSC-110-K-ER



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

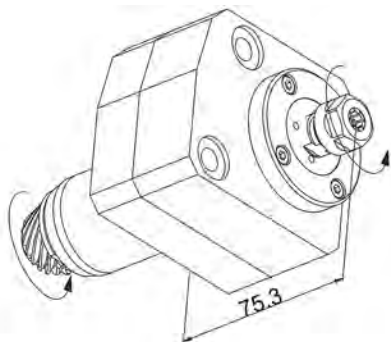
KSC-110-K-ER ER16 1:1 5'000

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung, kurze Version, 1-2 Stück auf 1 pos. montierbar



CITIZEN M20-M32

KSC110-100ER



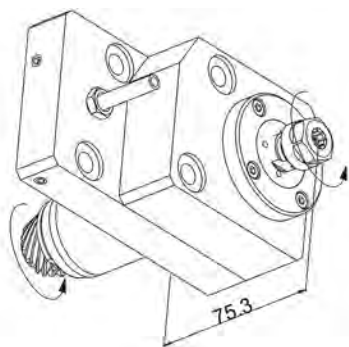
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC110-100ER	ER11	1:2	10'000
--------------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung, hohe Drehzahl, kurze Version



KSC110-10000K



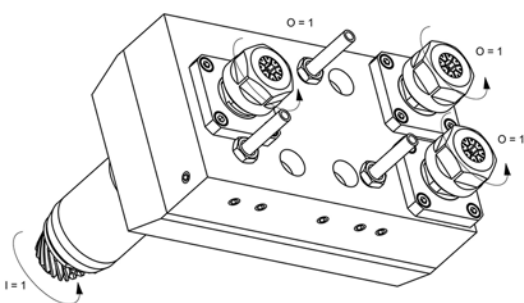
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC110-10000K	ER11	1:2	10'000
---------------	------	-----	--------

Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, mit Kühlung



KSC-310-II



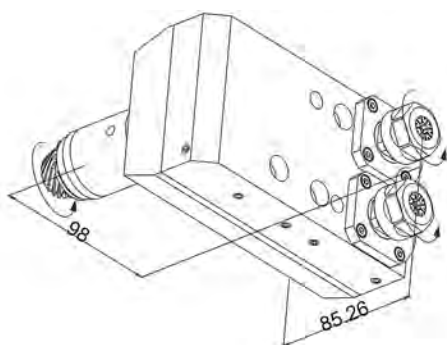
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC-310-II	3x ER11	1:1.462	7'310
------------	---------	---------	-------

3x Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, mit Kühlung



KSC-510



Artikel Nr	Zange	Ratio
------------	-------	-------

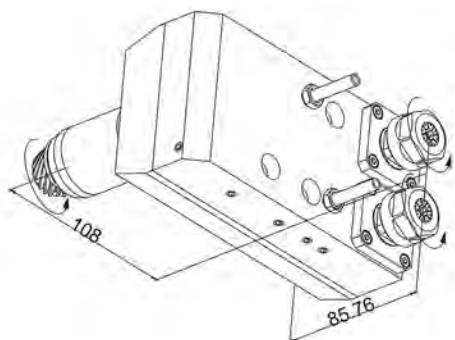
KSC-510	2x ER16	1:1.462
---------	---------	---------

2x Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl



CITIZEN M20-M32

KSC-510-10



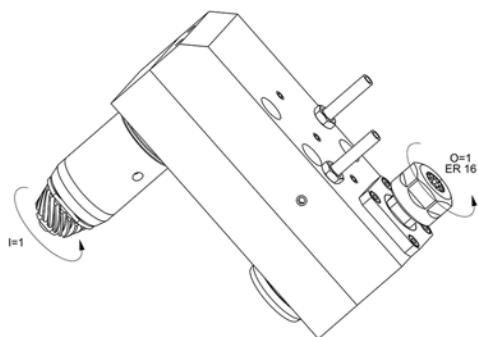
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC-510-10 2x ER16 1:1.462 7'310

2x Bohr- und Fräseinheit, hohe Drehzahl, mit Kühlung, 10.00 mm versetzt



KSC-510-DEC-K



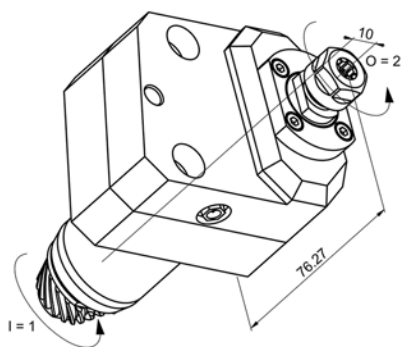
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC-510-DEC-K 1x ER16 1:1 5'000

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung, 10.00 mm versetzt



KSC-DEC-10x2-ER



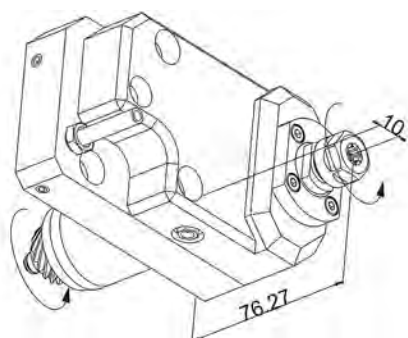
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSC-DEC-10x2 ER ER11 1:2.056 10'280

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung, 10.00 mm versetzt, hohe Drehzahl



KSC-DEC-10X3



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

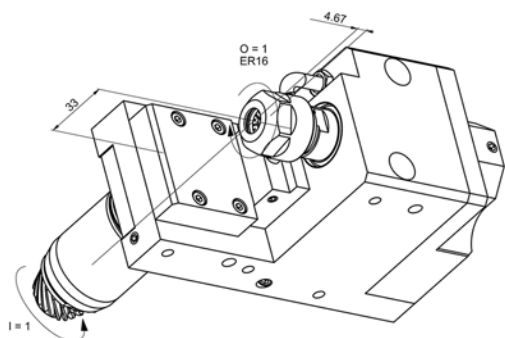
KSC-DEC-10X3 ER11 1:3.012 15'060

Bohr- und Fräseinheit mit Kühlung, 10.00 mm versetzt, hohe Drehzahl



CITIZEN M20-M32

KSE-110-BKK

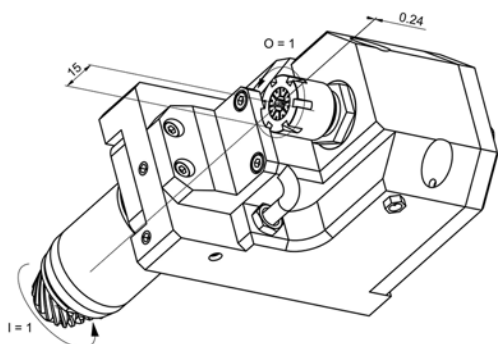


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSE-110-BKK	ER16	1:1	5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-110-DE

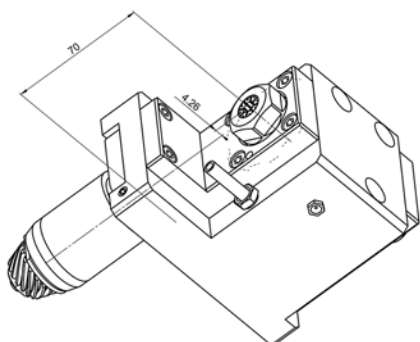


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSE-110-DE	ER11-ER16	1:1	5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-110-US

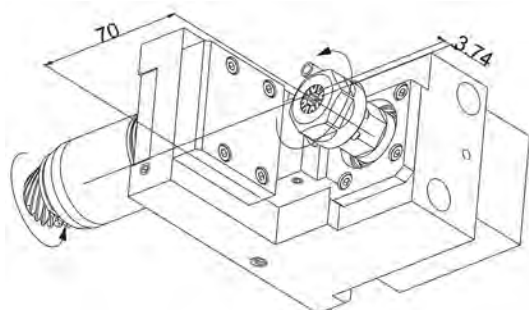


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSE-110-US	ER16	1:1	5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-110-K



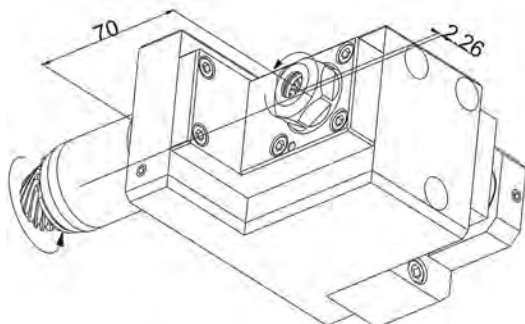
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSE-110-K	ER16	1:1	5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



CITIZEN M20-M32

KSE-110-KAI



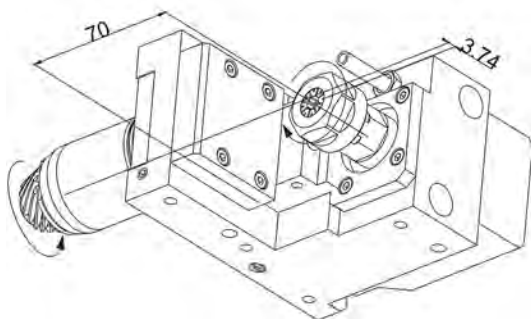
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-110-KAI ER16 1:1 5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-110-2X



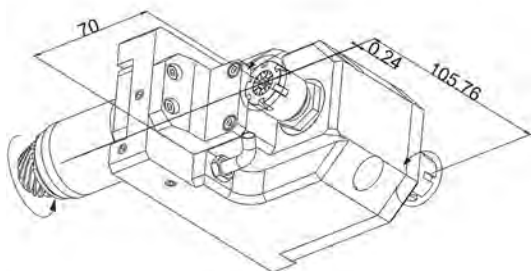
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-110-2X ER16 1:2 10'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung, hohe Drehzahl



KSE-110-DE-32



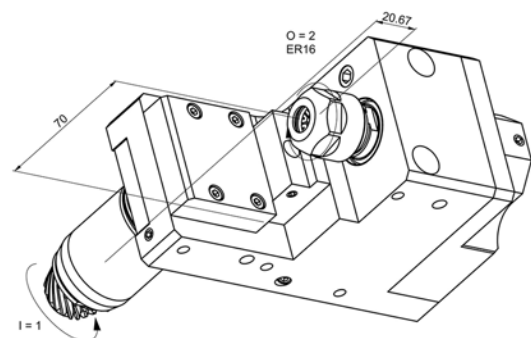
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-110-DE-32 2x ER16 1:1 5'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-210-IK



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

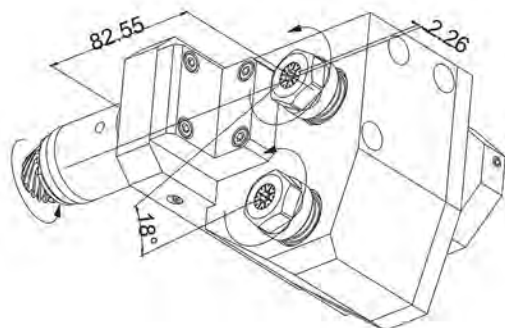
KSE-210-IK ER16 1:2 10'000

Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung, niedrige Drehzahl



CITIZEN M20-M32

KSE-250-KAI-2X



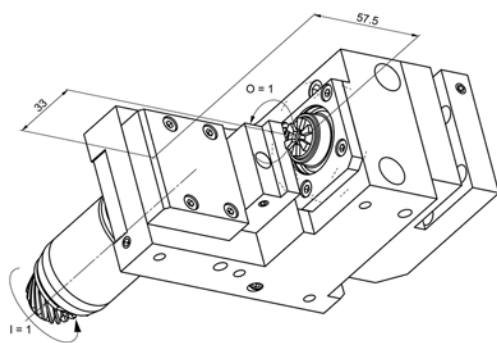
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-250-KAI-2X 2x ER16 1:2 10'000

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung, hohe Drehzahl



KSE-307-KAI



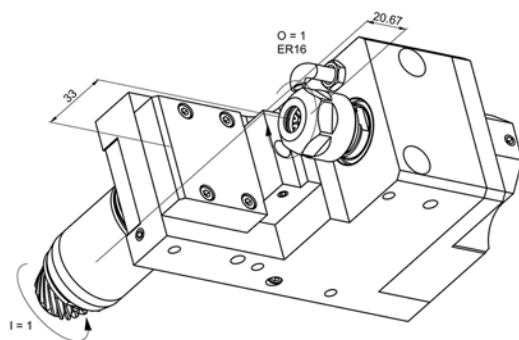
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-307-KAI ER11 1:1 5'000

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-310-BKK



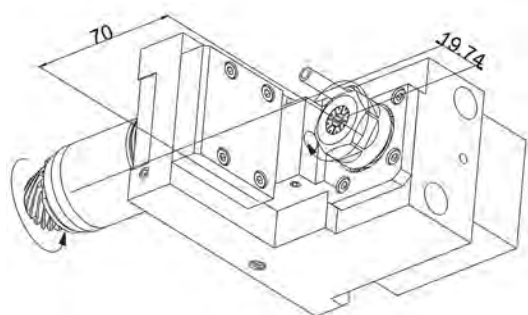
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-310-BKK ER16 1:1 5'000

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-310-K



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

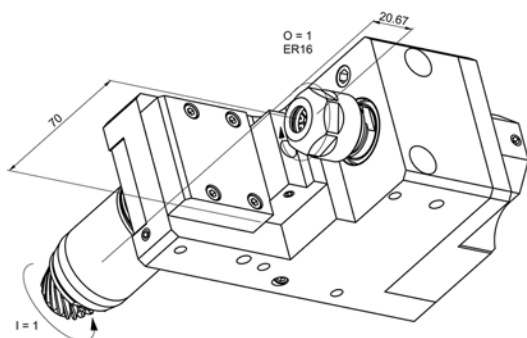
KSE-310-K ER16 1:1 5'000

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



CITIZEN M20-M32

KSE-310-IK



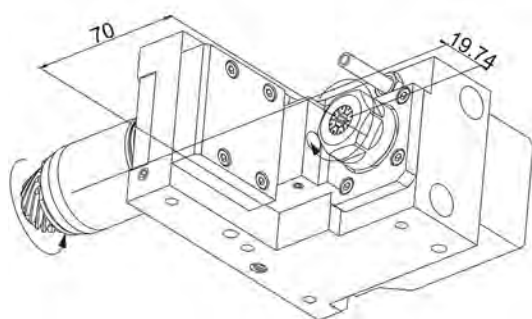
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-310-IK	ER16	1:1	5'000
------------	------	-----	-------

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung



KSE-310-2X



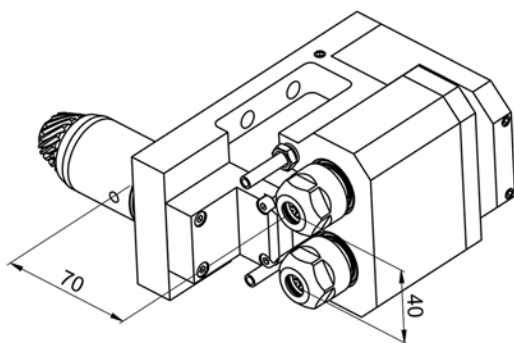
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-310-2X	ER16	1:2	10'000
------------	------	-----	--------

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung, umgekehrte Drehrichtung, hohe Drehzahl



KSE-510-KAI



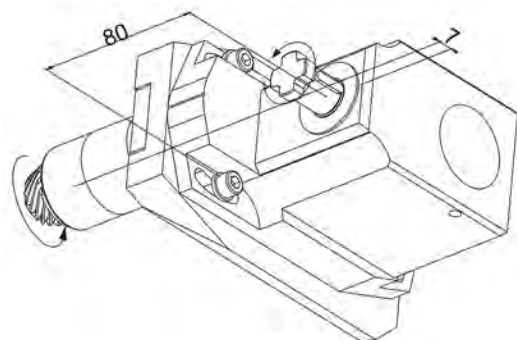
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

KSE-510-KAI	2x ER16	1:1	5'000
-------------	---------	-----	-------

2x Querbohr- und Fräseinheit 90°, mit Kühlung



KSF-130



Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

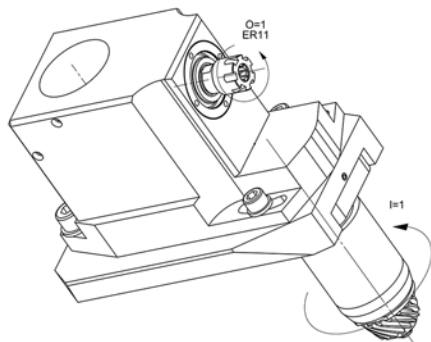
KSF-130	1:1	5'000
---------	-----	-------

Schwenkbarer Fräsapparat +/-20°, max. Ø 60.00



CITIZEN M20-M32

KSF-130-ER

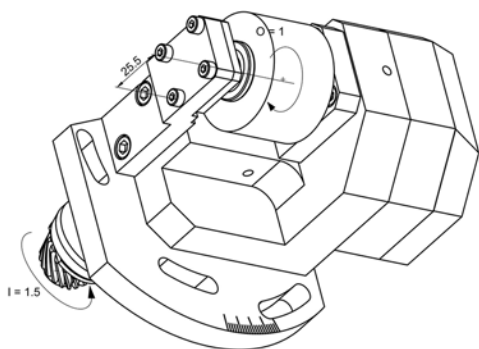


Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
KSF-130-ER	ER11	1:1	5'000

Schwenkbare Querbohr- und Fräseinheit +/-20°



KSF-132-27-17

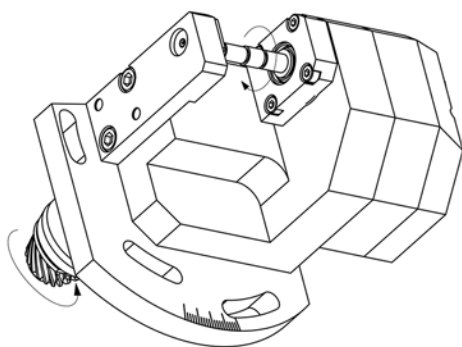


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
KSF-132-27-17	1.588:1	3'148	10.00

Schwenkbarer Fräsapparat 0-20°, niedrige Drehzahl, max. Ø 50.00



KSH-133-035

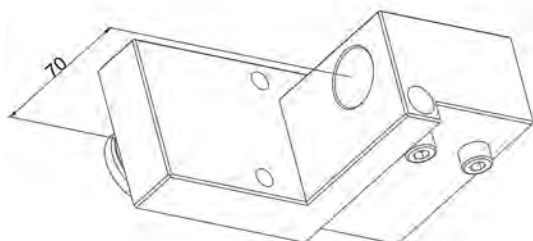


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
KSH-133-035	1.588:1	3'148	3.50

Schwenkbarer Fräsapparat 0-10°, niedrige Drehzahl, max. Ø 50.00



CDF-101



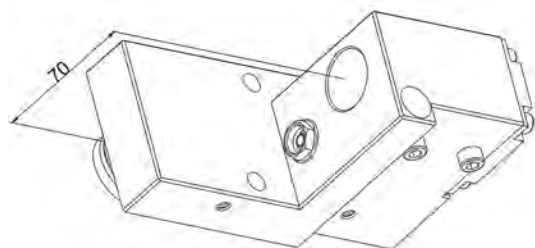
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
CDF-101	70.00	25.40

Werkzeughalter Ø 25.40



CITIZEN M20-M32

CDF-101-AR-1



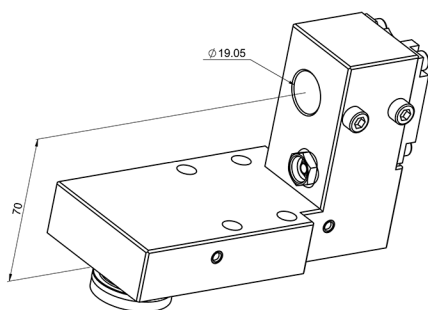
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
CDF-101-AR-1	70.00	25.40

CDF-101-AR-1

Werkzeughalter Ø 25.40 mit Kühlung, für vordere Arbeit



CDF-101-AR-2



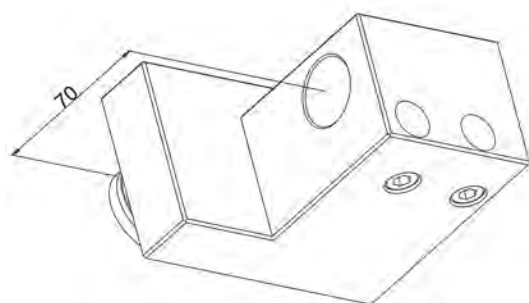
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
CDF-101-AR-2	70.00	19.05

CDF-101-AR-2

Werkzeughalter Ø 19.05 mit Kühlung, für vordere Arbeit



CDF-201



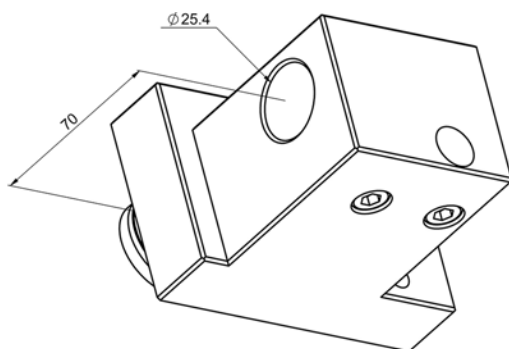
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
CDF-201	70.00	25.40

CDF-201

Werkzeughalter Ø 25.40 mit Kühlung, für vordere/hintere Arbeit



CDF-301



Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
CDF-301	70.00	25.40

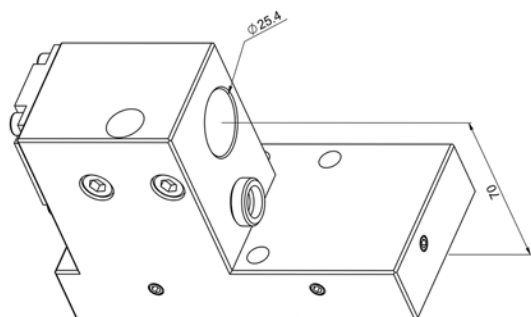
CDF-301

Werkzeughalter Ø 25.40 mit Kühlung, für hintere Arbeit



CITIZEN M20-M32

CDF-301-AR



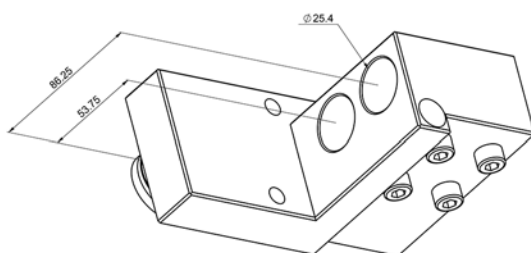
Artikel Nr	Höhe	Werkzeug Ø
------------	------	------------

CDF-301-AR	70.00	25.40
------------	-------	-------

Werkzeughalter Ø 25.40 mit Kühlung, für hintere Arbeit



CDF-401



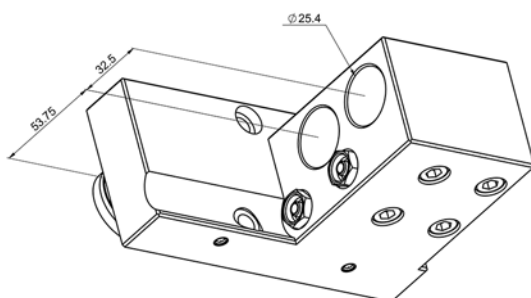
Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-401	2x 25.40
---------	----------

Doppel Werkzeughalter Ø 25.40, für vordere Arbeit, passt auf M220/M232 ausser M32-V



CDF-401-AR



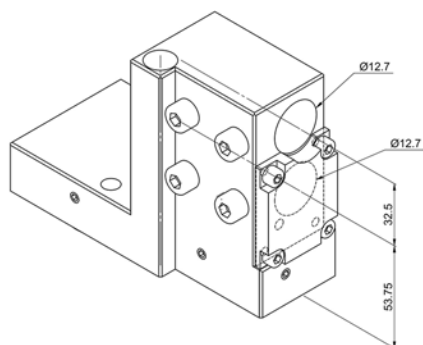
Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-401-AR	2x 25.40
------------	----------

Doppel Werkzeughalter Ø 25.40, für vordere Arbeit, mit Kühlung, passt auf M220/M232 ausser M32-V



CDF-401-AR-S*



Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

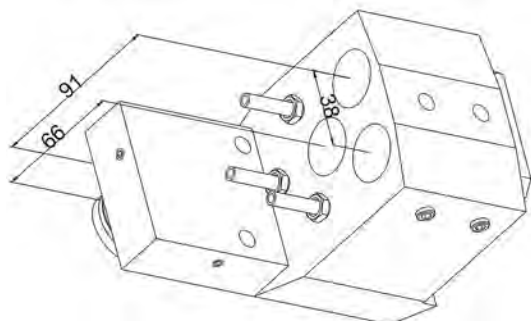
CDF-401-AR-S*	2x 12.70
---------------	----------

Doppel Werkzeughalter Ø 12.70, für vordere Arbeit, mit Kühlung, passt auf M220/M232 ausser M32-V



CITIZEN M20-M32

CDF-901-AR

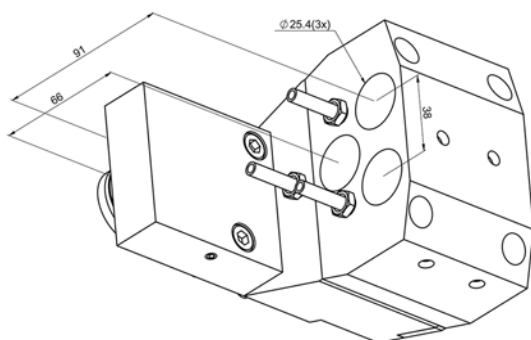


Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-901-AR 3x 25.40
3x Werkzeughalter Ø 25.40, nicht auf neue M32 geeignet



CDF-901-IK

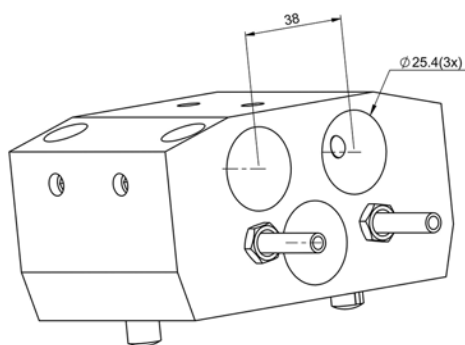


Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-901-IK 3x 25.40
3x Werkzeughalter Ø 25.40, mit Kühlung, mit wechselbarem Kopf



CDF-901-IK-T

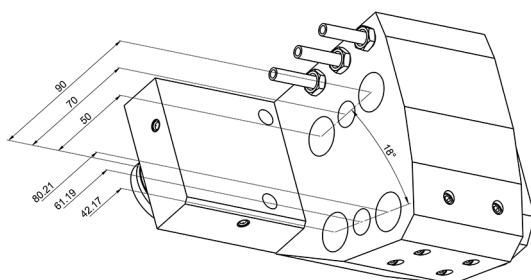


Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-901-IK-T 3x 25.40
3x Werkzeughalter-Kopf Ø 25.40 mit Kühlung



CDF-905-AR



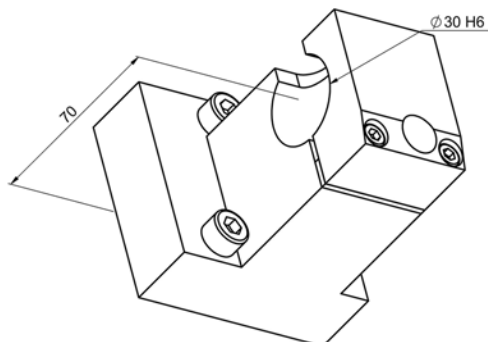
Artikel Nr	Werkzeug Ø
------------	------------

CDF-905-AR 4x 19.05 + 2x 12.70
Werkzeughalter mit 4x Ø 19.05 und 2x Ø 12.70 mit Kühlung



CITIZEN M20-M32

CDF-HF30



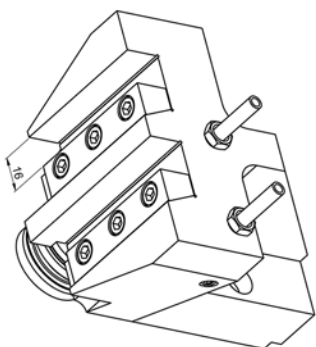
Artikel Nr	Spindel Ø
------------	-----------

CDF-HF30	30.00
----------	-------

HF-Spindelhalter Ø 30.00



CTF-1116



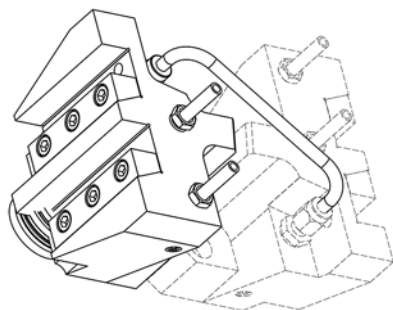
Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

CTF-1116	2x 16x16
----------	----------

Doppel-Werkzeughalter 16x16



CTF-1116-D



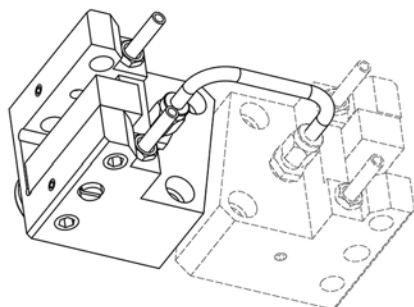
Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

CTF-1116-D	2x 16x16 ou 4x 16x16
------------	----------------------

Doppel-Werkzeughalter 16x16 mit Kühlung, 1 oder 2 Stück auf 1 pos. montierbar



CTF-116-AR



Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

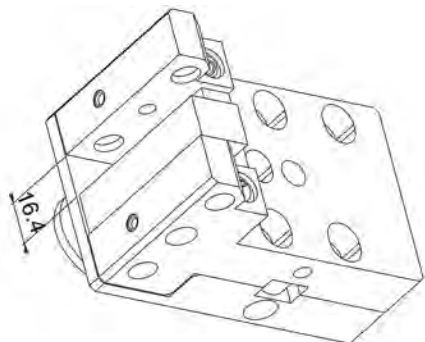
CTF-116-AR	1x ou 2x 16x16
------------	----------------

Werkzeughalter 16x16 mit Kühlung 1 oder 2 Stück auf 1 Pos. montierbar



CITIZEN M20-M32

778-CTF-116-R-AR

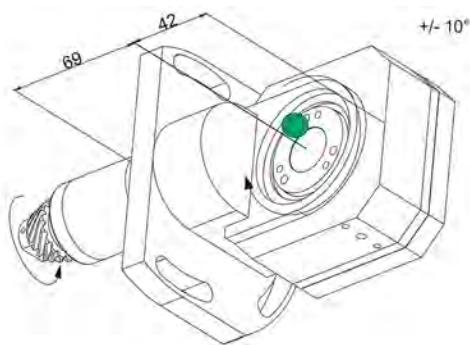


Artikel Nr	Werkzeug
------------	----------

778-CTF-116-R-AR 16x16
Werkzeughalter 16x16 in Höhe verstellbar, mit Kühlung



KSW-101-000

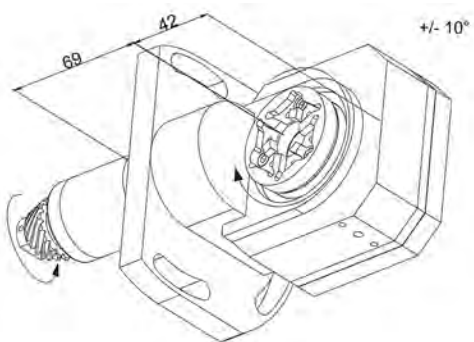


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

KSW-101-000 2:1 2'500
Gewindewirbelapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, ohne Halter



KSW-101-SWG (Schwanog)

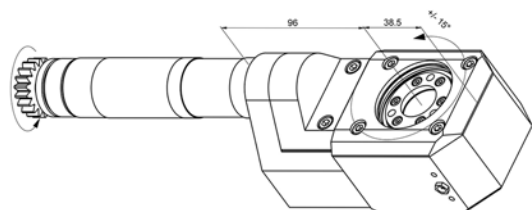


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

KSW-101-SWG 2:1 2'500
Gewindewirbelapparat +/-10°, niedrige Drehzahl, mit Schwanog Halter, ohne Wendeplatten



LSW-215-000



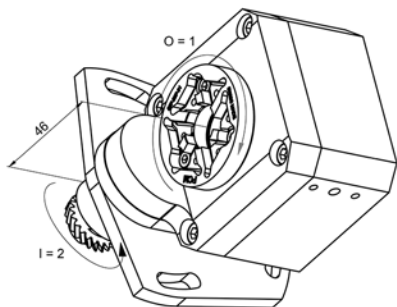
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
------------	-------	------------

LSW-215-000 1:1 5'000
Gewindewirbelapparat +/-15°, ohne Halter, auch zu L20 geeignet



CITIZEN M20-M32

MSW-101

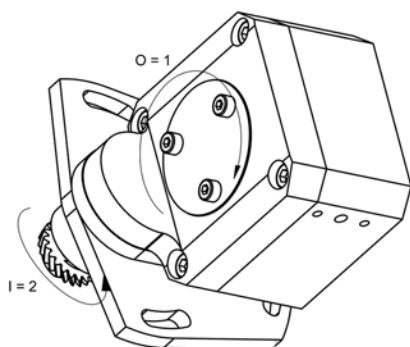


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
MSW-101	2:1	3'250

Gewindewirbelapparat +/- 10°, mit Gloor Halter, ohne Wendeplatten



MSW-101-000

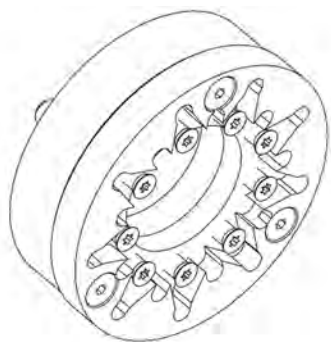


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
MSW-101-000	2:1	3'250

Gewindewirbelapparat +/- 10°, ohne Halter



MWT12-164-4046-130-09 (Utilis)

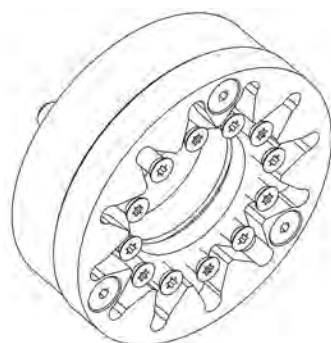


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MWT12-164-4046-130-09	9	12.00

Wendeplattenhalter Typ Utilis, ohne Wendeplatten



MWT12-164-4046-130-12 (Utilis)



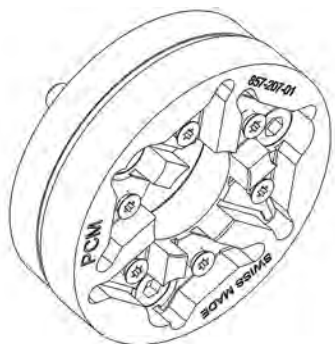
Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MWT12-164-4046-130-12	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ utilis, ohne Wendeplatten



CITIZEN M20-M32

MSW-101-FPSWG (Schwanog)

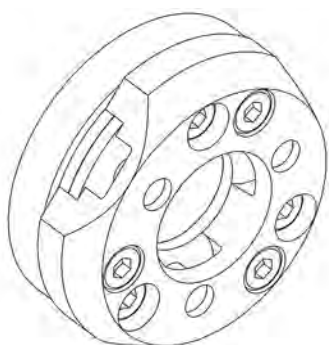


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MSW-101-FPSWG	6	12.00

Wendeplattenhalter Typ Schwanog



MSW-101-FPGLO (Gloor)

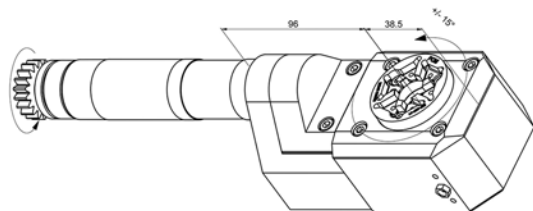


Artikel Nr	Platten	Ø maxi
MSW-101-FPGLO	3	12.00

Wendeplattenhalter Typ Gloor



LSW-215-SWG (Schwanog)



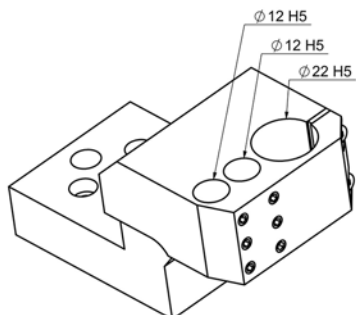
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.
LSW-215-SWG	1:1	5'000

Gewindewirbelapparat +/- 15°, mit Schwanog Halter, ohne Wendeplatten



CITIZEN R04/07

QDF-30-HF



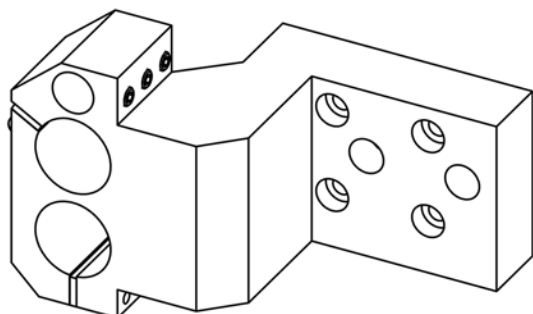
Artikel Nr	Spindel Ø
------------	-----------

QDF-30-HF 2x Ø 12.00 + Ø 22.00

HF-Spindelhalter Ø 22.00 + Bohrungen Ø 12.00



QDF-30-HF-2



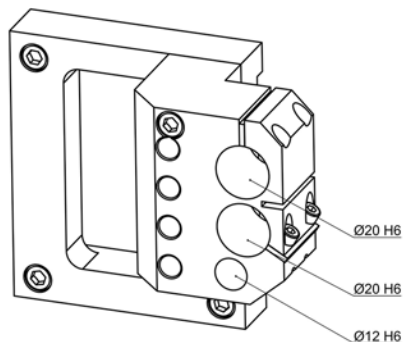
Artikel Nr	Spindel Ø
------------	-----------

QDF-30-HF-2 2x Ø 22.00 + Ø 12.00

2x HF-Spindelhalter Ø 22.00 + Bohrungen Ø 12.00



QDF-30-HF3



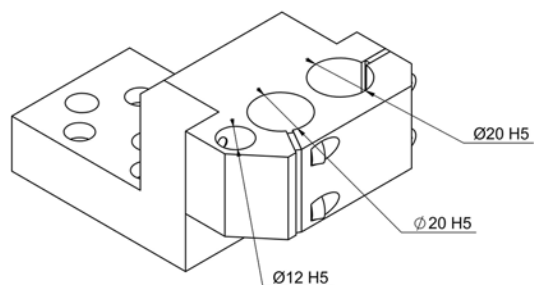
Artikel Nr	Spindel Ø
------------	-----------

QDF-30-HF3 2x Ø 20 + Ø 12

2x HF-Spindelhalter Ø 22.00 + Bohrungen Ø 12.00



QDF-30-HF4



Artikel Nr	Spindel Ø
------------	-----------

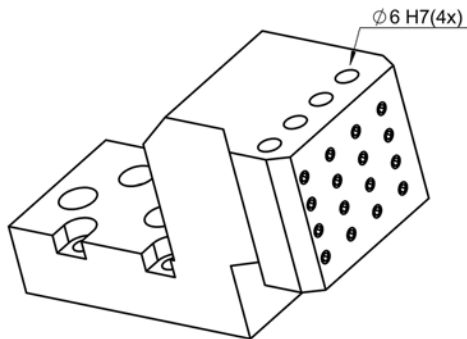
QDF-30-HF4 2x Ø 16.00 + Ø 12.00

2x HF-Spindelhalter Ø 22.00 + Bohrungen Ø 12.00



CITIZEN R04/07

QDF-3014

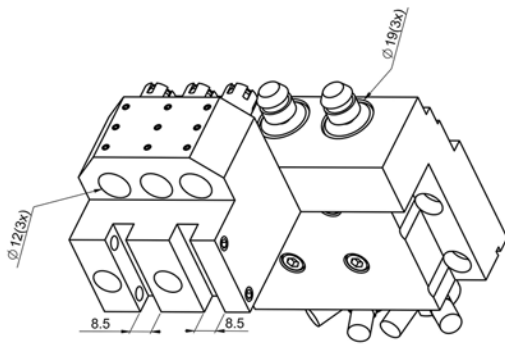


Artikel Nr	Spindel Ø
QDF-3014	4x Ø 6.00H7

4x Werkzeughalter Ø 6.00



QDF-3016

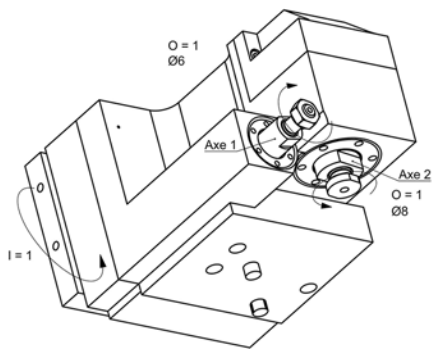


Artikel Nr	Spindel Ø
QDF-3016	3x Ø 19.05 + 3x Ø 12.00

Werkzeughalter für 2 Stähle 8x8, 3 Halter Ø 12.00, 3x HF-Spindelhalter Ø 19.05



U37B-III

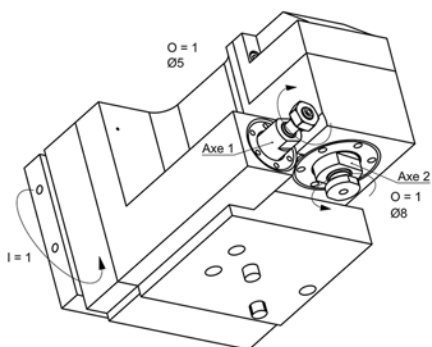


Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Spindel Ø
U37B-III	1:1	8'000	Ø 6.00 - Ø 8.00

Doppel Bohr- und Fräsapparat D=6.00 / D2=8.00
Ein "Servo-Tuning" durch Fanuc wird erforderlich



U37C-III



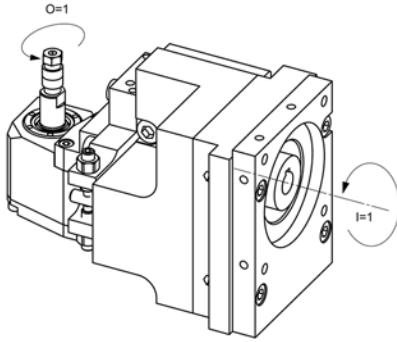
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Spindel Ø
U37C-III	1:1	8'000	Ø 5.00 - Ø 8.00

Doppel Bohr- und Fräsapparat D1=5.00 / D2=8.00
Ein "Servo-Tuning" durch Fanuc wird erforderlich



CITIZEN R04/07

U38B-SL



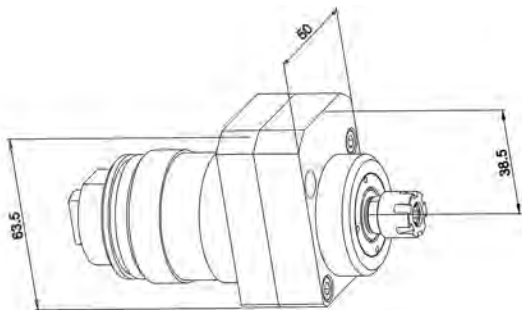
Artikel Nr	Ratio	U/Min max.	Schaft Ø
U38B-SL	1:1	8'000	3.50

Fräsapparat Ø 3.50
Ein "Servo-Tuning" durch Fanuc wird erforderlich



TSUGAMI HS20 / HS32 / HS206 / B026

HS20-510-3X



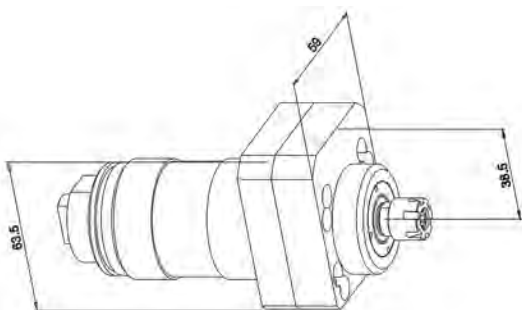
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

HS20-510-3X ER11 1:3 30'000

Bohr- und Fräsapparat, hohe Drehzahl, geeignet für HS20/32



HS20-510L-3X



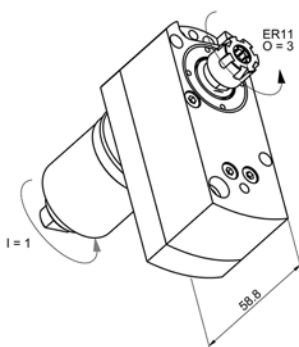
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

HS20-510L-3X ER11 1:3 30'000

Bohr- und Fräsapparat, hohe Drehzahl, geeignet für HS20/32



HS206-RSE-005-3x



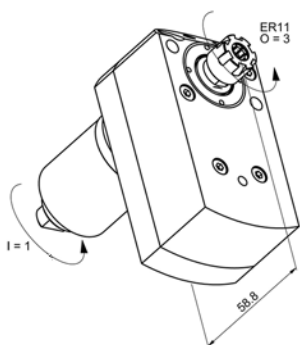
Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

HS206-RSE-005-3X ER11 1:3 30'000

Bohr- und Fräsapparat, hohe Drehzahl, geeignet für S206



HS206-RSC-005-3X



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
------------	-------	-------	------------

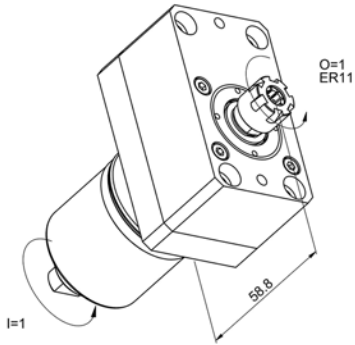
HS206-RSC-005-3X ER11 1:3 30'000

Bohr- und Fräsapparat, hohe Drehzahl, geeignet für S206



TSUGAMI HS20 / HS32 / HS206 / B026

B026-510-3x



Artikel Nr	Zange	Ratio	U/Min max.
B026-510-3x	ER11	1:3	30'000

Bohr- und Fräsapparat, hohe Drehzahl, geeignet für S206

